

# **LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk.**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Pada Jahitan  
*Single Needle 1/16 dan 1/4 Tidak Stabil di Bagian Pinggiran Kain Front  
Rise Style Celana PDL Loreng TNI AL***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RISKA AMELIA HAFID**

**NIM. 1703048**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk.**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Pada Jahitan  
*Single Needle 1/16 dan 1/4 Tidak Stabil di Bagian Pinggiran Kain Front  
Rise Style Celana PDL Loreng TNI AL***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RISKA AMELIA HAFID**

**NIM. 1703048**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI  
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk.**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Pada Jahitan *Single Needle* 1/16 dan 1/4 Tidak Stabil di Bagian Pinggiran Kain *Front Rise Style* Celana PDL Loreng TNI AL**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RISKA AMELIA HAFID**

**NIM. 1703048**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing : Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI  
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk.**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Pada Jahitan *Single Needle 1/16* dan *1/4* Tidak Stabil di Bagian Pinggiran Kain *Front Rise Style* Celana PDL Loreng TNI AL**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RISKA AMELIA HAFID**

**NIM. 1703048**

**Pembimbing :**

**(Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LEMBAR PENGESAHAN**  
DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Miswar Adi Noviar, S.T)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Rita Istikowati, ST, M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdilah Benteng, M.pd)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, atas limpahan Rahmat dan Karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang telah dilaksanakan di PT. Sri Rejeki Isman Tbk sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Penyusunan laporan Praktik Kerja Industri ini berdasarkan data-data yang diperoleh selama melakukan Praktik Kerja Industri serta data-data dan keterangan dari pembimbing.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri ini tidak lepas dari dukungan berbagai pihak, khususnya kepada kedua orang tua yang tiada hentinya memberikan dukungan dan mendoakan. Terima kasih penulis sampaikan pula kepada:

- Bapak Yoel Santo Adrianus Sormin S.Tr. Bns selaku dosen pembimbing yang telah memberi bimbingan pada penulis.
- Bapak Hari, Ibu Nanik, Ibu Agnes dan Ibu Endang selaku pembimbing dari perusahaan selama kegiatan praktik kerja lapangan berlangsung.
- Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST. M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Ibu Rita Istikowati, S.T,M.T selaku Kaprodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksstil Surakarta.
- Seluruh Dosen Pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Daniel Eduard Malindo, SH,Sth dan bapak Bagus Bambang Wibowo, MBA selaku HRD PT Sri Rejeki Isman Tbk
- Seluruh staf dan Karyawan bagian departemen yang telah banyak membantu selama pelaksanaan praktik industri berlangsung
- Teman-teman AK Tekstil Solo yang senantiasa memberikan semangat dan motifasi dalam menyelesaikan laporan.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan dikarenakan keterbatasan pengetahuan dan kemampuan penulis. Oleh karena

itu, dengan tidak mengurangi rasa hormat kepada para pembaca, saya sebagai penulis sekaligus penyusun laporan senantiasa mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari para pembaca sebagai bahan pembelajaran dalam meningkatkan penyusunan laporan.

Penulis juga berharap agar laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca guna menambah pengetahuan, ilmu, serta sebagai contoh pembuatan laporan bagi teman-teman yang masih menimba ilmu di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Surakarta, 7 Agustus 2019

Penulis

Riska Amelia Hafid

(1703048)

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	iii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	v
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	vii
<b>RINGKASAN</b> .....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	3
<b>2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan</b> .....	3
<b>2.2 Struktur Organisasi Perusahaan</b> .....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
<b>2.3 Permodalan dan Pemasaran</b> .....	10
<b>2.4 Ketenagakerjaan</b> .....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja ( <i>Shift dan non shift</i> ).....	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	16
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....	18
<b>3.1 Perencanaan dan pengendalian Produksi</b> .....	18
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	22
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	26
<b>3.2 Produksi</b> .....	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	26
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	28



3.2.3	Proses Produksi.....	31
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	35
<b>3.3</b>	<b>Pemeliharaan dan Perbaikan.....</b>	<b>35</b>
3.3.1	Pemeliharaan mesin.....	36
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	38
<b>3.4</b>	<b>Pengendalian Mutu.....</b>	<b>39</b>
3.4.1	<i>Raw material</i> .....	41
3.4.2	Proses.....	43
3.4.3	Produk.....	45
<b>BAB IV</b>	<b>DISKUSI.....</b>	<b>46</b>
<b>4.1</b>	<b>Latar Belakang.....</b>	<b>46</b>
<b>4.2</b>	<b>Identifikasi Masalah.....</b>	<b>48</b>
<b>4.3</b>	<b>Pembahasan.....</b>	<b>49</b>
<b>BAB V</b>	<b>PENUTUP.....</b>	<b>58</b>
<b>5.1</b>	<b>Kesimpulan.....</b>	<b>58</b>
<b>5.2</b>	<b>Saran.....</b>	<b>58</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>		<b>59</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Daftar Kepemilikan Saham PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	11
Tabel 2.2 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	12
Tabel 2.3 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Kelamin Bagian Operator.....	13
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja.....	13
Tabel 3.1 <i>Work Order</i> Celana PDL Loreng TNI AL.....	23
Tabel 3.2 Data Standar Waktu Produksi.....	25
Tabel 3.3 Jumlah Per <i>size</i> Produk Celana PDL Loreng TNI AL.....	27
Tabel 3.4 Jenis dan Jumlah Mesin.....	28
Tabel 3.5 Alur Proses Pembuatan Produk Celana PDL Loreng TNI AL.....	31
Tabel 3.6 Komponen Celana PDL Loreng TNI AL.....	42
Tabel 4.1 Data <i>Quantity</i> Produksi .....	47
Tabel 4.2 Data Pengamatan Masalah di Blok III <i>Line</i> 11.....	48

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Stuktur Organisasi Umum PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	5
Gambar 2.2 Stuktur Organisasi Departemen Garmen V.....	6
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Produksi Garmen.....	19
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin.....	29
Gambar 3.3 Produk Celana PDL loreng TNI AL Tampak Depan dan Belakang.....	34
Gambar 3.4 Jadwal Perawatan Rutin.....	36
Gambar 3.5 Kartu Perawatan Rutin.....	37
Gambar 3.6 Laporan Perawatan Rutin.....	38
Gambar 3.7 Kartu Perbaikan Mesin.....	39
Gambar 4.1 Diagram Data Quantity Produksi.....	47
Gambar 4.2 Diagram Data Pengamatan.....	48
Gambar 4.3 Masalah jahitan 1/16 dan 1/4 yang Meleset.....	49
Gambar 4.4 Diagram <i>Fishbond</i> Penyebab Jahitan 1/16 dan 1/4 yang tidak stabil pada bagian <i>front rise Style</i> Celan PDL Loreng TNI AL .....	50
Gambar 4.5 Metode Penjahitan Operator Pada Bagian <i>Front Rise</i> .....	51
Gambar 4.6 Mesin <i>Single Needle</i> (Jarum Satu).....	52
Gambar 4.7 Sepatu / <i>Presser Foot</i> Standar.....	52
Gambar 4.8 Usulan Metode Pengerjaan Yang Tepat Pada Bagian <i>Front Rise</i> .....	54
Gambar 4.9 Mesin <i>Double Needle</i> (Jarum Dua).....	55
Gambar 4.10 Alat Bantu Penjahitan <i>Rollet</i> .....	55
Gambar 4.11 Sepatu / <i>Presser Foot Stitch</i> CR 1/16 .....	56
Gambar 4.12 Penjahitan Bagian <i>Front Rise</i> .....	57

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Jadwal Praktik Industri.....	60
Lampiran 2 Format Jurnal Kegiatan Praktik Industri.....	61
Lampiran 3 <i>Work Order</i> PDL Loreng TNI AL.....	62
Lampiran 4 OPC ( <i>Opration Proses Chart</i> ) Produk Celana PDL Loreng TNI AL.....	63

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan bagian yang harus dilaksanakan dari kurikulum pendidikan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kegiatan ini bertujuan untuk mengenalkan kepada mahasiswa mengenai suasana dan kondisi nyata dunia kerja/perusahaan yang akan dihadapi. Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan pada tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 1 Agustus 2019 di Departemen garmen II, III, dan V PT Sri Rejeki Isman Tbk yang beralamatkan di Jalan K.H. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Jawa Tengah. Perusahaan ini didirikan oleh oleh Bapak H.M Lukminto. Setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan mahasiswa diharapkan membuat laporan mengenai kegiatan yang dilakukan dan mampu menganalisis masalah-masalah dan dapat mengetahui penyelesaian dari masalah yang ditemukan selama proses pengamatan. Adapun fokus penulis dalam melakukan pengamatan mengenai masalah yang terjadi selama proses produksi berlangsung yaitu di Deprtemen Garmen V Blok 3 *line* 11 dalam proses pembuatan produk Celana PDL Loreng TNI AL. Selama proses pengecekan oleh bagian QC (*Quality Control*) di *line* tersebut ditemukan 3 masalah penjahitan yang sering terjadi antara lain jahitan 1/16 dan 1/4 yang tidak stabil pada bagian *front rise*, jahitan loncat pada bagian *hemming* bawah, dan jahitan meleset pada bagian ban pinggang, sehingga dapat menghambat jalannya proses produksi. Dari data pengamatan yang dilakukan selama 4 hari terhadap ke 3 masalah tersebut diketahui bahwa masalah yang paling sering terjadi yaitu jahitan 1/16 dan 1/4 yang tidak stabil pada bagian *front rise*, adapun faktor-faktor yang dianalisa dari penyebab terjadinya masalah tersebut antara lain faktor metode, manusia, mesin dan lingkungan. Dimana faktor utama penyebabnya adalah faktor metode dikarenakan metode penjahitannya yang tidak tepat, tidak menggunakan alat bantu jahit, dan sepatu khusus.