

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses Produksi
*Order Long Pant Style 0277327***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RAGIL NOVA ANDRIYANI

NIM. 1703042

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses Produksi
*Order Long Pant Style 0277327***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RAGIL NOVA ANDRIYANI

NIM. 1703042

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses Produksi
*Order Long Pant Style 0277327***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RAGIL NOVA ANDRIYANI

NIM. 1703042

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng, M.Pd

Pembimbing II : Irham Aribowo, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses Produksi
*Order Long Pant Style 0277327***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RAGIL NOVA ANDRIYANI

NIM. 1703042

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

Pembimbing II

(Irham Aribowo, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T, M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta hidayah – Nya dan orangtua yang selalu memberi motivasi dan dukungan baik doa maupun finansial sehingga dapat menyelesaikan laporan ini tanpa halangan apapun. Praktik kerja lapangan merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil pada setiap akhir semester guna memenuhi syarat kelulusan Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulisan laporan praktik kerja lapangan dimaksudkan untuk melaporkan hasil pelaksanaan praktik kerja lapangan. Laporan ini juga diharapkan dapat diterima dan dipahami oleh pembimbing serta dapat dipakai sebagai acuan mahasiswa angkatan selanjutnya yang nantinya juga akan melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan dan menyusun laporan.

Keberhasilan penulis dalam menyelesaikan laporan ini tidaklah semata-mata oleh kemampuan diri sendiri, melainkan banyak pihak yang mendukung dan membantu penulis untuk menyelesaikan laporan ini. Segenap ucapan terimakasih penulis sampaikan kepada :

1. Bapak Irham Aribowo S.ST selaku dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan benar
2. Ibu Hartini dan Ibu Titi Sari selaku pembimbing dilapangan
3. Bapak Bayu Krisna selaku pembimbing di PT Mataram Tunggal Garment
4. Bapak Kismaryono selaku pembimbing di PT Mataram Tunggal Garment
5. PT Mataram Tunggal Garment
6. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
7. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku direktur Ak - Tekstil Solo
8. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.T, M.T selaku pembantu direktur Ak - Tekstil Solo
9. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T selaku ketua program studi teknik pembuatan garmen

10. Bapak/Ibu dosen pengajar yang telah memberikan pembekalan dan materi kuliah selama dikelas
11. Serta semua pihak yang telah membantu menyelesaikan laporan.

Laporan praktik kerja lapangan ini telah diupayakan disusun sebaik mungkin, namun demikian apabila ada kritik dan saran dari berbagai pihak akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan dimasa mendatang.

Dengan demikian penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Surakarta, 03 September 2019

Ragil Nova Andriyani

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Batasan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	4
2.2.2 Uraian Tugas	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	6
2.4 Ketenagakerjaan	6
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	7
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	7
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	8
2.4.1 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	9
BAB III BAGIAN PRODUKSI	11
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	11
3.1.1 Perencanaan Produksi	11
3.1.2 Pengendalian Produksi	12
3.2 Produksi	13
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	14
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	15
3.2.3 Proses Produksi.....	15
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	18
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	20
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	21

3.3.2 Perbaikan Mesin	21
3.4 Pengendalian Mutu	22
3.4.1 <i>Raw Material</i>	22
3.4.2 Proses	24
3.4.3 Produk	24
BAB IV DISKUSI.....	26
4.1 Latar Belakang.....	26
4.2 Identifikasi Masalah	27
4.3 Pembahasan.....	28
BAB V PENUTUP	32
5.1 Kesimpulan	32
5.2 Saran	32
DAFTAR PUSTAKA.....	33
LAMPIRAN	34

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data karyawan	7
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja	8
Tabel 3.1 <i>Daily sewing report</i>	13
Tabel 3.2 Jenis komponen	14
Tabel 3.3 Aksesoris	14
Tabel 3.4 Jenis mesin	15
Tabel 3.5 Sarana penunjang produksi	19
Tabel 3.6 <i>Retur cutting</i>	23
Tabel 3.7 <i>Daily monitoring QC endline</i>	25
Tabel 4.1 Permasalahan <i>long pant style 0277327</i>	27

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi produksi	4
Gambar 3.1 Alur perencanaan produksi	11
Gambar 3.2 Kartu <i>control and service</i>	21
Gambar 4.1 Diagram permasalahan <i>long pant style 0277327</i>	27
Gambar 4.2 <i>Defect waistband</i>	28
Gambar 4.3 Diagram <i>fishbone</i> - permasalahan <i>waistband long pant style 0277327</i>	28
Gambar 4.4 <i>Defect blindstitch</i>	30
Gambar 4.5 Diagram <i>fishbone</i> – permasalahan <i>blindstitch long pant style 0277327</i>	30

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>Working Order</i>	34
Lampiran 2 Tata letak mesin dan <i>layout</i> produksi <i>line 3</i>	35

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan bentuk implementasi yang dilakukan secara sistematis serta sesuai antara program pendidikan dikampus dengan program penguasaan keahlian. Praktik kerja lapangan merupakan bagian dari kurikulum Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang memiliki tujuan untuk memperkenalkan para peserta didik dengan dunia kerja yang akan dihadapi. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di *unit 1 line 3* PT Mataram Tunggal Garment dari tanggal 12 Juni – 01 Agustus 2019. PT Mataram Tunggal Garment merupakan perusahaan garmen yang berdiri pada tanggal 6 Mei 1992 dan terletak di Desa Balong, Kelurahan Donoharjo, Kecamatan Ngaglik, Kabupaten Sleman. Berdirinya PT Mataram Tunggal Garment dipelopori oleh Bapak Henry Pramono, Bapak Suharyanto Gunawan, Bapak Supriyonggo Margono, Bapak Robby Kusuma Harta, dan Bapak Agung Djunaidi Lukman MBA. PT Mataram Tunggal Garment memproduksi pakaian jadi wanita (*ladies product light woven*). Tujuan praktik kerja lapangan ini adalah untuk mengetahui proses produksi, mengetahui penyebab masalah, mengetahui permasalahan produksi, dan menyelesaikan permasalahan dalam proses produksi yang ada di PT Mataram Tunggal Garment.

Long pant style 0277327 adalah order yang dimiliki oleh Byer California – TJ International. Jumlah keseluruhan order *long pant style 0277327* adalah 9991 unit garmen yang dikerjakan mulai tanggal 15 April 2019 dan akan *shipment* pada bulan September 2019. Proses yang dilakukan dalam membuat *long pant style 0277327* pembuatan *waistband*, pembuatan *loop*, penggabungan lapisan kantong, penggabungan badan dan kantong, menggabungkan badan depan dan belakang, serta menggabungkan seluruh komponen. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi, dan produk yang telah jadi. Pengendalian mutu dilakukan untuk memastikan produk yang telah diproduksi sesuai dengan ketentuan *buyer*. Permasalahan yang seringkali terjadi pada pembuatan produk tersebut yaitu *waistband high-low* dan *blindstitch* tidak rata. Permasalahan tersebut diakibatkan oleh beberapa faktor, diantaranya faktor pemotongan material yang tidak rata serta metode penjahitan dan penyetricaan. Masalah tersebut dapat diselesaikan dengan cara meluruskan batas gosokan dengan penggabungan *shell waistband* dengan *elastic* serta memastikan ukuran jahitan sudah sesuai dengan pola bantu jahit. *Material* yang tidak rata potongannya bisa disamakan potongannya jika *seam* longgar, atau *diretur* ke bagian *cutting* untuk mendapatkan ganti komponen yang rata potongannya serta memberitahukan bahwa kesalahan yang terjadi dalam proses produksi dapat mempengaruhi segala aspek yang menyangkut perusahaan.