

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Analisis dan Penyelesaian *Defect Jahitan Needle Pulls* pada Kemeja Moss Viscose Shirt Autumn Botanical

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

NENNI MEGA SATRIYATI

1703032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Analisis dan Penyelesaian *Defect Jahitan Needle Pulls* pada Kemeja Moss Viscose Shirt Autumn Botanical

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

NENNI MEGA SATRIYATI

1703032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Analisis dan Penyelesaian *Defect Jahitan Needle Pulls* pada Kemeja Moss Viscose Shirt Autumn Botanical

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

NENNI MEGA SATRIYATI

1703032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : Miswar Adi Noviar, S.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Analisis dan Penyelesaian *Defect Jahitan Needle Pulls* pada Kemeja Moss Viscose Shirt Autumn Botanical

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

NENNI MEGA SATRIYATI

1703032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

(Miswar Adi Noviar, S.T)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji	Tanggal
(Miswar Adi Noviar, S.T)	
Ketua Program Studi	Tanggal
Teknik Perakitan Garmen	
(Rita Istikowati, S.T, M.T)	
Direktur	Tanggal
(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)	

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, atas limpahan Rahmat dan Karunia-Nya , sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan baik. Laporan ini disusun berdasarkan apa yang telah dilakukan pada saat praktik di industri yaitu di PT Sri Rejeki Isman Tbk (SRI REJEKI ISMAN TBK) yang beralamat di Jalan K.H. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Jawa Tengah.

Dalam penyusunan laporan ini pastinya mendapatkan mendapatkan bantuan dari berbagai pihak , oleh karena itu ucapan terima kasih banyak kepada :

1. Bapak Miswar Adi Noviar, S.T selaku dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksttil Surakarta.
2. Bapak Daniel Eduard Malindo, SH, Sth dan Bapak Bagus Bambang Wibowo, MBA selaku HRD PT Sri Rejeki Isman Tbk, Mr Manoj Srivastav Selaku Manajer Garmen 2, Ibu Endang, Ibu Agnes, Ibu Nanik, Bp Wahyu selaku pembimbing di PT Sri Rejeki Isman Tbk.
3. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T selaku ketua program studi garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksttil Surakarta.
6. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penyusunan Praktik Kerja Lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih banyak kekurangan , oleh karena itu kritik dan saran yang sifat nya membangun dari semua pihak sangat diharapkan, semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat serta dapat menambah ilmu pengetahuan.

Surakarta, Agustus 2019

Nenni Mega Satriyati

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan Dan Pemasaran.....	14
2.4 Ketenagakerjaan	16
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	16
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja dibagian Produksi	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	19
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	21
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	23
3.1.1 Perencanaan Produksi	23
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	25
3.2 Produksi	25
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	25
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	26
3.2.3 Proses Produksi	28

3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	31
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	32
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	32
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	33
3.4	Pengendalian Mutu.....	36
3.4.1	Raw Material	36
3.4.2	Proses	38
3.4.3	Produk.....	39
BAB IV DISKUSI.....		42
4.1	Latar Belakang	42
4.2	Identifikasi Masalah	42
4.3	Pembahasan	45
BAB V PENUTUP		48
5.1	Kesimpulan.....	48
5.2	Saran.....	49
DAFTAR PUSTAKA.....		50
LAMPIRAN		51

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pemegang Saham Utama PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	14
Tabel 2.2 Penghasilan dan Keuntungan bersih PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	14
Tabel 2.3 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan Garmen 2	16
Tabel 2.4 Jenis Kelamin Karyawan Garmen 2	17
Tabel 2.5 Distribusi Tenaga Kerja Departemen Garmen 2.....	18
Tabel 2.6 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Produksi	19
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Mesin yang digunakan.....	28
Tabel 3.2 Jumlah Komponen dan Aksesori.....	38
Tabel 4.1 Jumlah Permakan Kemeja Moss Viscose Shirt Autumn Botanical.....	43
Tabel 4.2 Permasalahan Jahitan Pada Kemeja H&M	44
Tabel 4.3 Analisis Penyebab <i>Defect</i> Pada Kemeja H&M	45
Tabel 4.4 Penyelesaian <i>Defect</i> Pada Kemeja H&M	46

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT Sri Rejeki Isman Tbk	6
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Garmen 2.....	7
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Produksi PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	24
Gambar 3.2 <i>Layout Line Hanging</i>	27
Gambar 3.3 OPC Kemeja Moss Viscose Shirt Autumn Botanical	29
Gambar 3.4 Kartu Perawatan Mesin	34
Gambar 3.5 Kartu Pengawasan Jarum Bengkok	35
Gambar 3.6 Contoh Produk Jadi kemeja Moss Shirt bagian depan	40
Gambar 3.7 Contoh Produk Jadi kemeja Moss Shirt bagian belakang.....	41
Gambar 4.1 Diagram Total <i>Reject</i>	43
Gambar 4.2 Diagram <i>Defect</i> Jahitan Pada Kemeja H&M.....	44

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Defect Needle Pulls Pada Produk Moss Viscose Shirt Autumn Botanical.....	51
Lampiran 2 Defect Needle Pulls Pada Kemeja Moss Viscose Shirt Autumn Botanical.....	51

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 12 Juni 2019 sampai tanggal 19 Agustus 2019 di PT Sri Rejeki Isman Tbk di departemen garmen 2. PT Sri Rejeki Isman Tbk merupakan perusahaan tekstil terpadu yang didirikan oleh Bapak H.M. Lukminto yang memulai usahanya di Pasar Klewer Solo berdiri pada tahun 1966 yang bergerak dari proses produksi Spinning (pemintalan), Weaving (pertenunan), Finishing Printing (pencelupan, pewarnaan dan penyempurnaan) serta Garmen (konveksi pakaian jadi) yang berlokasi di JL.KH.Samanhudi No.88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi kemeja lengan panjang H&M Moss Viscose Shirt Autumn Botanical. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi, serta untuk mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi saat proses produksi kemeja lengan panjang Moss Viscose Shirt Autumn Botanical. Proses produksi kemeja lengan panjang Moss Viscose Shirt Autumn Botanical dikerjakan oleh *Line Hanging*. Proses produksi kemeja Moss Viscose Shirt Autumn Botanical dimulai dari loading cutting hingga proses trimming. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi, proses setengah jadi, dan produk jadi. Pengendalian produksi digunakan untuk mengetahui hasil produksi agar waktu produksi tepat waktu sesuai target yang telah ditentukan. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sama dan sesuai dengan spesifikasi produk. Dalam proses penjahitan kemeja lengan panjang Moss Viscose Shirt Autumn Botanical terdapat beberapa *defect* jahitan seperti *Needle Pulls*, Jahitan mesin make up pada *side seam* tidak rata dan loncat, bahu tidak sejajar, manset meleset, *stitch armhole* meleset, jahitan plaket loncat dan tidak rata, *stitch* lengan tidak rata. Masalah tersebut dapat terjadi karena faktor mesin, metode, dan manusia.