

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMANTbk.**

**Kasus Praktik :*Run Of Stitch* Pada Kemeja Marinir Kerah Mandarin
TNI AL**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

UMI MURSIDAH

NIM. 1703060

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk.**

**Kasus Praktik : *Run Of Stitch* Pada *Order* Kemeja Marinir Merah
Mandarin TNI AL**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

UMI MURSIDAH

NIM. 1703060

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMANTbk.**

**Kasus Praktik : Run of *Stitch* Pada *Order* Kemeja Marinir Kerah
Mandarin TNI AL**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**UMI MURSIDAH
NIM. 1703060
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing: Winarsih S.Pd

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk.**

**Kasus Praktik : *Run of Stitch* Pada *Order* Kemeja Marinir Kerah
Mandarin TNI AL**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**UMI MURSIDAH
NIM. 1703060
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I

(Winarsih S.Pd)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

Ketua Penguji	Tanggal
(Winarsih S.Pd)	
Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen	Tanggal
(Rita Istikowati, S.T.,M.T.)	
Direktur	Tanggal
(Drs.Abdillah Benteng, M.Pd)	

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, atas limpahan Rahmat dan Karunia-Nya, dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Sri Rejeki Isman Tbk sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta dalam rangka mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Terima kasih yang setulus-tulusnya kepada ayah dan ibu tercinta yang telah mencurahkan segenap cinta dan kasih sayang serta perhatian moril maupun materil. Semoga Allah SWT selalu melimpahkan rahmat, kesehatan, karunia dan keberkahan di dunia atas budi baik yang telah diberikan. Maka penulis banyak mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST dan Ibu Winarsih S.Pd sebagai dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Raisson selaku *General Manager* dan Bapak Widodo selaku *Senior Section Head* Departemen Garmen 5 PT Sri Rejeki Isman Tbk.
6. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penyusunan Praktik Kerja Lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan, semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat serta dapat menambah ilmu pengetahuan.

Surakarta, Agustus 2019

(Umi Mursidah)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	3
2.2.1 Bentuk dan Struktur Organisasi	3
2.2.2 Uraian Tugas.....	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	5
2.4 Ketenagakerjaan	6
2.5 Jumlah Tenaga Kerja	7
2.5.1 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	7
2.5.2 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	8
2.5.3 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	9
BAB III BAGIAN PRODUKSI	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	12
3.1.1 Perencanaan Produksi	12
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	16
3.1.3 Jenis dan Jumlah Produksi.....	18
3.1.4 Mesin dan Tata Letak	18
3.1.5 Proses Produksi	19
3.1.6 Sarana Penunjang Produksi.....	22
3.2 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	23
3.2.1 Pemeliharaan Mesin.....	23
3.2.2 Perbaikan Mesin.....	24
3.3 Pengendalian Mutu	25
3.3.1 Raw Material	26
3.3.2 Proses.....	28

3.3.3 Produk.....	31
BAB IV DISKUSI.....	32
4.1 Latar Belakang.....	32
4.2 Identifikasi Masalah.....	33
4.3 Pembahasan.....	35
BAB V PENUTUP	37
5.1 Kesimpulan	37
5.2 Saran	37
DAFTAR PUSTAKA.....	39

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Produksi Departemen Garmen V	3
Gambar 3.1 Kemeja Tampak Depan dan Tampak Belakang	13
Gambar 3.2 Alur Proses Produksi.....	14
Gambar 3.3 Formulir Target Per Jam	17
Gambar 3.4 Mesin dan Tata Letak Line 2 blok 3.....	19
Gambar 3.5 Kartu Perawatan Mesin Departemen Garmen.....	24
Gambar 4.1 Diagram <i>Defect</i> Kemeja Marinir Kerah Mandarin TNI AL	33
Gambar 4.2 <i>Defect Run Of Stitch</i> pada <i>Side Seam</i>	33
Gambar 4.3 <i>Defect Run Of Stitch</i> Pada <i>Velcro</i>	34
Gambar 4.4 <i>Defect Run Of Stitch</i> pada <i>Hemming</i> Bawah.....	34
Gambar 4.5 <i>Fishbone Reject Run Of Stitch</i> pada Kemeja Marinir.....	35

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Operator Berdasarkan Jenis Kelamin	7
Tabel 2.2 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan	7
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja Departemen Garmen V	8
Tabel 3.1 <i>Work Order</i> Kemeja Marinir TNI AL.....	12
Tabel 3.2 Jumlah Kebutuhan Mesin.....	19
Tabel 3.3 Proses Pembuatan Kemeja Marinir Kerah Mandarin TNI AL.....	20
Tabel 3.4 Proses Kemeja Marinir Kerah Mandarin TNI AL (lanjutan)	21
Tabel 3.5 Proses Kemeja Marinir Kerah Mandarin TNI AL (lanjutan)	22
Tabel 3.6 Pemeliharaan Departemen Garmen V	23
Tabel 3.7 Pemeliharaan Departemen Garmen V (lanjutan).....	24
Tabel 3.8 Sebab <i>Defect</i> Jahitan.....	25
Tabel 3.9 Tindakan Penyelesaian <i>Defect</i> Kain.....	27
Tabel 4.1 Daftar <i>Defect</i> Pada Kemeja Marinir Kerah Mandarin TNI AL.....	32

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 12 Juli 2019 sampai tanggal 19 Agustus 2019 di PT Sri Rejeki Isman, Tbk di departemen garmen 2,3 dan 5. PT Sri Rejeki Isman, Tbk merupakan perusahaan tekstil terpadu yang didirikan oleh Bapak H.M. Lukminto yang memulai usahanya di Pasar Klewer Solo berdiri pada tahun 1966 yang bergerak dari proses produksi *Spinning* (pemintalan), *Weaving* (pertenunan), *Finishing Printing* (pencelupan, pewarnaan dan penyempurnaan) serta Garmen (konveksi pakaian jadi) yang berlokasi di JL.KH.Samanhudi No.88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi Kemeja Marinir Kerah Mandarin TNI AL yang dikerjakan di departemen garmen 5 PT Sri Rejeki Isman Tbk. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung bagaimana proses produksi perakitan garmen berlangsung, mengidentifikasi jenis *defect* yang sering terjadi selama proses produksi dan menganalisis sebab terjadinya *defect*. Produksi Kemeja Marinir Kerah Mandarin TNI AL dikerjakan di *line* manual. Proses produksi dimulai *loading cutting* hingga *trimming*. Pengendalian mutu yang dilakukan meliputi pengendalian mutu terhadap bahan baku, proses produksi garmen setengah jadi sampai produk jadi. Pengendalian produksi dilakukan untuk mengetahui hasil produksi sesuai dengan perhitungan target tepat waktu yang telah ditentukan. Dalam proses produksi Kemeja Marinir Kerah Mandarin TNI AL teridentifikasi beberapa jenis *defect* yang meskipun letak *defect* berada pada zona minor atau tidak terlihat dapat mempengaruhi kualitas keutuhan dari garmen tersebut serta dapat mengakibatkan kerugian baik waktu dan biaya produksi. Jenis *defect* yang teridentifikasi sering terjadi adalah *defect run of stitch* atau jahitan meleset. Berdasarkan analisa penulis *defect* tersebut terjadi karena faktor manusia yang kelelahan dan kurang konsentrasi, faktor mesin karena pengaturan mesin yang kurang diperhatikan serta faktor metode dalam penguasaan *handling* yang kurang tepat.