

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT. MATARAM TUNGGAL GARMENT

Kasus Praktik : Analisis dan Usulan Perbaikan *Stitch 1/16* Tutup Kerah  
Meleset pada *Blouse* Sojitz 60239F006A Warna *Blue*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

**ZELIKA DEWI**

**NIM. 1703065**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT. MATARAM TUNGGAL GARMENT

Kasus Praktik : Analisis dan Usulan Perbaikan *Stitch 1/16* Tutup Kerah  
Meleset pada *Blouse* Sojitz 60239F006A Warna *Blue*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

**ZELIKA DEWI**

**NIM. 1703065**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**di PT. MATARAM TUNGGAL GARMENT**

**Kasus Praktik : Analisis dan Usulan Perbaikan *Stitch 1/16* Tutup Kerah  
Meleset pada *Blouse* Sojitz 60239F006A Warna *Blue***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**ZELIKA DEWI**

**NIM. 1703065**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing : Miswar Adi Noviar S.T**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**di PT. MATARAM TUNGGAL GARMENT**

**Kasus Praktik : Analisis dan Usulan Perbaikan *Stitch 1/16* Tutup Kerah  
Meleset pada *Blouse* Sojitz 60239F006A Warna *Blue***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**ZELIKA DEWI**

**NIM. 1703065**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing :**

**Miswar Adi Noviar S.T**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Miswar Adi Noviar S.T)

**Ketua Program Studi**

**Teknik Pembuatan Garmen**

**Tanggal**

(Rita Istikowati, S.T. M.T)

**Direktur**

**Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng M.Pd)

## KATA PENGANTAR

Alhamdulillah segala puji syukur kepada Allah SWT, atas limpahan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Mataram Tunggal Garment. Praktik Kerja Lapangan merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa dan menjadi salah satu persyaratan bagi mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta untuk menyelesaikan tugas akhir.

Ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada ayah dan ibu yang telah mencurahkan segenap kasih sayang, perhatian moral maupun material serta telah memberikan izin untuk melaksanakan Praktik Lapangan di luar kota. Serta kepada semua pihak yang telah mendukung, membantu, membina, dan memfasilitasi penyusunan laporan ini sehingga berjalan dengan lancar. Diantaranya kepada:

1. Bapak Miswar Adi Noviar S.T selaku pembimbing TA penulis  
Terimakasih atas bimbingan dan arahannya yang telah diberikan kepada penulis selama melakukan penyusunan TA. Sehingga TA dapat tersusun dengan semestinya.
2. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST. M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Ibu Rita Istikowati S.T.M.T selaku kepala prodi teknik pembuatan garmen.
5. Bapak Kismaryono dan Bapak Bayu Krisna selaku pembimbing di perusahaan,
6. Seluruh dosen dan karyawan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, atas ilmu, bimbingan dan bantuan selama mengikuti perkuliahan dan penulisan laporan Praktik Industri,
7. Teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya teman dan sahabat di kelas Teknik Pembuatan Garmen B tahun 2017

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini telah diupayakan disusun sebaik mungkin, namun penulis menyadari bahwa kemampuan dan pengetahuan yang dimiliki terbatas sehingga masih banyak kekurangan baik dari segi susunan kalimat maupun tata bahasa. Oleh karena itu dengan kerendahan hati penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak, akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan penulisan dimasa mendatang. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat atau inspirasi bagi pembaca.

Surakarta, Agustus 2019

(Zelika Dewi)

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	i
KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Industri .....	1
1.2 Tujuan Praktik Industri.....	1
1.3 Batasan Praktik Industri .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	11
2.4 Ketenagakerjaan .....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	14
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	17
3.1 Perencanaan dan pengendalian Produksi.....	17
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	17
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	19
3.2 Produksi.....	21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	23
3.2.3 Diagram Alir Proses Proses.....	26
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	27
3.3.1 Pemeliharaan mesin .....	27



3.3.2	Perbaikan mesin .....	30
3.4	Pengendalian Mutu .....	30
3.4.1	Raw Material .....	31
3.4.2	Proses .....	32
3.4.3	Produk .....	33
BAB IV	DISKUSI .....	35
4.1	Latar Belakang .....	35
4.2	Identifikasi Masalah .....	38
4.3	Pembahasan .....	40
BAB V	PENUTUP .....	43
5.1	Kesimpulan .....	43
5.2	Saran .....	45
DAFTAR	PUSTAKA .....	46
LAMPIRAN	.....	47

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat Pendidikan .....	12
Tabel 2.2 Distribusi Karyawan.....	13
Tabel 2.3 Distribusi Menurut Jabatan.....	13
Tabel 3.1 Jumlah <i>Order</i> Per Negara .....	21
Tabel 3.2 <i>Size Specification blouse</i> 60239F006A .....	22
Tabel 3.3 Keterangan Proses Tata letak .....	24
Tabel 3.4 Jumlah Mesin .....	25
Tabel 3.5 <i>Spesifikasi</i> Bahan Baku .....	34
Tabel 4.1 Pengelompokan Status Produk .....	36
Tabel 4.2 <i>Top defect</i> Produk .....	37
Tabel 4.3 Penyelesaian Masalah Faktor Metode .....	40
Tabel 4.4 Penyelesaian Masalah Faktor Metode (Lanjutan).....	41
Tabel 4.5 Penyelesaian Masalah Faktor Metode (Lanjutan).....	42

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Top Excellence</i> Struktur Organisasi\.....	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Departemen Produksi.....	6
Gambar 3.1 Alur Proses Perencanaan.....	17
Gambar 3.2 <i>Daily Sewing Report</i> .....	20
Gambar 3.3 <i>Sample blouse</i> 60239F006A warna <i>blue</i> .....	22
Gambar 3.4 Tata Letak Mesin <i>line 23</i> .....	23
Gambar 3.5 <i>Operation Proses Chart</i> .....	26
Gambar 3.6 Kartu <i>Control</i> dan <i>Service</i> .....	28
Gambar 3.7 <i>Check Jarum Tumpul</i> .....	29
Gambar 3.8 <i>Daily Oil Control Test</i> .....	29
Gambar 4.1 Diagram Perbandingan Status Produk.....	36
Gambar 4.2 Diagram Persentase Status Produk.....	37
Gambar 4.3 Diagram Presentase <i>defect</i> Pada <i>blouse</i> F006A.....	38
Gambar 4.4 <i>Defect</i> Jahitan pada Kerah Jeblos.....	38
Gambar 4.5 Jahitan <i>Stitch</i> yang Benar.....	39

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Operation Proses Chart*

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan kegiatan wajib yang harus ditempuh oleh setiap mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Lapangan juga bertujuan mengembangkan ilmu yang telah didapat selama perkuliahan berlangsung baik teori maupun praktik, serta penulis mendapatkan pengalaman kerja sebelum memasuki dunia kerja yang sesungguhnya. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT. Mataram Tunggal Garment atau MTG. PT. Mataram Tunggal Garment merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri *fashion* wanita (*ladies product light woven*) yang didirikan pada tanggal 6 Mei 1992 di Dusun Balong, Donoharejo, Ngaglik, Sleman Daerah Istimewa Yogyakarta yang dipelopori oleh Bapak Henry Pramono, Bapak Suharyanto Gunawan, Bapak Supriyonggo Margono, Bapak Robby Kusuma Harta, dan Bapak Agung Djunaidi Lukman MBA dengan saran pasar *ekspor*. Pada tahun 2013 PT. Mataram Tunggal Garment pada Oktober 2013 juga memenangkan piala Primaniyarta dari Departemen Perdagangan Indonesia sebagai Eskportir Berkinerja dan Penghargaan lainnya seperti WRAP (*Worldwide Responsible Apparel Production*) di tahun 2015. PT. Mataram Tunggal Garment pada bulan Agustus 2019 tercatat memiliki jumlah pegawai 1873 karyawan, karyawan perusahaan kebanyakan para wanita dan berdomisili di sekitar lingkungan perusahaan dan sebagian besar memiliki keahlian menjahit. Dari jumlah pegawai terdapat tingkatan pendidikan seperti SD, SMP, SMA, D1, D2, D3, S1, S2. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai tanggal 12 Juni sampai 19 Agustus 2019, berfokus di *unit 1* departemen *sewing line 23* yang memproduksi *repeat order* dari *buyer* *sojitz style blouse 60239F006A* warna biru. *Line 23* dalam satu hari dapat memproduksi garmen sebanyak 400 pcs dengan target 50 pcs perjamnya. Adapun jumlah order sebanyak 5.006 pcs yang dikerjakan pada tanggal 19 Juni sampai 9 Juli 2019. Pada saat melakukan pengamatan di *line 23* terdapat macam-macam *defect* yang ditemukan diantaranya adalah jahitan *stitch 1/16* tutup kerah meleset, tutup manset meleset, pasang kerah slit jonjing, tutup kerah nyokot, dan jahitan sambung tutup kerah tidak ketemu. Dari *defect* diatas yang ditemukan terdapat *defect* dengan persentase paling besar di *line 23* adalah *defect stitch* tutup kerah meleset. Faktor penyebab *defect* tersebut adalah faktor manusia dan faktor metode yang digunakan. Dari penyebab tersebut terdapat usulan penyelesaian masalah mulai dari faktor manusia dengan memaksimalkan tugas QC *inline*, *line chief* melakukan pengawasan kepada operator, pengecekan jahitan setelah selesai menjahit oleh operator. Serta usulan penyelesaian dari faktor metode dengan merubah *headling* tangan saat menjahit, teknik penggosokan, dan penggunaan jahit bantu.