

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN di PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Ujung *Waistband* yang Tidak Sama pada *Long Pant*
Style 3277629.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.**

Oleh :

ANIK OKTAVIANI SORAYA

NIM. 1703034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN di PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Ujung *Waistband* yang Tidak Sama pada *Long Pant*
Style 3277629.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.**

Oleh :

ANIK OKTAVIANI SORAYA

NIM. 1703034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN di PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Ujung *Waistband* yang Tidak Sama pada *Long Pant*
Style 3277629**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.**

Oleh :

ANIK OKTAVIANI SORAYA

NIM. 1703034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing: Drs. Sugiyarto, M.Si

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN di PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik : Ujung *Waistband* yang Tidak Sama pada *Long Pant*
Style 3277629.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.**

Oleh:

ANIK OKTAVIANI SORAYA

NIM. 1703034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

(Drs. Sugiyarto, M.Si)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Sugiyarto, M.Si)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T., M.T.)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)

KATA PENGANTAR

Dengan mengucap puja dan puji syukur kehadirat Allah SWT karena dengan karunia-Nya Praktik Kerja Lapangan di PT Mataram Tunggal Garment dan menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan dapat terselesaikan tanpa hambatan. Praktik Kerja Lapangan ini banyak mendapatkan pengetahuan dan wawasan luas dalam bidang garmen. Penghargaan dan terima kasih yang setulus-tulusnya kepada orang tua dan keluarga tercinta yang telah mencurahkan segenap cinta dan kasih sayang. Semoga Allah SWT selalu melimpahkan rahmat, kesehatan, karunia dan keberkahan di dunia atas budi baik yang telah diberikan. Penyusunan laporan ini mendapatkan banyak dorongan dari berbagai pihak. Serta ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd., selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hendi Dwi Handiman, S.St.,M.T., selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil surakarta.
3. Ibu Rita Istikowati, S.T.M.T selaku ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen.
4. Bapak Drs. Sugiyarto, M.Si selaku Dosen pembimbing tugas akhir.
5. Bapak Kis Maryono serta segenap instruktur pembimbing selama masa Praktik Kerja Lapangan di PT Mataram Tunggal Garment.
6. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Karyawan PT Mataram Tunggal Garment yang telah memberikan banyak ilmu yang bermanfaat selama Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa kemampuan dan pengetahuan yang dimiliki terbatas dalam penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan ini, sehingga masih banyak ditemukan kekurangan materi, bahasa, maupun cara penyajiannya. Oleh karena itu, dengan segala kerendahan hati mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun demi penyempurnaan serta dapat lebih baik kedepannya. Semoga penyusunan laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, Agustus 2019

Anik Oktaviani Soraya

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Stuktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	3
2.2.2 Uraian Tugas.....	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan.....	7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	7
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	9
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	10
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	10
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	10
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	13
3.2 Produksi.....	14
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	15
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	15
3.2.3 Proses Produksi.....	16
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	17
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	18
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	19
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	19

3.4 Pengendalian Mutu	21
3.4.1 Raw Material	21
3.4.2 Proses	22
3.4.3 Produk.....	24
BAB IV DISKUSI.....	26
4.1 Latar belakang	26
4.2 Identifikasi Masalah.....	26
4.3 Pembahasan.....	27
BAB V PENUTUP.....	29
5.1 Kesimpulan	29
5.2 Saran	29
DAFTAR PUSTAKA.....	31
LAMPIRAN	32

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	8
Tabel 3.1 Satuan Waktu Produksi.....	11
Tabel 3.2 <i>Size Specification</i>	12
Tabel 3.3 <i>Form</i> Laporan Produksi.....	13
Tabel 3.4 Tingkatan Pada <i>Line</i>	15
Tabel 3.5 Mesin Yang Digunakan	15
Tabel 4.1 Cacat Jahitan	26

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi	4
Gambar 3.1 Formulir Kartu <i>Control & Service</i>	20
Gambar 3.2 Formulir Pengecekan Jarum	20
Gambar 4.1 Masalah <i>Long Pant Style 3277629</i>	26
Gambar 4.2 Diagram <i>Fishbone</i>	27
Gambar 4.3 Perbaikan Ujung Waistband.....	28

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Sketsa Celana	32
Lampiran 2. <i>Layout</i>	32
Lampiran 3. OPC Pant BYER California – TJ Internasional	33

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu kurikulum dalam pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di Departemen PT Mataram Tunggal Garment. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan dari tanggal 12 Juni 2019 hingga 19 Agustus 2019. PT Mataram Tunggal Garment di didirikan pada tanggal 6 Mei 1992 dan beralamat di Jl. Palagan KM 14 Dusun Balong, Desa Donoharjo, Kec. Ngaglik, Sleman, Yogyakarta 55581. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi *long pant style 3277629*. Tujuan Praktik Kerja Lapangan adalah untuk mengetahui alur proses pembuatan *long pant style 3277629*, mengetahui cacat apa saja yang mungkin terjadi pada produksi *long pant style 3277629* dan mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi, serta untuk mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi saat proses produksi *long pant style 3277629*. Proses produksi *long pant style 3277629* dikerjakan oleh 7 line di departemen garmen PT Mataram Tunggal Garment. Line tersebut adalah *line 1, line 2, line 3, line 5, line 6, line 12* dan *line 14*. Waktu produksi yang dibutuhkan untuk membuat satu *unit* celana adalah 72,38 menit dengan kapasitas produksi 225 pcs per hari. Untuk menyelesaikan total produksi sebanyak 11.426 pcs membutuhkan waktu selama 5 bulan. Proses produksi *long pant style 3277629* dimulai dari *loading, cutting* hingga proses *trimming*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi, proses produk setengah jadi dan produk jadi. Pengendalian produksi digunakan untuk memantau hasil produksi agar waktu produksi tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sama dan sesuai dengan spesifikasi produk. Masalah yang paling banyak terjadi adalah ujung *waistband* yang tidak sama. Masalah tersebut dapat terjadi karena metode yang digunakan, material dan operator. Maka solusi atas permasalahan tersebut adalah operator dapat menyamakan kertas pola gosok dengan pola jahit dan memotong *elastic* dengan konsisten atau diberi ukuran terlebih dahulu.