

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

## DI PT PAN BROTHERS, Tbk

Permasalahan dan Penyelesaian *Waistband Cracking* pada *Long Pant Style S2025M401*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ANGGIT PRAVITANINGRUM**

**NIM. 1703070**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

## DI PT PAN BROTHERS, Tbk

Permasalahan dan Penyelesaian *Waistband Cracking* pada *Long Pant Style S2025M401*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANGGIT PRAVITANINGRUM

NIM. 1703070

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2019

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **DI PT PAN BROTHERS, Tbk**

**Permasalahan dan Penyelesaian *Waistband Cracking* pada *Long Pant Style S2025M401***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**ANGGIT PRAVITANINGRUM**

**NIM. 1703070**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing : Suwarni, S.Pd**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **DI PT PAN BROTHERS, Tbk**

**Permasalahan dan Penyelesaian *Waistband Cracking* pada *Long Pant Style S2025M401***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**ANGGIT PRAVITANINGRUM**

**NIM. 1703070**

**Teknik Pembuatan Garmen**

**Pembimbing :**

**Suwarni, S.Pd**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

( Suwarni, S. Pd )

**Ketua Program Studi**

**Tanggal**

( Rita Istikowati, S.T, M.T)

**Direktur**

**Tanggal**

( Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. )

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas limpahan rahmat dan karunia Nya sehingga dapat menyelesaikan laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk dengan baik. Tujuan dari pembuatan dan penyusunan laporan ini adalah untuk memenuhi Tugas Akhir dari kampus AK-Tekstil Solo.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun berdasarkan pengalaman dan data-data yang telah diperoleh selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan semester 4 di PT Pan Brothers Tbk di *factory Sample Room*. Laporan ini disusun sedemikian rupa sehingga dapat diterima dan dipahami oleh pembimbing serta dapat dipakai sebagai ulasan adik-adik tingkat yang nantinya juga akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan menyusun laporan .

Dalam pelaksanaan PKL dan pembuatan laporan terlaksana berkat bantuan dari berbagai pihak, penulis mengucapkan terimakasih kepada orangtua telah mendukung dan memberikan restu selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan. Ucapan terimakasih juga disampaikan kepada :

1. Ibu Agustina Indri Astuti selaku pembimbing praktik kerja lapangan di PT Pan Brothers, Tbk yang telah memberi bimbingan baik secara langsung maupun tidak langsung.
2. Bapak Slamet selaku pembimbing di *Sample Room* bagian *Pattern Marker* yang telah memberi bimbingan baik secara langsung maupun tidak langsung.
3. Ibu Suwarni, S.Pd selaku dosen pembimbing dalam pembuatan laporan Tugas Akhir.
4. Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi saran dan bimbingan.
5. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.T., M.T. selaku pembantu direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi bimbingan.
6. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T selaku ketua prodi Teknik Pembuatan Garmen serta dosen wali Teknik Pembuatan Garmen C semester 4 Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

7. Seluruh karyawan maupun *staff* yang terlibat dalam pembuatan laporan praktik kerja lapangan dari pihak Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta maupun PT Pan Brothers, Tbk.
8. Rekan-rekan yang telah mendukung dan membantu selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dan pembuatan laporannya.

Harapan semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat memberi manfaat bagi semua pihak, penyusun pada khususnya dan pembaca pada umumnya.

Surakarta, September 2019

( Anggit Pravitaningrum )

1703070

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN .....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tempat Pelaksanaan, Tujuan, dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Metode Pengumpulan Data.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.3.1 Permodalan .....	8
2.3.2 Pemasaran .....	10
2.4 Ketenagakerjaan.....	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	12
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	16
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	20



3.2	Produksi.....	21
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi.....	21
3.2.2	Mesin dan Tata Letak.....	23
3.2.3	Proses Produksi.....	24
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	28
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	28
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	28
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	30
3.4	Pengendalian Mutu.....	30
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	30
3.4.2	Proses.....	31
3.4.3	Produk.....	31
BAB IV DISKUSI.....		32
4.1	Latar Belakang.....	32
4.2	Identifikasi Masalah.....	33
4.3	Pembahasan.....	33
BAB V PENUTUP.....		36
5.1	Kesimpulan.....	36
5.2	Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA.....		37

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pemilik saham PT Pan Brothers Tbk.....	9
Tabel 2.2 Laba yang diperoleh dari 2017-2019.....	10
Tabel 2.3 Tingkat pendidikan dan jumlah karyawan.....	11
Tabel 2.4 Distribusi tenaga kerja di <i>Sample Room</i> .....	12
Tabel 3.1 <i>Size Spec Style S2025M401</i> .....	19
Tabel 3.2 <i>Bill Of Material style S2025M401</i> .....	22
Tabel 3.3 Jenis Mesin yang digunakan <i>style S2025M401</i> .....	23
Tabel 3.4 Cek Perawatan Harian Mesin di <i>Sample Room</i> .....	29
Tabel 3.5 Cek Perawatan Berkala Mesin di <i>Sample Room</i> .....	29
Tabel 4.1 Nama dan jumlah <i>defect Long Pant Style S2025M401</i> .....	32

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Simbol PT Pan Brothers Tbk.....	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi <i>Sample Room</i> PT Prima Sejati Sejahtera.....	6
Gambar 2.3 Anak Perusahaan PT Pan Brothers Tbk.....	9
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> di <i>Sample Room</i> .....	17
Gambar 3.3 <i>long pant style</i> S2025M401 .....	21
Gambar 3.4 <i>Layout</i> mesin <i>style</i> S2025M401 .....	24
Gambar 3.5 Diagram Alur <i>Style</i> S2025M401 .....	25
Gambar 3.6 OPC <i>style</i> S2025M401.....	27
Gambar 4.1 Cacat jahitan <i>waistband cracking</i> .....	33
Gambar 4.2 Diagram <i>fishbone</i> penyebab <i>waistband cracking</i> .....	34

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dilaksanakan setiap akhir semester dengan tujuan mahasiswa dapat beradaptasi dengan lingkungan kerja, mempelajari bagian-bagian *Sample Room*, melatih bekerja, mengetahui proses produksi, dan mengidentifikasi masalah yang dihadapi pada proses produksi serta cara penyelesaiannya. Mahasiswa diwajibkan melakukan Praktik Kerja Lapangan di Industri Tekstil dan Garmen untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat Diploma Dua (D2) di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Prima Sejati Sejahtera, yang beralamat di Desa Butuh RT 001 / RW 002 Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah 57482. Fokus observasi Praktik Kerja Lapangan dilakukan di bagian *sewing Sample Room*. Praktik Kerja Lapangan dimulai pada tanggal 12 Juni 2019 sampai 19 Agustus 2019.

Jumlah tenaga kerja keseluruhan di *Sample Room* PT Prima Sejati Sejahtera sebanyak 584 tenaga kerja. Sistem pembinaan yang ada di *Sample Room* yaitu ada *partnership training* dan *internal training* sedangkan sistem pengembangan ada *outbond*, *gathering*, dan anjungsana. Tunjangan karyawan ada sistem pengupahan, BPJS, premi hadir, dan premi lembur. Fasilitas karyawan yaitu ada pan sehat, donor darah, klinik, *papsmear*, parkir, kantin, ekstra *fooding*, mushola, gazebo, dan perlengkapan kerja. Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan konsentrasi di PT Prima Sejati Sejahtera yang lebih banyak memproduksi pakaian fashion, salah satunya adalah *long pant style S2025M401* dengan *stage sample size set* yang diproduksi sebanyak 7 *pieces* selama 3 hari. Mesin yang digunakan adalah *single needle*, *double needle*, obras benang 4, obras benang 5, mesin *kansai* benang 4, dan mesin *make up*. Proses pembuatan *long pant* dimulai dari pembuatan pola, pemotongan bahan, penggabungan komponen hingga menjadi garmen utuh. Pemeliharaan dan perawatan mesin yang ada di *Sample Room* ada 2 yaitu perawatan secara harian dan berkala. Perbaikan mesin pun juga ada 2 yaitu perbaikan yang dilakukan pada kerusakan ringan dan kerusakan berat. Selain itu kita perlu mengetahui tentang pengendalian mutu agar dapat menghasilkan produk sesuai dengan permintaan *buyer*. Pengendalian mutu dimulai dari pengendalian bahan utama, pengendalian proses yang dilakukan oleh *supervisor* saat proses produksi dan pengendalian produk yang dilakukan saat produk garmen yang dibuat sudah jadi.

Selama melaksanakan pengamatan proses produksi *long pant Adidas style S2025M401* ditemukan kendala yang menghambat hasil produk, permasalahan yang paling banyak terjadi yaitu *waistband cracking* yang merupakan *critical process* faktor penyebabnya pada unsur mesin, material, manusia, dan metode. Unsur mesin tersebut karena *tension* benang pada mesin terlalu kencang dalam menjahit namun dapat diatasi dengan *mensetting* mesin, unsur material kain berkarakteristik *stretch* dapat diatasi dengan memberi kertas untuk di area jalur jahitan pada bagian bawah kain, unsur manusia operator baru dapat diberi *training* dengan menjahit *mock up*, unsur metode *handling* tangan operator tidak konsisten dapat melakukan tarikan pada saat menjahit.