

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: “Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan *Armhole*
Meleset pada *Men Shirt Short Sleeve Lands End* Artikel 447754”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANTONIUS PRAYOGO YUDANARKO

NIM. 1703072

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: “Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan *Armhole*
Meleset pada *Men Shirt Short Sleeve Lands End* Artikel 447754”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANTONIUS PRAYOGO YUDANARKO

NIM. 1703072

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: “Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan *Armhole*
Meleset pada *Men Shirt Short Sleeve Lands End* Artikel 447754”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANTONIUS PRAYOGO YUDANARKO

NIM. 1703072

Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing: Miswar Adi N. S,T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: “Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan *Armhole*
Meleset pada *Men Shirt Short Sleeve Lands End 1940609*”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANTONIUS PRAYOGO YUDANARKO

NIM. 1703072

Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing:

(Miswar Adi N. S,T.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

Lembar pengesahan

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Miswar Adi N. S,T.)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Rita Istikowati S.T., M.T.)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunianya, sehingga Laporan Praktik Industri ini dapat terselesaikan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan. Laporan ini dibuat untuk syarat menyelesaikan studi Diploma II pada program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil. Dengan terselesaikannya laporan, penulis ingin mengucapkan terimakasih atas bimbingan dan arahan kepada :

1. Bapak Nurul Anwar, S.ST. yang telah memberikan arahan dan dukungan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini.
2. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
3. Ibu Rita Istikowati S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Garmen yang telah memberi bimbingan kepada penulis dalam menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan.
4. Bapak Dadang Oksi S.H selaku pembimbing yang selalu memberi arahan pada saat pelaksanaan praktik kerja lapangan.
5. PT Dan Liris beserta segenap jajaran karyawannya yang telah mengijinkan penulis menambah ilmu pengetahuan dan dalam berbagai hal sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan
6. Bapak dan Ibu Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil yang telah membantu atas terlaksananya Praktik Kerja Lapangan
7. Yang terakhir kepada teman-teman yang sudah memberi dukungan kepada penulis untuk lebih giat menulis laporan ini dengan baik .

Akhir kata, semoga Tuhan Yang Maha Esa senantiasa melancarkan segala usaha yang telah dilakukan dalam penyusunan laporan ini. Amin

Surakarta, Agustus 2019

(Antonius Prayogo Yudanarko)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi	14
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	16
3.2 Produksi.....	16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	16
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	16

3.2.3 Proses produksi	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	21
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	21
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	21
3.3.2 Perbaikan Mesin	22
3.4 Pengendalian Mutu	22
3.4.1 Raw Material.....	23
3.4.2 Proses.....	26
3.4.3 Produk.....	29
BAB IV DISKUSI	30
4.1 Latar Belakang	30
4.2 Identifikasi masalah.....	31
4.3 Pembahasan	32
BAB V PENUTUP	35
5.1 Kesimpulan.....	35
5.2 Saran	35
DAFTAR PUSTAKA.....	36
LAMPIRAN.....	37

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja	12
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Mesin	17
Tabel 3.2 tata letak mesin.....	18
Tabel 3.1 Penilaian 4 Point System.....	23
Tabel 3.2 Contoh Susunan Kain.....	24
Tabel 4.1 presentase reject	31

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi di bagian Garmen	6
Gambar 2.2 over time	10
Gambar 3.1 Style Men shirt short sleeve artikel 447754	15
Gambar 3.2 Alur Produksi Garmen	19
Gambar 4.1 Diagram Presentase	31
Gambar 4.2 Armhole sesuai spesifikasi	32
Gambar 4.3 Jahitan tidak sesuai spesifikasi	33
Gambar 4.4 Diagram Fish Bone	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Realisasi Order	37
Lampiran 2 Operation Breakdown	38
Lampiran 3 Corong Armhole.....	38
Lampiran 4 Spesifikasi Armhole.....	39

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk sarana pengaplikasian dan pengembangan ilmu pengetahuan yang telah didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di bagian produksi PT Dan Liris. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai dari tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 19 Agustus 2019. Pokok pembahasan yang diambil selama melaksanakan praktik kerja lapangan adalah proses produksi kemeja pria dengan artikel 447754. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi dan mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi saat proses produksi kemeja pria dengan artikel 447754. PT Dan Liris didirikan pada tanggal 25 April 1974, serta berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Proses produksi kemeja pria dengan artikel 447754 diproduksi oleh bagian produksi dan dikerjakan oleh unit 1A *line* A2. Waktu produksi dimulai pada tanggal 17 Juli 2019 sampai dengan 20 Agustus 2019. Proses produksi kemeja pria dengan artikel 447754 dimulai dari *loading cutting* sampai dengan QC *end line*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi dan hasil produk. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau hasil produksi supaya waktu produksi yang telah direncanakan bisa tercapai. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan hasil produksi sesuai dengan kualitas yang baik setiap produknya dan sesuai dengan spesifikasi produk. Selama proses produksi banyak ditemukan masalah pada jahitan produk di bagian *armhole*. Masalah tersebut dapat terjadi karena tiga faktor, yaitu faktor manusia, faktor mesin dan faktor metode. Pada faktor manusia karena kurang memahami spesifikasi produk, sedangkan faktor mesin dikarenakan kurang diperhatikannya setingan mesin untuk order yang dikerjakan dan faktor metode karena terlalu menarik komponen lengan pada saat memasang. Berdasarkan dari tiga faktor tersebut terdapat penyelesaian masalah seperti penyelesaian masalah yang sudah dijabarkan di bawah.