

## DAFTAR PUSTAKA

(Danliris, Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan PT Dan liris, 2019)

(Danliris, [www.danliris.com](http://www.danliris.com), 2019)

(Dokumen PT Dan liris)

*Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan  
Produk Tekstil Surakarta. (2019)*

Kuswinarti. (2016). Modul Menjahit Proses Sederhana, Jakarta, 2019.

Sutanto, H. (2016). Modul Operasi Perakitan Garmen, Jakarta, 2019.

## LAMPIRAN


**REALISASI ORDER PRODUKSI (NON - PROGRAM)**


ARTICLE : 1095B1H / BDI-36  
 NOMOR RO : 1990467  
 DELIVERY : 04 JULI 2019


PAGE 2 OF 2

CUSTOMER	BIRD							
BRAND / GROUP	CAITAC							
CONTRACT#	BDI-36							
STYLE NUMBER	1095B1H							
DESCRIPTION	MEN PANTS , ELASTICATED WAIST BAND, WAIST DENGAN SPINDLE VITTER BAND PADA SELAKANGAN, LONG PANTS Pattern JYG 13, MATCHING DESIGN HNY BAG DEPAN							
WAREHOUSE								
COL/SZ	AD	FUKUOKA AEDN	FUKUOKA	EDOMAKI 40	SAKAMOTO 30	Total Qty	DELIVERY	
35 YELLOW	M	15	45	15	25	25	4JULI2019	
	L	15	35	15	25	25		
	LL	20	20			25		
	To.	30	100	30		75		
65BLUE	M	15	45	30	50	50		
	L	15	35	15	25	25		
	LL	20	20	15	25	25		
	To.	30	100	30	50	100		
35YELLOW	L					4	1 MG SBLM SHIPMENT	
65BLUE	L					4		
To.						8		
GRAND TOTAL	60	200	60	100	100	528		

\* Qty di atas sudah termasuk shipping samples, mohon bisa siap kirim sebelum real shipment.  
 \* Bkdf approval sample yang sudah di approve buyer.  
 \* 3rd party inspection oleh KUWAHARA, ukuran dan kualitas harus bagus  
 \* BULK PRODUKSI MENGACU PADA COMMENT BUYER  
 \* TOLERANSI QTY SHIPMENT +3%

Dibuat oleh,  Sevi Perjualan

Diolek oleh,  Farida Kabag Perjualan

Diterima oleh,  Ririn S Sample & Engineering

VALID

Lampiran 1 Realisasi Order

**OPERATION BREAKDOWN**

BUYER	=	BIRD		
ARTIKEL	=	109591H		
STYLE	=	LDS EASY PANT + STRAP SELF FABRIC	875	PCS
TARGET PER JAM	=	CUTTING	75	PCS SOLID
	=	SEWING/FNSH	68	PCS MATCH
FABRIC	=	100% Cotton		
UNIT	=	1A		
TOTAL SMV	=	17.70	SOLID	

NO	URUTAN PROSES	GRADE PROSES	CYCLE TIME (DETRK)	SMV (MENIT)	FM-00-IE-21-001A/R2		KEB OPT	
					STD HOURS	TARGET PCS/JAM		
28	Kim waist band + jepit label	SNL_A / M	B	53.95	0.88	14.74	68	1.1
29	Kim waist band + jepit label	BANGGIT SNL_A / M	A	79.59	1.33	22.11	45	1.6
30	Protong elastic	manual	D	4.44	0.07	1.23	811	0.1
31	Ps. Elastik waist band manual	manual	C	40.56	0.68	11.27	89	0.8
32	Tress elastic waist band	SNL_A *	D	14.16	0.24	3.93	254	0.3
33	Memasukkan + tress elastik + meratakan	SNL_A *	D	10.07	0.17	2.80	357	0.9
34	Ps tali pinggang	manual	B	56.794	0.95	15.77	63	1.2
35	Bartack (otomatis)	ITO_A	D	13.66	0.23	3.79	254	0.3
36	Sortir final	manual	B	50.94	0.84	14.04	71	1.0
37	Ukur final	manual	D	11.03	0.18	3.06	326	0.2
		SOLID		650.26	9.17	152.85		11.40
		MATCH		624.55	10.41	173.49		12.94
		SOLID		1062.14	17.70	295.04		22.00
		MATCH		1173.16	19.55	325.88		24.30
<b>TOTAL HOURS SEWING PANT</b>								
<b>C. FINISHING</b>								
38	Kebut + baik pasdaak (girls / boys)		D	14.27	0.24	3.96	252	3.5
39	Gosok boys pant		A	72.29	1.20	20.08	50	17.6
40	Sortir gosok pant		C	24.42	0.41	6.78	147	5.9
41	Bleui jps tali pinggang		D	15.71	0.26	4.36	229	3.8
42	Lipat pejal hanger + memasukkan dim polybag		C	41.85	0.69	11.57	86	10.1
43	Ps. Celana pd hanger		D	20.58	0.34	5.72	175	5.0
44	Ps hangtag		D	10.85	0.18	3.01	332	2.6
45	Sortir lipat		D	12.65	0.21	3.51	285	3.1
46	Polybag garment		D	14.46	0.24	4.02	249	3.5
47	Qc 100% Aceconnes		D	6.32	0.11	1.76	570	1.5
		SOLID		233.20	3.89	64.78		56.68
		MATCH						
<b>TOTAL HOURS FINISHING</b>								
<b>D. PACKING</b>								
			D	14.83	0.25	4.12	243	3.6
			D	14.83	0.25	4.12		3.60
		SOLID		1513.01	25.22	420.28		-
		MATCH		1712.96	28.55	475.82		-
<b>TOTAL HOURS PACKING</b>								
<b>TOTAL HOURS GARMENT</b>								

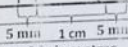
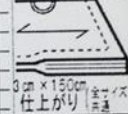
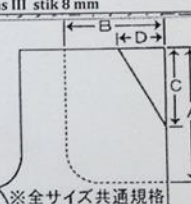

RINGKASAN :		SMV	HOURS		KEBUTUHAN BENANG (PCS)	
CUTTING	SOLID	3.38	13%	56.34	13%	60/2 Jht+Ibg
	MATCH	4.86	19%	81.05	19%	bng kontras
SEWING	SOLID	17.70	70%	295.04	70%	Bartack
	MATCH	19.55	78%	325.88	78%	Elastik pps
FINISHING		3.89	15%	64.78	15%	Vitter band
	SOLID	0.25	1%	4.12	1%	
	MATCH	25.22	100%	420.28	100%	TOTAL
TOTAL	SOLID	28.22	100%	420.28	100%	260.44 METER
	MATCH	28.55	100%	475.82	100%	

**NOTE:**  
 JIKA TERDAPAT KESALAHAN DALAM PEMBUATAN OB INI MAKA AKAN SECERA DIPERBAIKI  
 HOURS YANG DIBLOK MERUPAKAN PROSES YANG MASIH DALAM "PILOT PROJECT".  
 TULISAN YANG DICETAK MIRING MERUPAKAN PROSES YANG "SUDAH DICETAK".  
 SH INI AKAN ADA PERBEDAAN DENGAN SH DI BAGIAN MD DAN RENCANA PRODUKSI PPK  
 JIKA TERDAPAT ALUOT FINAL MAKA HOURS FINISHING AKAN DITAMBAH 10%  
 \* CYCLE TIME 72.01 JHTA LAINNYA

Lampiran 2 Operation Breakdown

DESCRIPTION : Men Long Pants  
 STYLE : 1095B1H / BDI - 36  
 KOMP FAB. : 100% COTTON

NO	BAGIAN	JENIS UKURAN	KETERANGAN
1	STITCHING	15 Stik / 3 cm	
2	SIZE LABEL	Selipkan pada front rise 5cm dari top waist band	
	WCL	Selipkan pada side seam kiri pakai mepet di bawah brand name label	
	MAIN NAME LABEL	Selipkan pada side seam kiri pakai 8cm dari top waist band	
3	WAIST	Waist width = 3 cm ; Waist dengan elastic ELM 2 cm Elastic hole 3cm ke sebelah kanan pakai CF	
	SIZE	M L LL	
	ELASTIC CUTT	68 74 80 cm	DI COBA DAHULU !!!
	Tren Elastic		天布紐仕様 ※紐先は 中間縫い始末  3cm x 150cm 仕上がり
	SPINDEL	Spindel dengan fabric kontras ; stik 1mm ukuran spindel 3 X 150cm	
	Interlining	Dengan 2 pcs spindel hole ; jarak hole dr CF ke kanan / kiri = 4 cm Non Woven 2016F	
4	SIDE POCKET	Posisi pada side seam kanan / kiri pakai ; pocket opening tiras obras III stik 8 mm ujung bawah dengan bartack ==> Lihat sample !!! posisi pocket dari side seam = 7cm posisi pocket dari top waist band = 19cm	
5	FRONT RISE	Obras V ; stik 2mm	
6	BACKRISE	Obras V ; stik 2mm	
7	IN SEAM	Obras V	
8	SIDE PANEL	Dg kontras fabric ; joint seam obras V Lebar kontras fabric 5cm	
9	VITTEBAND	Lebar 1.8 cm ; Stik 2 mm posisi pada selakangan celana Panjang depan 3 cm ; Panjang belakang 3 cm	※全サイズ共通規格 A=36.0 cm B=19.0 cm C=26.5 cm D=10.0 cm
10	SATEEN TAPE	Pada waist band kiri pakai ; Lebar 6 mm ; panjang jadi 3 cm Posisi pada front body kiri pakai 1cm dari tiras obras side seam	
11	LEG OPEN	Leg opening stik 2cm	
		Dicek oleh,	Dibuat oleh,
	Nem Staff QA	Astori Staff QC Sewing	Evi S Staff QC

Lampiran 3 Pre-Production