

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri. (1987). *Pengendalian Proses dan Pengendalian Mutu*. Surabaya: Gramedia.
- Fitriyah, S. (2012). *Peningkatan Mutu Produk Kain Grey*. Yogyakarta: UIN Sunan Kalijaga.
- Handoko, T. H. (1999). *Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Totong. (2017). *Buku Informasi Pengendalian Kualitas*. Bandung: Kementerian Perindustrian RI.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Standar poin cacat kain

NO	JENIS CACAT	BATASAN/KETENTUAN	STANDAR POIN
1	PAKAN DOBEL/DOUBLE PICK	<5 INCH >5 INCH - 0,5 LEBAR KAIN >0,5 LEBAR- LEBAR KAIN SEPANJANG KAIN	DICABUT TIDAK DIPOIN 5 10 DIPOIN BIASA, GRADE SESUAI HASIL POIN
2	PAKAN RAPAT	1 HELAI BENANG 2 HELAI -< 2MM ≥2 MM SEPANJANG KAIN	TIDAK DIPOIN 5 10 DIPOIN BIASA, GRADE SESUAI HASIL POIN
3	PAKAN RENGGANG	1 HELAI BENANG 2 HELAI -< 2MM ≥2 MM SEPANJANG KAIN	TIDAK DIPOIN 5 10 DIPOIN BIASA, GRADE SESUAI HASIL POIN
4	SISA PAKAN TERTENUN	MAKSIMUM 2 TEMPAT PER YARD LEBIH DARI 2 TEMPAT/YARD SEPANJANG KAIN	DIPERBAIKI/DICABUT DAN TIDAK DIPOIN 5 C3
5	LUSI PUTUS	<5 INCH ≥5 INCH - 10 INCH >10 INCH SEPANJANG KAIN	DIPERBAIKI TIDAK DIPOIN 5 10 BS
6	TEMPLE MARK	≥5 INCH - 10 INCH >10 INCH - 1 YARD SEPANJANG KAIN SOBEK SEPANJANG KAIN LETAK TEMPLE MARK <0,5 INCH DARI BATAS BADAN DENGAN PINGGIR KAIN	5 10 C3 BS TIDAK DIPOIN
7	DOUBLE LUSI	≥5 INCH - 10 INCH >10 INCH - 1 YARD SEPANJANG KAIN >0,5 INCH DARI BATAS BADAN DENGAN PINGGIRAN	5 10 C3 C3
8	SALAH CUCUK	≥5 INCH - 10 INCH	5

		>10 INCH - 1 YARD SEPANJANG KAIN >0,5 INCH DARI BATAS BADAN DENGAN PINGGIRAN	10 C3 C3
9	SISIR RAPAT	≥5 INCH - 10 INCH >10 INCH - 1 YARD SEPANJANG KAIN	5 10 C3
10	SISIR RENGGANG	≥5 INCH - 10 INCH >10 INCH - 1 YARD SEPANJANG KAIN	5 10 C3
11	BENANG TIMBUL	MAKSIMUM 2 TEMPAT PER YARD LEBIH DARI 2 TEMPAT/YARD SEPANJANG KAIN PARAH SEPANJANG KAIN	DIPERBAIKI TIDAK DIPOIN 5 C3 BS
12	PINGGIRAN RUSAK	≥5 INCH - 10 INCH >10 INCH - 1 YARD SEPANJANG KAIN	5 10 BS

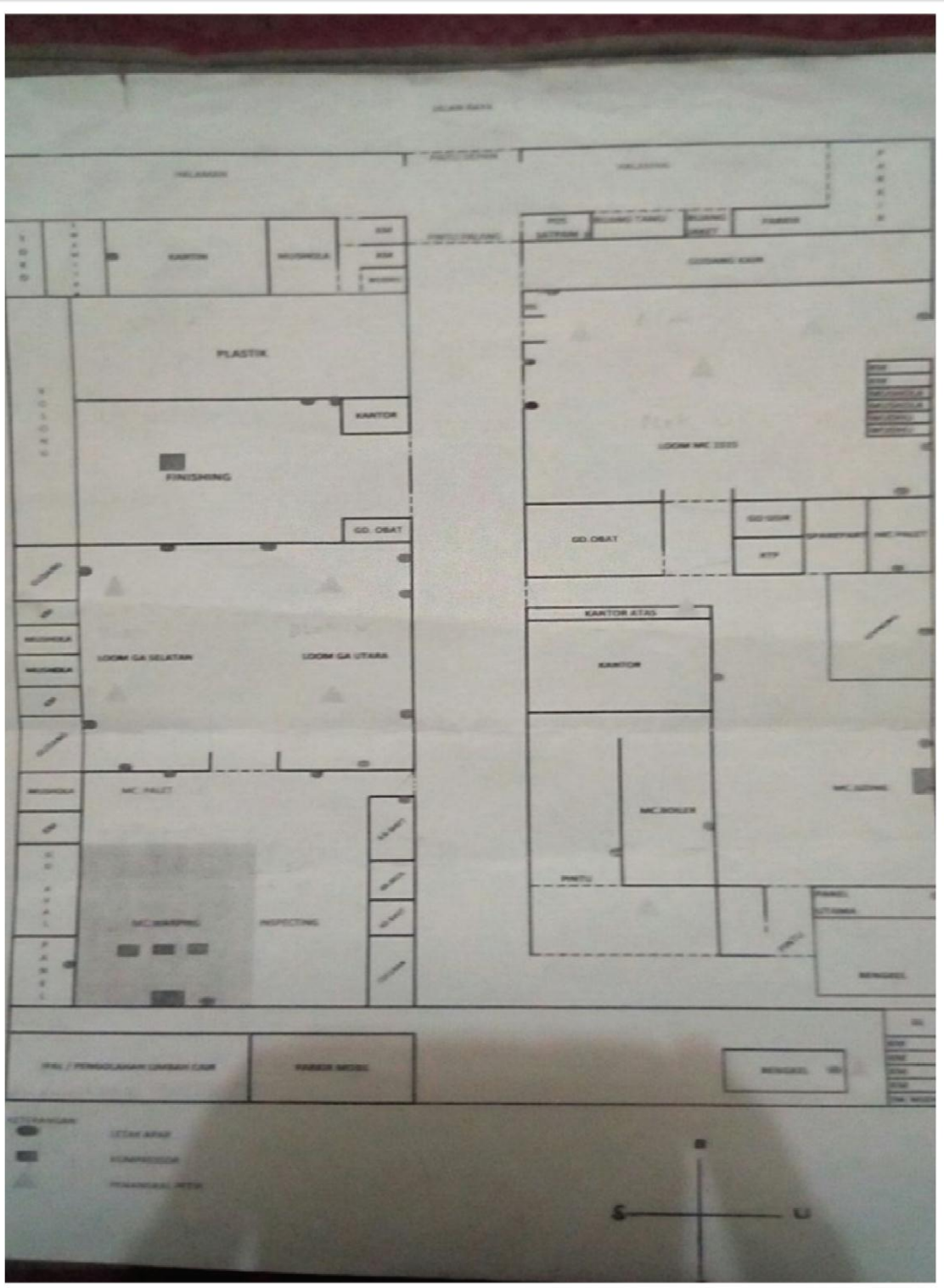
Sumber : PPIC PT Sekar Lima Pratama

Lampiran 2 penilaian cacat kain

GRADE	LEBAR KAIN	
	L<50 INCHI	L>50 INCHI
A-0	0≥P≤0,6	0≥P≤0,67
A-1	0,6<P≤0,8	0,67<P≤0,9
A-2	0,8<P≤1,0	0,9<P≤1,1
B	1,0<P≤1,2	1,1<P≤1,3
C-1	1,2<P≤1,5	1,3<P≤1,6
C-2	1,5<P≤∞	1,6<P≤∞
C-3	Idem IM-1	Idem IM-1
D	Panjang kain kurang dari 40 yard	Panjang kain kurang dari 40 yard

Sumber : Inspecting PT Sekar Lima Pratama

Lampiran 3 Layout PT Sekar Lima Pratama



Sumber : Divisi weaving PT Sekar Lima Pratama

Lampiran 4 Tata letak mesin di PT Sekar Lima Pratama

DENAH MESIN TENUN SEKARLIMATEX																Tanggal:									
BLOK W I20 ATM																KETERANGAN									
R	126	L	148	R	168	L	188	R	208	L	228	R	248	L	268	R	288	L	308	R	328	L	348	1	
L	127	R	147	L	167	R	187	L	207	R	227	L	247	R	267	L	287	R	307	L	327	R	347	2	
R	126	L	146	R	166	L	186	R	206	L	226	R	246	L	266	R	286	L	306	R	326	L	346	3	
L	125	R	145	L	165	R	185	L	205	R	225	L	245	R	265	L	285	R	305	L	325	R	345	4	
R	124	L	144	R	164	L	184	R	204	L	224	R	244	L	264	R	284	L	304	R	324	L	344	5	
L	123	R	143	L	163	R	183	L	203	R	223	L	243	R	263	L	283	R	303	L	323	R	343	6	
R	122	L	142	R	162	L	182	R	202	L	222	R	242	L	262	R	282	L	302	R	322	L	342	7	
L	121	R	141	L	161	R	181	L	201	R	221	L	241	R	261	L	281	R	301	L	321	R	341	8	
R	120	L	140	R	160	L	180	R	200	L	220	R	240	L	260	R	280	L	300	R	320	L	340	9	
L	119	R	139	L	159	R	179	L	199	R	219	L	239	R	259	L	279	R	299	L	319	R	339	10	
BLOK V I20 ATM																11									
R	118	L	138	R	158	L	178	R	198	L	218	R	238	L	258	R	278	L	298	R	318	L	338	12	
L	117	R	137	L	157	R	177	L	197	R	217	L	237	R	257	L	277	R	297	L	317	R	337	13	
R	116	L	136	R	156	L	176	R	196	L	216	R	236	L	256	R	276	L	296	R	316	L	336	14	
L	115	R	135	L	155	R	175	L	195	R	215	L	235	R	255	L	275	R	295	L	315	R	335	15	
R	114	L	134	R	154	L	174	R	194	L	214	R	234	L	254	R	274	L	294	R	314	L	334	16	
L	113	R	133	L	153	R	173	L	193	R	213	L	233	R	253	L	273	R	293	L	313	R	333	17	
R	112	L	132	R	152	L	172	R	192	L	212	R	232	L	252	R	272	L	292	R	312	L	332	18	
L	111	R	131	L	151	R	171	L	191	R	211	L	231	R	251	L	271	R	291	L	311	R	331	19	
R	110	L	130	R	150	L	170	R	190	L	210	R	230	L	250	R	270	L	290	R	310	L	330	20	
L	109	R	129	L	149	R	169	L	189	R	209	L	229	R	249	L	269	R	289	L	319	R	329	21	
BLOK U I08 ATM																22									
L	108	R	96	L	84	R	72	L	60	R	48	L	36	R	24	L	12							23	
R	107	L	95	R	83	L	71	R	59	L	47	R	35	L	23	R	11							24	
L	106	R	94	L	82	R	70	L	58	R	46	L	34	R	22	L	10							25	
R	105	L	93	R	81	L	69	R	57	L	45	R	33	L	21	R	9								
L	104	R	92	L	80	R	68	L	56	R	44	L	32	R	20	L	8								
R	103	L	91	R	79	L	67	R	55	L	43	R	31	L	19	R	7								
L	102	R	90	L	78	R	66	L	54	R	42	L	30	R	18	L	6								
R	101	L	89	R	77	L	65	R	53	L	41	R	29	L	17	R	5								
L	100	R	88	L	76	R	64	L	52	R	40	L	28	R	16	L	4								
R	99	L	87	R	75	L	63	R	51	L	39	R	27	L	15	R	3								
L	98	R	86	L	74	R	62	L	50	R	38	L	26	R	14	L	2								
R	97	L	85	R	73	L	61	R	49	L	37	R	25	L	13	R	1								
BLOK X 148 ATM																RAPIER									
R	348	L	351	R	373	L	385	R	397	L	409	R	421	L	433	R	445	L	457	R	469	L	481	481	
L	350	R	362	L	374	R	386	L	398	R	410	L	422	R	434	L	446	R	458	L	470	R	482	492	
R	351	L	363	R	375	L	387	R	399	L	411	R	423	L	435	R	447	L	459	R	471	L	483	493	
L	352	R	364	L	376	R	388	L	400	R	412	L	424	R	436	L	448	R	460	L	472	R	484	494	
R	353	L	365	R	377	L	389	R	401	L	413	R	425	L	437	R	449	L	461	R	473	L	485	495	
L	354	R	366	L	378	R	390	L	402	R	414	L	426	R	438	L	450	R	462	L	474	R	486	496	
R	355	L	367	R	379	L	391	R	403	L	415	R	427	L	439	R	451	L	463	R	475	L	487	497	
L	356	R	368	L	380	R	392	L	404	R	416	L	428	R	440	L	452	R	464	L	476	R	488	498	
R	357	L	369	R	381	L	393	R	405	L	417	R	429	L	441	R	453	L	465	R	477	L	489		
L	358	R	370	L	382	R	394	L	406	R	418	L	430	R	442	L	454	R	466	L	478	R	490		
R	359	L	371	R	383	L	395	R	407	L	419	R	431	L	443	R	455	L	467	R	479	L			
L	360	R	372	L	384	R	396	L	408	R	420	L	432	R	444	L	456	R	468	L	480	R			
																SKL									
																Disusun,									
																Diperiksa,									
																Diketahui,									

Sumber : Divisi weaving PT Sekar Lima Pratama

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Ari Pumomo
NIM/Program studi : 1702008 / TPK A
Alamat Rumah : Gading Rt 1/Rw 5, Ngargosari, Ampel, Boyolali, Jawa Tengah
Nama Orang Tua : Suti
Alamat Orang Tua : Gading Rt 1/Rw 5, Ngargosari, Ampel, Boyolali, Jawa Tengah

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/pabrik/perusahaan tempat Praktek Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/pabrik/perusahaan tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktek Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan kerja lapangan kepada Ketua Program Studi TT/KT/PG disertai dengan surat keterangan selesai Praktek Kerja Lapangan dari lembaga/pabrik/perusahaan.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktek Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 6 Agustus 2019
Yang menyatakan,

Ketua Program Studi
TPK

(Achy Prastyo Eko P., S.TP, M.T.)
NIP. 198205222009111001

(Ari Pumomo)
NIM. 1702008



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57125
Telp : 0271-6792596 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)


Nama Mahasiswa : Ari Purnomo
NIM : 1902008
Program Studi : Teknik Pembenatan Kain
Judul Laporan PKL : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Kain
Bahan Gapot Pada Mesin Shuttle Loom RCL 6A6KEP
Pembimbing : Tjutju Iman Saeparno, Bk. Teks

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Judul TA	[Signature]
2	Pengisian Judul TA	[Signature]
3	Pengisian Bab I	[Signature]
4	Konsultasi Bab I	[Signature]
5	Revisi Bab I	[Signature]
6	Pengisian Bab 2	[Signature]
7	Konsultasi Bab 2	[Signature]
8	Revisi Bab 2	[Signature]
9	Pengisian Bab 3	[Signature]
10	Konsultasi Bab 3	[Signature]

11	Revisi Bab 3	L	Spa
12	Pengisian Bab 4 dan 5	L	Spa
13	Konsultasi Bab 4 dan 5	L	Spa
14	Revisi Bab 4	L	Spa
15	Revisi Bab 5	L	Spa
16	Revisi Bab 4	L	Spa

Surakarta,

Pembimbing.


RHENY INAM SETIAWAN



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen

Revisi

Tanggal Terbit

Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Ari Purnomo
 NIM : 1702008
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
 Judul : Permasalahan dan penyelesaian cacat Kain
 Pakan Rajut Pada mesin Shuttle loom RRC
 GABIS EF

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	 P. Purjaya L.	23/9/2019	
2	Instruktur Pembimbing	Hefni Kurni	23/9/2019	
3	Dosen Penguji	Wawan Andri	23/9/2019	

