

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS, Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan Perbedaan Gramasi *Duck*
Down Pada Style F1902JKTW305**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RENO RIESTA

NIM. 1703043

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS, Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan Perbedaan Gramasi *Duck*
Down Pada *Style* F1902JKTW305**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RENO RIESTA

NIM. 1703043

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS, Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan Perbedaan Gramasi *Duck*
Down Pada *Style* F1902JKTW305**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RENO RIESTA

NIM. 1703043

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : Miswar Adi Noviar, S.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS, Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan Perbedaan Gramasi *Duck*
Down Pada *Style* F1902JKTW305**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RENO RIESTA

NIM. 1703043

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

(Miswar Adi Noviar, S.T)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Miswar Adi Noviar, S.T

Ketua Program Studi

Tanggal

Rita Istikowati S.ST, M.T

Direktur

Tanggal

Drs. Abdillah Benteng, M.pd,

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kami ucapkan kepada Allah SWT karena limpahan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Pan Brothers Tbk dapat terselesaikan dengan baik. Tujuan penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini adalah untuk melengkapi persyaratan pendidikan Diploma II program studi Teknik Pembuatan Garmen (TPG) di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan terlaksana berkat bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung untuk itu izinkan kami mengucapkan terima kasih kepada:

1. Keluarga dan teman-teman yang selalu memberi bimbingan, nasihat, dan semangat.
2. Bapak Miswar Adi Noviar, S.T selaku pembimbing dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang telah membimbing dalam penyelesaian dan penyempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
3. Ibu Agustina Indriastuti, S.Pd selaku penanggung jawab industri selama penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk.
4. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen.
7. Dosen dan Staff pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Pimpinan *Merchandiser* Adidas di PT Pan Brothers Tbk yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan karyawan yang telah bersedia membagi ilmu dan pengalaman khususnya di dunia kerja terutama di dunia garmen.

Semoga semua bantuan yang telah diberikan mendapatkan balasan dari Allah SWT. Penulis juga menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna maka dari itu kritik dan saran yang bersifat membangun sangat penulis harapkan untuk kesempurnaan penyusunan laporan yang lebih baik.

Surakarta, September 2019

(Reno Riesta)

DAFTAR ISI

Contents

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Batasan Praktik Industri.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	8
2.2.2 Uraian Tugas.....	10
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	12
2.3.1 Permodalan.....	12
2.3.2 Pemasaran.....	14
2.4 Ketenagakerjaan.....	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	17
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	19
BAB III BAGIAN PRODUKSI	22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	22
3.3.1 Perencanaan Produksi.....	22
3.3.2 Pengendalian Produksi	26
3.2 Produksi.....	28

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	28
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	30
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi.....	32
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	34
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	35
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	36
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	37
3.4 Pengendalian Mutu.....	38
3.4.1 <i>Raw Material</i>	39
3.4.2 Proses	40
3.4.3 Produk.....	41
BAB IV DISKUSI.....	43
4.1 Latar Belakang.....	43
4.2 Identifikasi Masalah.....	48
4.3 Pembahasan.....	50
BAB V PENUTUP	54
5.1 Kesimpulan.....	54
5.2 Saran.....	55
DAFTAR PUSTAKA.....	57
LAMPIRAN	58

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Anak usaha PT Pan Brothers Tbk,	12
Tabel 1.2 Pemilik saham PT Pan Brothers Tbk,	13
Tabel 1.3 Laba PT Pan Brothers Tbk,	14
Tabel 1.4 Jumlah dan tingkat pendidikan PSS 2.....	15
Tabel 1.5 Jumlah dan tingkat pendidikan MD <i>Production Adidas</i>	15
Tabel 1.6 Distribusi tenaga kerja PSS 2.....	16
Tabel 1.7 Distribusi tenaga kerja MD <i>Production Adidas</i>	17
Tabel 3.1 Komponen style F1902JKTW305.....	25
Tabel 3.2 Trim style F1902JKTW305.....	26
Tabel 3.3 Label style F1902JKTW305	26
Tabel 3.4 Size spec style F1902JKTW305.....	29
Tabel 3.5 Jumlah yang dihasilkan per hari.....	30
Tabel 3.6 keterangan jumlah mesin untuk style F1902JKTW305	32
Tabel 3.7 Keterangan OPC style F1902JKTW305.....	34
Tabel 3.8 Perawatan mesin	37
Tabel 3.9 Pengecekan mesin.....	37
Tabel 4. 1 Faktor Masalah Gramasi.....	49
Tabel 4. 2 Isian down jacket style F1902JKTW305.....	49

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT Pan Brothers Tbk,	3
Gambar 1.2 Logo I-Pan PT Pan Brothers Tbk,	6
Gambar 1.3 Struktur Organisasi Top Executive	9
Gambar 1.4 Struktur Organisasi MD Production Adidas	10
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> proses produksi	23
Gambar 3.2 Sketsa tampak depan dan belakang <i>style</i> F1902JKTW305.....	29
Gambar 3.3 <i>Layout</i> mesin untuk <i>style</i> F1902JKTW305	31
Gambar 3.4 OPC	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 2 Sketsa jaket F1902JKTW305 tampak depan dan belakang	58
Lampiran 3 Label dengan perhitungan benar.....	59
Lampiran 4 Label dengan perhitungan salah	60

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu syarat yang harus dipenuhi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK-Tekstil) Surakarta. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Prima Sejati Sejahtera khususnya pada departemen *Merchandiser* Adidas PT Pan Brothers Tbk, Perusahaan ini terletak di Desa Butuh RT.01/RW.02, Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali. Pemasaran hasil produksi PT Pan Brothers Tbk, dilakukan berdasarkan pesanan dari *buyer*/konsumen. Departemen *Merchandiser Produksi* memiliki 27 orang karyawan dengan pendistribusian tenaga kerja dibagi menjadi beberapa kelompok sesuai dengan tingkat jabatan yang disandanginya. Perencanaan produksi *line 9* PT Prima Sejati Sejahtera 2 adalah merencanakan material bahan baku berupa kain dan aksesoris, mesin yang akan digunakan dan waktu proses produksi. Pengendalian produksi dilakukan agar target yang telah ditentukan dapat tercapai. Jenis garmen yang diproduksi *line 9* pada saat praktik kerja lapangan adalah *woman jacket* dengan *buyer* dari Adidas. Hasil pengamatan pada garmen produksi terdapat beberapa masalah yang menghambat *shipment* yang telah dilakukan, masalah tersebut diantaranya adalah salah perhitungan gramasi. Dari hasil identifikasi tersebut penyebab masalah gramasi diantaranya sebagai berikut: kesalahan *method* yang digunakan, *human eror*, dan strategi marketing yang juga menjadi salah satu pengaruh perbedaan gramasi. Solusi dari permasalahan tersebut adalah, selalu memperhatikan metode yang digunakan, operator harus lebih teliti dalam segala aspek yang dapat menyebabkan terjadinya kesalahan, serta penyusunan dan penerapan strategi marketing yang harus lebih diperhatikan. Dari hasil identifikasi tersebut penulis mengambil judul kasus praktik "Analisis Permasalahan Perbedaan Gramasi *Duck Down* Pada *Style F1902JKTW305*".