

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Plaket  
Meleset pada kemeja New Yorker *Style* 20-A**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**RISA NUR QOMARIYAH**

**NIM : 1703047**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Plaket  
Meleset pada Kemeja New Yorker *Style* 20-A**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**RISA NUR QOMARIYAH**

**NIM : 1703047**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Plaket  
Meleset Pada Kemeja New Yorker *Style* 20-A**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**RISA NUR QOMARIYAH**

**NIM : 1703047**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Putri Nurliana Siti Fatimah, S.ST, M.M**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Plaket  
Meleset Pada Kemeja New Yorker *Style* 20-A**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**RISA NUR QOMARIYAH**

**NIM : 1703047**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**

**( Putri Nurliana Siti Fatimah, S.ST, M.M)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Putri Nurliana Siti Fatimah, S.ST, M.M)

**Ketua Program**

**Tanggal**

**Studi Teknik Pembuatan Garmen**

(Rita Istikowati, S.T, M.T)

**Direktur**

**Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya sehingga penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Sri Rejeki Isman Tbk ini dapat terselesaikan dengan baik. Adapun penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini berdasarkan data-data yang diperoleh selama melakukan praktik serta data-data dan keterangan dari pembimbing.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini tidak lepas dari dukungan dari berbagai pihak, oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih atas partisipasi dan bantuan dari berbagai pihak yang telah banyak membantu dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan dan penyusunan laporan ini. Karena sangat sulit bagi penulis untuk menyelesaikan semuanya tanpa memperoleh bantuan dari berbagai pihak, untuk menyelesaikannya untuk itu penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
2. Bapak Nurul Anwar, S.ST sebagai dosen pembimbing yang telah memberi bimbingan.
3. Bapak Akhmad Ary Murti A.ma selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT Sri Rejeki Isman Tbk.
4. Bapak Manoj selaku manager produksi departemen garmen 2 dan 3 yang telah memberikan arahan kepada mahasiswa dan berbaik hati mengizinkan mahasiswa AK Tekstil Solo belajar di departemen garmen 2 dan 3.
5. Bapak Raison selaku manager produksi departemen garmen 5 yang telah memberikan arahan kepada mahasiswa, serta telah berbaik hati mengizinkan mahasiswa AK Tekstil Solo belajar di departemen garmen 5.
6. Seluruh staff dan karyawan di bagian departemen yang telah banyak membantu selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan berlangsung.
7. Seluruh pihak-pihak yang ikut serta mendukung dalam pembuatan laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan. Karena keterbatasan pengetahuan dan kemampuan penulis. Dengan tidak mengurangi rasa hormat kepada para pembaca, penulis sekaligus penyusun laporan senantiasa mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari para pembaca sebagai bahan pembelajaran dalam meningkatkan penyusunan laporan.

Surakarta, Agustus 2019

( Risa Nur Qomariyah )

# DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Kendala Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.4 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	8
2.4 Ketenagakerjaan .....	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	14
3.2 Produksi.....	15
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	15
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	16
3.2.3 Proses Produksi .....	17
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	20



3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	21
3.3.1	Pemeliharaan Mesin .....	21
3.3.2	Perbaikan Mesin .....	21
3.4	Pengendalian Mutu .....	23
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	23
3.4.2	Proses .....	25
3.4.3	Produk .....	28
BAB IV DISKUSI .....		29
4.1	Latar belakang.....	29
4.2	Identifikasi masalah.....	30
4.3	Pembahasan .....	31
4.3.1	Permasalahan .....	33
4.3.2	Penyelesaian.....	34
BAB V PENUTUP .....		36
5.1	Kesimpulan.....	36
5.2	Saran .....	37
DAFTAR PUSTAKA.....		38
LAMPIRAN 1 .....		39
LAMPIRAN 2.....		40
LAMPIRAN 3.....		41

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan tingkat pendidikan karyawan garmen 3.....	9
Tabel 2. 2 Jumlah dan jenis kelamin karyawan garmen 3.....	9
Tabel 2. 3 Jumlah bagian karyawan garmen 3.....	10
Tabel 3. 1 Jumlah dan jenis mesin produksi .....	16
Tabel 3. 2 Jumlah komponen dan aksesoris kemeja New Yorker .....	24
Tabel 4. 1 Jumlah perbaikan dan masalah kemeja New Yorker.....	30

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi garmen 3 .....	5
Gambar 3. 1 Produk Kemeja New Yorker tampak depan .....	15
Gambar 3. 2 Produk Kemeja New Yorker tampak belakang .....	16
Gambar 3. 3 Tata Letak Mesin .....	17
Gambar 3. 4 <i>Lay Out</i> produksi kemeja New Yorker .....	20
Gambar 3. 5 Kartu Perawatan Mesin .....	22
Gambar 4. 1 Diagram cacat jahitan kemeja New Yorker .....	31
Gambar 4. 2 Plaket kemeja New Yorker .....	32
Gambar 4. 3 Cacat jahitan plaket meleset pada kemeja New Yorker .....	32
Gambar 4.4 Analisis penyebab cacat jahitan plaket meleset Kemeja New Yorker <i>Style 20-A</i> .....	33

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Alat bantu <i>T-Guide</i> .....	39
Lampiran 2 Zona pemeriksaan pada kemeja.....	40
Lampiran 3 Tata Tertib Laporan Praktik Kerja Lapangan.....	41

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) diselenggarakan pada tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 19 Agustus 2019 di PT Sri Rejeki Isman Tbk yang berlokasi di jalan KH Samanhudi No 88, Jetis, Sukoharjo, Jawa tengah. PT Sri Rejeki Isman Tbk, merupakan perusahaan tekstil terpadu yang berawal dari sebuah perdagangan tradisional yang menjual produk tekstil bernama "Sri Redjeki" yang berada di pasar Klewer, Solo di dirikan oleh H.M Lukminto pada tahun 1966. Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat yang harus dilalui untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di 2 departemen, yaitu di departemen garmen 2&3 dan di departemen garmen 5. Akan tetapi pokok pembahasan yang diambil yaitu pada departemen garmen 3 *section 1 line 5*. Permasalahan yang ada di bagian *sewing* selain mempengaruhi kualitas dan kuantitas hasil produksi, juga dapat menghambat tercapainya target produksi, sehingga dapat merugikan perusahaan dan karyawannya baik dari segi tenaga, waktu, kesehatan, maupun biaya. Berdasarkan pengamatan yang dilakukan di bagian *qc end line* selama dua hari pada tanggal 25 dan 26 Juli 2019 pada departemen garmen 3 di *line 5 section 1* terdapat beberapa permasalahan yang muncul pada pembuatan produk kemeja New Yoker *Style 20-A*. Jumlah *output* yang dihasilkan selama dua hari yaitu sebanyak 425 pcs. Dari total *output* yang dihasilkan, terdapat cacat jahitan sebanyak 309 pcs. Cacat jahitan plaket meleset pada kemeja New Yoker ini sangatlah bermasalah karena cacat jahitan tersebut berada pada zona A produk kemeja, selain itu proses perbaikan cacat jahitan ini dapat menguras banyak waktu dan tenaga operator serta memperlambat proses produksi.

Beberapa faktor yang mempengaruhi cacat jahitan plaket meleset pada kemeja New Yoker *style 20-A* yaitu faktor manusia, faktor mesin, faktor material, dan faktor metode. Cacat Jahitan yang disebabkan oleh faktor manusia yaitu dikarenakan kemampuan *handling* operator pada mesin yang kurang baik dalam proses penjahitan, sehingga terjadi jahitan yang kurang rapi dan meleset. Kemudian penyelesaian masalah tersebut yaitu dengan memberitahukan cara penjahitan yang baik sebelum memulai produksi dan mengajarkan *handling* operator yang benar. Cacat jahitan karena faktor metode yaitu pada saat meletakkan komponen, sisi komponen plaket tidak tepat berada pada ujung alat bantu yang sudah terpasang pada mesin. Penyelesaian masalah tersebut yaitu pada saat menjahit, operator harus memperhatikan posisi lipatan ujung plaket tepat berada pada alat bantu yang sudah terpasang pada mesin tersebut. Cacat jahitan yang disebabkan oleh faktor material karena material yang digunakan pada kemeja kemeja New Yoker tipis dan licin sehingga dapat menyebabkan cacat jahitan pada plaket meleset. Penyelesaian masalah tersebut yaitu dengan cara mengatur pada *feed dog* yang digunakan, untuk kain yang tipis dan licin tinggi *feed dog* harus sejajar dengan *throat plate*. Cacat jahitan yang di sebabkan oleh faktor mesin yaitu dikarenakan bagian rel untuk memasang baut pada alat bantu tersebut sudah tidak rata. Sehingga menyebabkan posisi alat bantu tersebut tidak tetap (bisa bergeser). Hal tersebut mengakibatkan cacat jahitan berupa plaket meleset. Penyelesaian masalah tersebut yaitu dengan melaporkan kepada bagian mekanik supaya dapat memperbaiki kondisi alat bantu pada mesin, jika sudah tidak dapat berjalan dengan baik maka diperlukan pergantian alat bantu tersebut.