

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik :Permasalahan dan Penyelesaian *Side Seam* Meleset
Pada Kemeja New Yorker 20A21**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

NIDA' FAHMI YUSTIKA

1703033

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik :Permasalahan dan Penyelesaian *Side Seam* Meleset
Pada Kemeja New Yorker 20A21**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

NIDA' FAHMI YUSTIKA

1703033

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik :Permasalahan dan Penyelesaian *Side Seam* Meleset
Pada Kemeja New Yorker 20A21**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

NIDA' FAHMI YUSTIKA

1703033

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

(Winarsih, S.Pd)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik :Permasalahan dan Penyelesaian *Side Seam* Meleset
Pada Kemeja New Yorker 20A21**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

NIDA' FAHMI YUSTIKA

1703033

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : Winarsih, S.Pd

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Winarsih, S.Pd)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Rita Istikowati, S.T, M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT. Sri Rejeki Isman Tbk yang beralamat di Jalan K.H. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Jawa Tengah dan dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan baik. Laporan ini disusun guna melengkapi salah satu persyaratan kelulusan program studi Diploma Dua bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penyusunan laporan ini dapat diselesaikan oleh penulis karena mendapatkan banyak bantuan, bimbingan, serta dukungan dari berbagai pihak. Dalam kesempatan ini, penulis menyampaikan ucapan terima kasih dan penghargaan yang sebesar-besarnya atas bantuan, motivasi, didikan dan bimbingan yang diberikan kepada penulis selama ini, kepada yang terhormat :

1. Ibu Winarsih, S.pd selaku Dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan, sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan benar
2. Bapak Bagus Bambang Wibowo, MBA selaku HRD PT Sri Rejeki Isman Tbk, Mr Manoj Srivastav selaku Manager Garmen 2, Bapak Hari, Ibu Agnes, Ibu Endang, Bapak Awalludin, dan Ibu Nanik, selaku pembimbing di PT. Sri Rejeki Isman Tbk
3. Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Ibu Rita Istikowati S.T, M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
6. Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya Program Studi Teknik Pembuatan Garmen

Penulis mengucapkan rasa terima kasih kepada semua pihak, dengan besar harapan semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca. Bagi para pihak yang telah membantu dalam penyelesaian laporan ini semoga segala amal dan kebbaikannya mendapatkan balasan yang berlimpah dari Tuhan YME, Amiiin

Surakarta, Agustus 2019

Penulis

Nida' Fahmi Yustika

1703033

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan	2
1.3 Metode Pengumpulan Data	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Perkembangan perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (<i>shift</i> dan <i>non shift</i>)	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	15
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	17
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	17
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi	21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi	25
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	26
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	27
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	27
3.3.2 Perbaikan Mesin	28

3.4 Pengendalian mutu	30
3.4.1 <i>Raw Material</i>	31
3.4.2 Proses	32
3.4.3 Produk	35
BAB IV DISKUSI.....	37
4.1 Latar Belakang.....	37
4.2 Identifikasi Masalah.....	39
4.3 Pembahasan.....	40
BAB V PENUTUP.....	43
5.1 Kesimpulan	43
5.2 Saran	43
DAFTAR PUSTAKA.....	45

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Departemen Garmen II	13
Tabel 2.2 Jumlah Karyawan berdasarkan Jenis Kelamin Departemen Garmen II	13
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja Garmen 2	14
Tabel 3.1 Size dan Jumlah Dari Kemeja New Yorker	18
Tabel 3.2 Proses Produksi dan SWP Kemeja New Yorker	18
Tabel 3.3 Jumlah Komponen Kemeja New Yorker	23
Tabel 3.4 Jenis, Jumlah dan Merek Mesin	23
Tabel 3.5 Keterangan <i>Layout</i>	25
Tabel 3.6 Jumlah Komponen	32
Tabel 4.1 <i>Output</i> Selama 3 Hari	37
Tabel 4.2 Hasil Pengelompokkan Masalah	38
Tabel 4.3 Presentase Masalah Cacat Jahitan Periode 19 Juni-21 Juni 2019	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Departemen Garmen II	7
Gambar 3.1 Formulir Laporan Per Jam Garmen II	21
Gambar 3.2 <i>Sample order</i> kemeja New Yorker 20A21	22
Gambar 3.3 <i>Layout Line 2</i> Garmen 2	24
Gambar 3.4 <i>Operation Process Chart</i>	26
Gambar 3.5 Kartu Perawatan Mesin	29
Gambar 4.1 Pengecekan Kemeja New Yorker 20A21	39
Gambar 4.2 Contoh Jahitan Salah dan Benar	39
Gambar 4.3 Diagram <i>Fishbone</i>	40

LAMPIRAN

Lampiran 1.....	46
Lampiran 2.....	47

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan Pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. PKL merupakan salah satu program yang sudah ditetapkan oleh Akademi Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) guna menyiapkan para mahasiswa mengenal lebih jauh tentang dunia usaha dan dunia kerja. AK Tekstil Solo adalah perguruan tinggi vokasi dibidang tekstil dan produk tekstildibawah kementerian perindustrian yang bertujuan untuk memenuhi tenaga kerja ahli tekstil dan garmen yang kompeten. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi saat proses produksi, serta untuk mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi saat proses produksi kemeja New Yorker 20A21. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 12 Juni 2019 sampai tanggal 1 Agustus 2019 di Departemen Garmen II PT Sri Rejeki Isman Tbk . PT Sri Rejeki Isman Tbk merupakan perusahaan tekstil yang didirikan oleh H.M Lukminto bernama UD Sri Rejeki pada tahun 1966. Dengan empat lini produksi mulai dari pemintalan, pertenenan, pencetakan, pencelupan, dan garmen. Produk yang dihasilkan PT Sri rejeki Isman Tbk meliputi seragam militer, pakaian dinas lapangan maupun harian, jaket, kaos dan lain-lain. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi kemeja New Yorker *Mens Long Sleeve Shirt S#20A21 Col Orig Dark Blue Melange*. Keseluruhan *order* kemeja New Yorker 20A21 sejumlah 12000 pcs dengan waktu produksi untuk satu unit garmen sebanyak 30 menit, dikerjakan mulai tanggal 11 Juni 2019 sampai 26 Juni 2019 oleh *section 2 line 2* departemen garmen II. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi, dan produk yang telah jadi. Pengendalian mutu dilakukan untuk mengetahui dan memastikan produk yang telah diproduksi sesuai dengan spesifikasi garmen yang telah ditentukan oleh *buyer*. Permasalahan yang sering terjadi pada pembuatan produk kemeja New Yorker 20A21 adalah *side seam* meleset. Hal tersebut disebabkan saat proses pengambilan awal jahitan yang tidak konsisten, tidak adanya alat bantu untuk mempermudah proses penjahitan serta *throatplate* yang sudah kasar. Masalah tersebut dapat diselesaikan dengan cara menambahkan alat bantu jahit berupa corong, penggantian *throatplate* dengan yang baru sehingga dapat membantu proses produksi agar produksi berjalan dengan lancar dan meminimalisir kesalahan. Melakukan *briefing* setiap pagi guna memberitahu kepada operator bahwa kesalahan yang terjadi dalam proses produksi dapat mempengaruhi segala aspek yang menyangkut perusahaan.