

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Stitch* Manset Melet
Dan Jahitan *Mockup* Loncat pada *order Mens Long Sleeve Shirt*
S#20-A New Yorker

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DESY WULANDARI

NIM. 1703077

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Stitch* Manset Melet
Dan Jahitan *Mockup* Loncat pada *order Mens Long Sleeve Shirt*
S#20-A New Yorker**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

DESY WULANDARI

NIM. 1703077

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Stitch* Manset Melet
Dan Jahitan *Mockup* Loncat pada *order Mens Long Sleeve Shirt*
S#20-A New Yorker**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

DESY WULANDARI

NIM. 1703077

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing: Rita Istikowati, S.T., M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Stitch* Manset Melet
Dan Jahitan *Mockup* Loncat pada *order Mens Long Sleeve Shirt*
S#20-A New Yorker**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

DESY WULANDARI

NIM. 1703077

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

(Rita Istikowati, S.T., M.T)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTILSURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T., M.T)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T., M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga kegiatan Praktik Kerja Lapangan dan laporan Praktik Kerja Lapangan dapat terselesaikan dengan tepat waktu.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai kelengkapan persyaratan pendidikan diploma dua program studi teknik pembuatan garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan sebagai acuan mahasiswa angkatan selanjutnya. Berkat bantuan dari pihak-pihak yang telah memberikan dukungan sebagai masukan maka pada kesempatan ini ucapan terimakasih disampaikan kepada:

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL).
2. Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan pembinaan.
3. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan bimbingan.
4. PT Sri Rejeki Isman, Tbk (Sritex) selaku industri yang telah menyediakan tempat praktik khususnya Garmen.
5. Pimpinan, Staff, Pembimbing industri, serta seluruh karyawan PT. Sritex, yang telah bersedia mengijinkan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
6. Seluruh Dosen Pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ilmunya.
7. Orang tua yang selalu memberikan semangat tiada henti dan motivasi agar dapat menyelesaikan laporan Praktik kerja lapangan ini dengan tepat dan cepat.
8. Teman-teman Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta khususnya mahasiswa Teknik Pembuatan Garmen yang selalu saling menyemangati dalam kegiatan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh sebab itu, saran dan kritik yang bersifat membangun sangat di harapkan guna penyusunan yang lebih baik pada laporan selanjutnya. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat semua.

Surakarta, 31 Agustus 2019

Desy Wulandari

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan PKL	2
1.3 Batasan.....	2
1.4 Sistematika Penulisan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.3.1 Permodalan	11
2.3.2 Pemasaran.....	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	15
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Tenaga Kerja	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	17
3.1.1 Perencanaan Produksi	17
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	23
3.2 Produksi	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	25
3.2.3 Proses Produksi	27
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	29

3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan	30
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	30
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	31
3.4	Pengendalian Mutu	33
3.4.1	<i>Raw Material</i>	33
3.4.2	Proses	36
3.4.3	Produk.....	38
BAB IV	DISKUSI.....	40
4.1	Latar Belakang	40
4.2	Identifikasi Masalah.....	40
4.3	Pembahasan	42
BAB V	PENUTUP	46
5.1	Kesimpulan	46
5.2	Saran	46
DAFTAR	PUSTAKA.....	48
LAMPIRAN	49

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan	13
Tabel 2.2 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Pendidikan Departemen Garmen 2	13
Tabel 2.3 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Kelamin	13
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja	14
Tabel 3.1 Identitas <i>Order</i>	21
Tabel 3.2 Jenis Ukuran <i>Order</i>	21
Tabel 3.3 Perhitungan Waktu Proses	22
Tabel 3.4 Proses dan Jenis Mesin yang Digunakan	25
Tabel 3.4 Proses dan Jenis Mesin yang Digunakan (Lanjutan)	26
Tabel 3.5 Jenis dan Jumlah Mesin	27
Tabel 3.6 Urutan Proses <i>Sewing</i>	29
Tabel 4.1 Data Pengecekan Produk	41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Umum Perusahaan Sritex.....	6
Gambar 2.2 Struktur Departemen Garmen 2	7
Gambar 3.1 Alur Proses <i>Order</i>	18
Gambar 3.2 Formulir Laporan Hasil Per Jam.....	24
Gambar 3.3 Tata Letak Mesin.....	28
Gambar 3.4 Kartu Perawatan Mesin	32
Gambar 3.5 Kartu Perbaikan Mesin	33
Gambar 4.1 Diagram <i>Pareto</i> Hasil Pengecekan	41
Gambar 4.2 Contoh <i>Stitch</i> Manset Melet	42
Gambar 4.3 Diagram <i>Fishbone</i> <i>Stitch</i> Manset Melet.....	42
Gambar 4.4 Diagram <i>Fishbone</i> Hasil Jahitan <i>Mockup</i> Loncat.....	44

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>Sample Produk Mens Long Sleeve Shirt S#20-A New Yorker</i>	49
Lampiran 2 <i>Work Order Mens Long Sleeve Shirt S#20-A New Yorker</i>	50

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu kegiatan dalam pembelajaran pendidikan sistem ganda atau *dual system* merupakan suatu penyelenggaraan pendidikan keahlian profesional, yang memadukan secara sistematis dan sinkron program pendidikan di kampus dan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan bekerja langsung di dunia kerja, dengan tujuan untuk mencapai suatu tingkat keahlian profesional tertentu. Berdasarkan kurikulum pendidikan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, diwajibkan kepada setiap mahasiswa untuk mengikuti kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) diakhir semester empat yang menjadi salah satu persyaratan bagi mahasiswa untuk mengetahui suatu proses produksi yang dapat dijadikan bekal memasuki dunia kerja yang nyata. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada 12 Juni – 19 Agustus 2019 bertempat di PT Sri Rejeki Isman, Tbk yang berada di Jl. KH. Samanhudi 88 Jetis, Sukoharjo, Solo, Jawa Tengah. Didirikan oleh H. M. Lukminto pada tahun 1966. PT Sri Rejeki Isman, Tbk telah menjadi perusahaan modern yang memiliki tenaga-tenaga profesional. PT Sri Rejeki Isman, Tbk juga memiliki banyak pelanggan seperti H&M, Walmart, K-Mart dan Uniqlo. Tujuan Praktik Kerja Lapangan untuk mengetahui proses produksi *Mens Long Sleeve Shirt S#20-A New Yorker*, dan mengetahui permasalahan yang terjadi selama proses pembuatan *Mens Long Sleeve Shirt S#20-A New Yorker*. Keseluruhan order *Mens Long Sleeve Shirt S#20-A New Yorker* PO 826362 sejumlah 11.000 dengan *range* waktu order 24 Mei 2019 - 08 Agustus 2019. Proses yang dilakukan dalam pembuatan *Mens Long Sleeve Shirt S#20-A New Yorker* meliputi pembuatan kerah, pembuatan manset, pemasangan plaket, pemasangan *yoke*, dan penggabungan seluruh komponen. Pengendalian mutu yang dilakukan yaitu dengan pengendalian terhadap *raw material*, proses dan produk. Pengendalian mutu dilakukan untuk mengetahui dan memastikan produk yang dihasilkan sesuai dengan standar permintaan *buyer*. Permasalahan yang sering kali terjadi pada pengamatan pembuatan produk berdasarkan diagram pareto 80% dari jumlah masalah yang sering terjadi pada Departemen Garmen 2 yaitu *stitch* manset melet dan hasil jahitan *mockup* loncat. Penyebab masalah tersebut terjadi akibat beberapa faktor dimana salah satu faktor yang berpengaruh yaitu metode. Pada *stitch* manset melet disebabkan pemasangan manset dilakukan pada awal proses sebelum proses *stitch*, sehingga pada saat melakukan proses *stitch* manset kurang tertarik pada bagian kain bawah atau kain tanpa *interlining*. Hasil jahitan *mockup* loncat disebabkan metode penyuaian dan terjadinya penarikan yang tidak diinginkan dan mesin *mockup* yang membutuhkan perbaikan.