

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Tampak Jahitan  
Obras pada Pemasangan *Zipper* Samping Kemeja Seragam PDL  
Loreng Kostrad**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**

**Oleh:**

**MEYKA JINGGA LARASATI**

**NIM. 1703025**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Tampak Jahitan  
Obras pada Pemasangan *Zipper* Samping Kemeja Seragam PDL  
Loreng Kostrad**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**

**Oleh:**

**MEYKA JINGGA LARASATI**

**NIM. 1703025**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Tampak Jahitan  
Obras pada Pemasangan *Zipper* Samping Kemeja Seragam PDL  
Loreng Kostrad**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**

**Oleh:**

**MEYKA JINGGA LARASATI**

**NIM. 1703025**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng, M. Pd**

**Pembimbing II : Mayesti Kurnianingtias, M. Sc**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Tampak Jahitan  
Obras pada Pemasangan *Zipper* Samping Kemeja Seragam PDL  
Loreng Kostrad**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**

**Oleh:**

**MEYKA JINGGA LARASATI**

**NIM. 1703025**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**

**Pembimbing II**

**(Drs. Abdillah Benteng, M. Pd)**

**(Mayesti Kurnianingtias, M. Sc)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng, M. Pd)

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

**Tanggal**

(Rita Istikowati, S. T., M. T)

**Direktur**

**Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng, M. Pd)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan segala rahmat, taufik, serta hidayah-Nya sehingga praktik kerja lapangan dapat dilaksanakan dan laporan dapat diselesaikan tepat waktu tanpa adanya halangan yang berarti. Laporan praktik kerja lapangan ini disusun guna melengkapi persyaratan dalam menyelesaikan studi program Diploma II serta dalam rangka mencapai derajat Ahli Muda bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta program studi Teknik Pembuatan Garmen semester 4 yang dilaksanakan pada tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 19 Agustus 2019 di PT Sri Rejeki Isman Tbk, Sukoharjo. Dalam penyusunan laporan ini, disadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan praktik kerja lapangan ini tidak lepas dari bantuan, bimbingan, dan arahan dari berbagai pihak, baik bersifat moril maupun materiil. Oleh karena itu, diucapkan terima kasih, kepada:

1. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memfasilitasi praktik kerja lapangan ini
2. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Pembimbing dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan dan Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Mayesti Kurnianingtias, M. Sc selaku Pembimbing kedua dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan
4. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S. ST., MT selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Ibu Rita Istikowati, S. T., M. T selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen
6. Bapak Abdul Rohman Heriyadi, S. ST selaku dosen wali yang telah memberi bimbingan dan motivasi
7. Bapak Irham Aribowo, S. ST selaku pembimbing akademik yang telah memberi bimbingan setiap semester
8. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
9. Bapak Tedi serta staff HRD PT Sri Rejeki Isman Tbk selaku pembimbing industri

10. Bapak Manoj selaku *manager* departemen garmen II dan Bapak Raison selaku *manager* departemen garmen V yang telah memberikan kesempatan belajar
11. Ibu Nanik selaku kepala *packing*, Ibu Agnes selaku *supervisor*, Ibu Endang selaku kepala bagian pola departemen, dan Bapak Hari selaku kepala mekanik yang telah membimbing saat proses pembelajaran mata kuliah *Packing*, Operasi Perakitan Garmen, Pembuatan Pola Manual 3, serta Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin
12. Seluruh staff serta karyawan departemen garmen II dan V yang telah membantu
13. Orang tua dan keluarga tercinta yang selalu memberikan do'a dan dukungan
14. Teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya teman dan sahabat di kelas Teknik Pembuatan Garmen A tahun 2017
15. Semua pihak yang telah berkontribusi

Dapat disadari bahwa kemampuan dan pengetahuan yang dimiliki dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan ini terbatas, sehingga masih banyak ditemukan kekurangan dari segi materi, bahasa, maupun cara penyajian. Oleh karena itu, dengan kerendahan hati kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan untuk penyempurnaan laporan kedepannya. Demikian, semoga laporan ini dapat menambah wawasan dan keilmuan bagi pembaca.

Surakarta, Agustus 2019

(Penulis)

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>vii</b>
<b>RINGKASAN .....</b>	<b>viii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
<b>1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....</b>	<b>1</b>
<b>1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan .....</b>	<b>1</b>
<b>1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....</b>	<b>2</b>
<b>1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan .....</b>	<b>2</b>
<b>1.5 Metodologi Penelitian.....</b>	<b>2</b>
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>3</b>
<b>2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....</b>	<b>3</b>
<b>2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....</b>	<b>4</b>
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
<b>2.3 Permodalan dan Pemasaran.....</b>	<b>7</b>
<b>2.4 Ketenagakerjaan.....</b>	<b>8</b>
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	10
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	11
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI .....</b>	<b>14</b>
<b>3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....</b>	<b>14</b>
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	16
<b>3.2 Produksi.....</b>	<b>17</b>
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	18
3.2.3 Proses Produksi .....	19
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	28
<b>3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....</b>	<b>29</b>



3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	29
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	31
<b>3.4</b>	<b>Pengendalian Mutu.....</b>	<b>32</b>
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	32
3.4.2	Proses .....	35
3.4.3	Produk.....	40
<b>BAB IV</b>	<b>DISKUSI .....</b>	<b>42</b>
4.1	Latar Belakang Masalah .....	42
4.2	Identifikasi Masalah.....	43
4.3	Pembahasan .....	45
<b>BAB V</b>	<b>PENUTUP .....</b>	<b>49</b>
5.1	Kesimpulan .....	49
5.2	Saran .....	49
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....		<b>51</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....		<b>52</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data karyawan berdasarkan tingkat pendidikan .....	9
Tabel 2.2 Data karyawan berdasarkan sistem <i>shift</i> dan non <i>shift</i> .....	10
Tabel 3.1 Kebutuhan dan merek mesin .....	18
Tabel 3.2 Proses produksi Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad .....	20
Tabel 3.3 Komponen Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad .....	33
Tabel 3.4 Aksesoris Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad .....	34
Tabel 4.1 Analisa penyebab dan perbaikan tampak jahitan obras .....	46
Tabel 4.2 Prioritas tindakan terhadap faktor yang dominan .....	47

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi departemen garmen V .....	5
Gambar 3.1 Rincian <i>work order</i> .....	15
Gambar 3.2 <i>Sample</i> Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad .....	15
Gambar 3.3 Laporan harian hasil produksi .....	17
Gambar 3.4 Tata letak mesin <i>line</i> 6 blok 2 .....	19
Gambar 3.5 Alur proses produksi Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad .....	27
Gambar 3.6 <i>Packing list</i> .....	28
Gambar 3.7 Kartu perawatan mesin .....	31
Gambar 3.8 Kartu perbaikan mesin .....	32
Gambar 4.1 Masalah penjahitan Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad.....	43
Gambar 4.2 Diagram pareto masalah penjahitan.....	44
Gambar 4.3 Tampak jahitan obras pada pemasangan <i>zipper</i> samping.....	44
Gambar 4.4 Diagram <i>fishbone</i> .....	45
Gambar 4.5 Pemasangan <i>zipper</i> samping sesuai spesifikasi .....	48

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>Flow chart</i> proses produksi di PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	52
Lampiran 2 <i>Work order</i> .....	53
Lampiran 3 <i>Trim card</i> aksesoris Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad.....	54
Lampiran 4 <i>Size specification</i> Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad .....	55
Lampiran 5 Posisi <i>zipper</i> samping Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad .....	56
Lampiran 6 <i>Operation Process Chart</i> .....	57
Lampiran 7 Struktur Organisasi PT Sri Rejeki Isman Tbk .....	58

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di departemen garmen V PT Sri Rejeki Isman Tbk dan dilaksanakan mulai dari tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan tanggal 19 Agustus 2019. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad. Tujuan praktik kerja lapangan ini adalah untuk mengetahui permasalahan yang sering terjadi pada proses produksi, mengetahui cara penyelesaian masalah yang terjadi pada proses produksi, serta mengetahui alur proses produksi Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad. PT Sri Rejeki Isman Tbk didirikan pada tanggal 22 Mei 1966 dan beralamat di Jl. KH. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. Proses produksi Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad ini dikerjakan oleh *line* 6 blok 2 di departemen garmen V. Waktu produksi yang dibutuhkan untuk menyelesaikan satu unit kemeja di *line* 6 blok 2 adalah 76.96 menit dengan kapasitas produksi 84 unit per hari. Waktu pengerjaan produksi Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad ini selama 15 hari dimulai dari tanggal 28 Juni 2019 sampai dengan tanggal 12 Juli 2019 yang dikerjakan oleh 17 operator. Proses produksi dimulai dari *loading cutting* hingga proses *trimming*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, aksesoris, proses setengah jadi, dan produk jadi. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau waktu hasil produksi agar dapat selesai tepat waktu, yaitu sesuai dengan target yang telah ditetapkan. Sementara itu, pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi produk. Dalam produksi Kemeja Seragam PDL Loreng Kostrad ini, telah ditemukan beberapa masalah yang sering terjadi. Masalah yang paling banyak terjadi adalah tampak jahitan obras benang 5 pada pemasangan *zipper* samping. Masalah kedua yang banyak terjadi adalah jahitan kerut pada saat *stitch placket dan badan belakang*. Masalah yang terjadi lainnya adalah sambungan jahitan di muka yang kurang rapi. Pembahasan yang diambil dari beberapa permasalahan tersebut adalah tampak jahitan obras benang 5 pada pemasangan *zipper* samping. Masalah tersebut dapat terjadi karena metode yang digunakan operator serta kurang telitinya operator saat memasang *zipper* samping. Dari dua faktor tersebut, maka solusi atas permasalahan tersebut adalah dengan lebih memperhatikan cara pengambilan jahitan harus disesuaikan dengan ukuran *zipper* samping yaitu dengan cara pemasangan alat bantu jahit pada mesin serta memberikan pengarahan (alternatif) dan membiasakan teknik *handling* operator saat menjahit agar lebih teliti dan konsisten sehingga dapat menghasilkan produk kualitas baik.