

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Upaya Penyelesian Tidak
Sejajarnya Cuff Pada Lengan Blouse Wanita Style 60239F068A**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
MIRIGINE
NIM. 1703083
TEHNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN RODUKSI TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Upaya Penyelesian Masalah Tidak
Sejajarnya Cuff Pada Lengan Blouse Wanita Style 60239F068A**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
MIRIGINE
NIM. 1703083
TEHNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing : Drs. Abdillah Benteng, M.Pd

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN RODUKSI TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
MIRIGINE
NIM. 1703083
TEHNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN RODUKSI TEKSTIL SURAKARTA
2019**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH
Ketua Penguji **Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

Ketua Program Studi **Tanggal**

(Rita Istikowati, S.T, M.T)

Direktur **Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah SWT Yang Maha Pengasih lagi Maha Penyanyang, kami panjatkan puji syukur atas kehadiran-Nya, yang telah melimpahkan rahmat, hidayah, dan inayah-Nya, sehingga dapat menyelesaikan makalah yang berjudul “LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN Di PT MATARAM TUNGGAL GARMENT”. Laporan praktik kerja lapangan ini telah disusun dengan maksimal dan mendapatkan bantuan dari berbagai pihak sehingga dapat memperlancar pembuatan laporan ini. Untuk itu terimakasih kepada semua pihak yang telah berkonstribusi dalam pembuatan laporan ini.

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku Wakil Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Ibu Laily Nurfiana S.Tr.Bns selaku dosen pembimbing dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Bapak kismantoro selaku pembimbing di PT Mataram Tunggal Garment
6. Instruktur-instruktur di PT Mataram Tunggal Garment yang membantu dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan
7. Kedua orang tua yang telah memberi semangat dan dukungan

Terlepas dari semua itu, dengan penuh kesadaran masih adanya kekurangan dalam susunan tata bahasa dan penyusunan materi, oleh karena itu segala saran dan kritik sangat diharapkan agar dapat memperbaiki LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN Di PT MATARAM TUNGGAL GARMENT ini. Akhir kata semoga laporan ini dapat memberikan manfaat atau inspirasi bagi pembaca.

Surakarta, 4 September 2019

Mirigine

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	i
DAFTAR GAMBAR.....	ii
RINGKASAN	iii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.3.1 permodalan	7
2.3.2 Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.4.4 Sistem Pengupahan, Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	12
3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi.....	12
3.1.1 Perencanaan Produksi	12
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	12
3.2 Produksi	13
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	13
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	15
3.2.3 Proses Produksi	16
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	17
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	17
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	18
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	18
3.4 Pengendalian Mutu.....	19
3.4.1 <i>Raw Material</i>	19

3.4.2	Proses	19
3.4.3	Produk	20
BAB IV DISKUSI.....		21
4.1	Latar Belakang	21
4.2	Identifikasi Masalah	21
4.3	Pembahasan	23
4.3.1	Analisis Upaya Penyelesaian Masalah	24
BAB V PENUTUP		26
5.1	Kesimpulan.....	26
5.2	Saran.....	26
DAFTAR PUSTAKA.....		27

DAFTAR TABEL

Tabel1.1 Jadwal penempatan bagian	1
Tabel 2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja.....	9
Tabel 2.3 Perhitungan upah lembur.....	10
Tabel 3.1 Mesin dan jumlah mesin.....	15
Tabel 3.3 Tata letak mesin.....	15
Tabel 3.4 Proses produksi	16
Tabel 4.1 Hasil analisis masalah.....	21

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Denah PT Mataram tunggal garment	5
Gambar 2.2 Struktur organisasi divisi <i>sewing</i>	6
Gambar 3.1 Alur perencanaan produksi.....	12
Gambar 3.2 Tampak depan <i>blouse wanita style 60239F068A</i>	13
Gambar 3.3 Tampak belakang <i>blouse wanita style 60239F068A</i>	14
Gambar 3.4Tampak samping <i>blouse wanita style 60239F068A</i>	14
Gambar 3.5 Kartu kontrol dan servis mesin	18
Gambar 4.2 diagram <i>defect produksi</i>	22
Gambar 4.2 Manset tidak sejajar	22
Gambar 4.3 Identifikasi masalah dengan metode <i>fishbone</i>	23

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma dua di Akademi komunitas industri tekstil dan produk tekstil surakarta. Praktik kerja lapangan dilaksanakan selama kurang lebih satu setengah bulan dimulai dari tanggal 12 juni 2019 sampai tanggal 2 agustus 2019 di PT Mataram Tunggal Garment yang beralamat di jalan palagan Km 14,5 Balong, Donoharjo, Ngaglik-55581, Kabupaten Sleman, Yogyakarta. Berdiri pada Tanggal 6 Mei 1992, PT Mataram Tunggal Garment ialah perusahaan yang memproduksi pakaian khusus fashion. Diantaranya seperti Brand Emerald, NWCO, TJ International, dan masih banyak lagi. Pada saat Praktik Kerja Lapangan fokus yang diambil adalah *Blouse wanita style 60239F068A* yang dikerjakan di *line 08 bagian sewing department* dengan jumlah *order* sebanyak 2.380 pcs yang mana target per harinya sebanyak 320 pcs. Mesin yang digunakan untuk memproduksi blouse wanita style 60239F068A adalah *single needle lockstitch machine, overlock 5 thread machine, snap button machine, button hole machine*. Pada saat Praktik Kerja Lapangan ditemukan kendala yang salah satunya ialah *cuff* tidak sejajar. Masalah tersebut disebabkan oleh beberapa faktor diantaranya metode handling yang kurang tepat, operator yang tidak menggunakan pola bantu (*pattern*) saat menandai titik *cuff*, pencahayaan yang terang yang mengakibatkan tanda dari material pembantu (kapur gambar) tidak terlihat dengan jelas dan penggunaan material pembantu (kapur gambar) yang kurang tepat. Kemudian dilakukan Analisis upaya penyelesaian masalah dengan menggunakan metode diagram *fishbone* yang ditinjau dari beberapa faktor yaitu faktor material, faktor manusia, faktor metode, dan faktor lingkungan.