

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Terjadinya Kesalahan Penjahitan Bibir Saku Bobok
Miring Pada Celana Panjang *Style 0277327* di *Line 12***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

RISKI HIDAYAHYA

NIM. 1703049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Terjadinya Kesalahan Penjahitan Bibir Saku Bobok
Miring Pada Celana Panjang *Style 0277327* di *Line 12***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

RISKI HIDAYAHYA

NIM. 1703049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Terjadinya Kesalahan Penjahitan Bibir Saku Bobok
Miring Pada Celana Panjang *Style* 0277327 di *Line* 12**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
RISKI HIDAYAHYA
NIM. 1703049**

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing : Drs. Abdillah Benteng, M.Pd

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Terjadinya Kesalahan Penjahitan Bibir Saku Bobok
Miring Pada Celana Panjang *Style 0277327* di *Line 12***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

RISKI HIDAYAHYA

NIM. 1703049

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T, M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

()

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T, M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan hidayah-Nya, sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini ditulis sebagai acuan atau referensi untuk mahasiswa angkatan selanjutnya.

Apresiasi dan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan buku Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, antara lain :

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng M.Pd selaku pembimbing dan direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi saran dan bimbingan selama penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan.
2. Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST selaku dosen pembimbing yang selalu bijaksana memberikan bimbingan, nasehat serta waktunya selama penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
3. Bapak Irham Aribowo, S.ST selaku pembimbing semester 2 dan 3 yang selalu bijaksana memberikan bimbingan, nasehat serta waktunya selama penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
4. Ibu Rita Istikowati M.T selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Garmen dan pembimbingan semester 1 yang telah memberikan nasihat dan waktu selama penulisan Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Hendi Dwi Hardiman S.ST.,MT selaku pembantu direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi bimbingan.
6. Bapak Kismaryono, selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT Mataram Tunggal Garmen yang telah memberikan bimbingan baik secara langsung maupun tidak langsung sehingga dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan baik dan lancar.
7. Ibu Veronica Yulianingsih, selaku manajer produksi yang telah memberi saran dan bimbingan dalam melaksanakan Praktik Industri sehingga terlaksana dengan baik.

8. Ibu Siti Khodijah, selaku *supervisor* yang telah membimbing dan memberi bimbingan dan saran selama proses Praktik Kerja Lapangan di bagian *Sewing*.
9. Ibu Evi Wahyuningsih, selaku *line chief* yang telah membantu, membimbing, dan memberi saran selama proses Praktik Industri di bagian *Sewing*.
10. PT. Mataram Tunggal Garment, selaku industri yang telah menyediakan tempat praktik dan mengajari akan dunia kerja khususnya area kerja lapangan dan umumnya hal-hal yang menyangkut tentang garmen.
11. Kedua orang tua dan keluarga yang memotivasi dan mendukung serta do'a.
12. Tidak lupa teman-teman yang turut membantu dan bimbingan dalam penyusunan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
13. Semua pihak yang belum disebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Laporan praktik kerja lapangan.

Penulis berharap semoga pihak yang telah membantu senantiasa mendapat ridho Allah SWT dan bantuan yang telah diberikan menjadi amal sholeh. Menyadari masih banyak kekurangan dan kekeliruan dalam penulisan laporan ini, maka diharapkan kritik dan saran yang membangun. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan.

Surakarta, September 2019

Penulis

Riski Hidayahya

1703049

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Kendala Praktik Kerja Lapangan	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi.....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.2.2 Uraian Tugas	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.4 Ketenagakerjaan	7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	7
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	12
3.1.1 Perencanaan Produksi	12
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	14
3.2 Produksi.....	15
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	15
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	16
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	22
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	23
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	23
3.3.2 Perbaikan Mesin	24
3.4 Pengendalian Mutu	25

3.4.1 Raw Material.....	25
3.4.2 Proses.....	26
3.4.3 Produk.....	27
BAB IV DISKUSI	29
4.1 Latar Belakang	29
4.2 Identifikasi Masalah.....	29
4.3 Pembahasan	31
BAB V PENUTUP	33
5.1 Kesimpulan.....	33
5.2 Saran	33
DAFTAR PUSTAKA.....	34
LAMPIRAN	35

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat Pendidikan Karyawan PT MTG	8
Tabel 2.2 Tenaga Kerja Bagian Produksi	9
Tabel 3.1 Bagian Mesin	17
Tabel 4.1 Pengecekan data defect (diolah)	29

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Bagian Produksi Unit 1.....	3
Gambar 3.1 Alur Proses Perencanaan Produksi.....	13
Gambar 3.2 Formulir Daily Report Sewing	15
Gambar 3.3 Celana APT 9 style 0277327	16
Gambar 3.4 Tata Letak Line 12.....	18
Gambar 3.5 <i>Lay Out Line 12</i>	19
Gambar 3.6 Kartu Kontrol dan Service	24
Gambar 4.1 Persentase Defect.....	30
Gambar 4.2 Contoh Permasalahan	30
Gambar 4.3 Fishbone Celana Panjang APT style 0277327	31

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Work Order	35
Lampiran 2 Sample Request	36
Lampiran 3 OPC Celana Panjang APT 9 style 0277327	37

RINGKASAN

Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Mataram Tunggal Garment tepatnya pada bagian produksi. Di PT Mataram Tunggal Garment merupakan perusahaan tekstil yang dipelopori oleh Bapak Henry Pramono, Bapak Suharyanto Gunawan, Bapak Supriyonggo Margono, Bapak Robby Kusuma Harta, dan Bapak Agung Djunaidi Lukman MBA. tahun 1992. Perusahaan yang bergerak pada bidang industri pakaian jadi wanita (*ladies product light woven*) ini awalnya hanya mempunyai 200 karyawan bagian produksi *sewing*. Perkembangan PT Mataram Tunggal Garment dimulai pada tahun 1999 dengan melakukan penambahan lokasi produksi yang awalnya hanya ada satu unit yaitu Unit I untuk produksi *sewing* bertambah menjadi Unit II untuk *packing*. Kemudian pada tahun 2008 melakukan perluasan lokasi produksi pada *warehouse*. *Buyer* pertama PT Mataram Tunggal Garment adalah Marubeni yang berasal dari USA, karena PT Mataram Tunggal Garment mengincar pasar ekspor maka semua *buyernya* berasal dari mancanegara. Celana *APT 9 style 0277327* adalah salah satu produk *fashion* yang diproduksi oleh PT Mataram Tunggal Garment, proses produksi celana *APT 9 style 0277327* berdasarkan pada *work order* yang diberikan oleh *buyer*. Setelah *work order* selesai dibuat maka dilanjutkan dengan proses pembuatan sampel produk. Apabila tidak ada keluhan dari *buyer* dalam pemeriksaan sampel produk, selanjutnya dapat dilakukan proses produksi massal. Proses produksi massal dapat dijalankan dengan pengambilan Standar Waktu Proses (SWP), kemudian dari hasil SWP dapat ditentukan target tiap jam. Jumlah produk celana *APT 9 style 0277327* yang dikerjakan sebanyak 9.991 *pcs* dengan nomor PO 369681 dan *collor black*. Pengecekan kualitas produk celana *APT 9 style 0277327* yang dilakukan oleh QC *In Line*, QC *end Line*, dan QC *final* yaitu memastikan tidak adanya cacat jahitan yang terjadi setelah pakaian jadi selesai dijahit, cacat jahitan yang dimaksud adalah jahitan miring, jahitan jeblos, jahitan loncat dan jahitan putus, memastikan tidak adanya benang-benang yang terurai dan noda yang tertinggal pada pakaian jadi tersebut, memastikan pemberian dan pemasangan asesoris berupacare *label*, *size label* dan kancing sesuai dengan permintaan pemesan, memastikan jahitan obras sesuai dengan permintaan *buyer*. memastikan tidak ada barang lain yang menempel diproduk seperti *numbering code* dan sisa kain yang diobras, dan ukuran spesifikasi yang sesuai *work order*. Berdasarkan hasil pengamatan di bagian produksi, pada order celana *APT 9 style 0277327* ditemukan pada saat penjahitan bibir saku bobok karena terjadi kesulitan dalam material saat dijahit, penggunaan metode kerja yang salah, dan kurangnya ketelitian dalam *handling*, Namun masalah ini tidak menjadi cacat major yang mengakibatkan harus mengganti bahan atau komponen. Dari hasil identifikasi masalah yang ada penyimpangan ini bisa diselesaikan dengan cara memberikan pengawasan terhadap kinerja operator agar tidak terburu-buru dan lebih teliti dalam bekerja, menyadari sebab akibat dan lebih menghemat waktu produksi, sehingga bisa mengurangi pengembalian barang dari *quality control* kebagian *sewing* karena adanya kesalahan penjahitan, operator harus menggunakan pola pada bibir saku bobok dan konsentrasi dalam penjahitan saku bobok pada celana panjang *APT 9 style 0277327*.