

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik :Permasalahan Dan Penyelesaian Cacat *Stitch* Lengan
Meleset Pada Kemeja Comtex 1221**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

IKA LISMAWANINGSIH

1703016

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik :Permasalahan Dan Penyelesaian Cacat *Stitch* Lengan
Meleset Pada Kemeja Comtex 1221**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

IKA LISMAWANINGSIH

1703016

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik :Permasalahan Dan Penyelesaian Cacat *Stitch* Lengan
Meleset Pada Kemeja Comtex 1221**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

IKA LISMAWANINGSIH

1703016

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : Kunto Antariksa AT,M.M

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN

PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik :Permasalahan Dan Penyelesaian Cacat *Stitch* Lengan
Meleset Pada Kemeja Comtex 1221**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

IKA LISMAWANINGSIH

1703016

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing :

(Kunto Antariksa AT,M.M)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN

PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Kunto Antariksa AT,M.M)

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T.,M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat, hidayah serta inayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan dapat menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan dengan baik dan lancar guna menyelesaikan pendidikan program Diploma II di AK-Tekstil Solo.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat disusun dengan baik atas bantuan dari pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan dan dukungan kepada penulis. Untuk itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Nurul Anwar S.ST dan Bapak Kunto Antariksa AT, M.M. selaku dosen pembimbing Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Seluruh manajemen dan karyawan PT Sritex yang telah berkenan memberikan bimbingan selama Praktik Kerja Lapangan di PT Sritex
6. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen

Penyusunan Praktik Kerja Lapangan ini dibuat dengan sebaik-baiknya, namun penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan, semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat serta dapat menambah ilmu pengetahuan.

Surakarta, Agustus 2019

Ika Lismawaningsih

DAFTAR ISI

| | |
|--|-----|
| LEMBAR PENGESAHAN | i |
| KATA PENGANTAR..... | ii |
| DAFTAR ISI..... | iii |
| DAFTAR TABEL..... | v |
| DAFTAR GAMBAR..... | vi |
| RINGKASAN | vii |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan | 1 |
| 1.3 Kendala Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan | 2 |
| BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN..... | 3 |
| 2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan | 3 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan..... | 4 |
| 3.1.1 Bentuk Struktur Organisasi..... | 4 |
| 3.1.2 Uraian Tugas..... | 4 |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran | 7 |
| 2.4 Ketenagakerjaan | 8 |
| 3.1.3 Jumlah dan Tingkat Pendidikan..... | 8 |
| 3.1.4 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi | 8 |
| 3.1.5 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan | 8 |
| 3.1.6 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan | 9 |
| BAB III BAGIAN PRODUKSI | 10 |
| 3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi | 10 |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi | 10 |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi..... | 11 |
| 3.1.3 Jenis dan Jumlah produksi | 11 |
| 3.1.4 Mesin dan Tata Letak | 11 |
| 3.1.5 Proses Produksi | 12 |
| 3.1.6 Sarana Penunjang Produksi | 14 |

| | | |
|---------------------|-------------------------------|----|
| 3.2 | Perawatan dan Perbaikan | 16 |
| 3.2.1 | Perawatan mesin..... | 16 |
| 3.2.2 | Perbaikan Mesin..... | 17 |
| 3.3 | Pengendalian Mutu..... | 18 |
| 3.3.1 | Raw Material | 18 |
| 3.3.2 | Proses..... | 19 |
| 3.3.3 | Produk..... | 21 |
| BAB IV DISKUSI..... | | 23 |
| 4.1 | Latar Belakang | 23 |
| 4.2 | Identifikasi Masalah | 24 |
| 4.3 | Pembahasan | 25 |
| 3.3.4 | Analisis Penyebab | 27 |
| 3.3.5 | Analisis Penyelesaian..... | 28 |
| BAB V PENUTUP | | 32 |
| 5.1 | Kesimpulan..... | 32 |
| 5.2 | Saran..... | 33 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | | 34 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan..... | 8 |
| Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Mesin..... | 11 |
| Tabel 3. 2 Keterangan peta proses kemeja Comtex 1221..... | 15 |
| Tabel 3. 3 Jumlah komponen kemeja Comtex 1221 | 18 |
| Tabel 3. 3 Jumlah komponen kemeja Comtex 1221 (lanjutan)..... | 19 |
| Tabel 4.1 Jumlah perbaikan kemeja Comtex 1221..... | 23 |
| Tabel 4. 2 Permasalahan jahitan pada Kemeja Comtex 1221..... | 24 |
| Tabel 4. 3 Jumlah cacat jahitan pada kemeja Comtex 1221 selama 3 hari | 25 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Dept. Garmen 2 | 5 |
| Gambar 3. 1 Tata Letak Mesin untuk Produksi Kemeja Comtex 1221..... | 12 |
| Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi Kemeja Comtex 1221 | 13 |
| Gambar 3. 3 Peta proses kemeja Comtex 1221 | 14 |
| Gambar 3. 4 Kartu perawatan mesin | 17 |
| Gambar 3. 5 Produk jadi kemeja Comtex 1221 tampak depan | 22 |
| Gambar 3. 6 Produk jadi kemeja Cmtex 1221 tampak belakang | 22 |
| Gambar 4.1 Diagram jumlah perbaikan Kemeja Comtex 1221..... | 25 |
| Gambar 4.2 <i>Stitch</i> lengan sesuai standar | 26 |
| Gambar 4.3 Cacat jahitan <i>stitch</i> lengan meleset tampak luar | 26 |
| Gambar 4.4 Cacat jahitan <i>stitch</i> lengan meleset tampak dalam..... | 27 |
| Gambar 4.5 Analisis penyebab <i>stitch</i> lengan meleset pada kemeja Comtex 1221 | 27 |
| Gambar 4. 6 Posisi <i>feed dog</i> tidak sejajar dengan <i>throat plate</i> | 29 |
| Gambar 4. 7 Posisi <i>feed dog</i> sejajar dengan <i>throat plate</i> | 30 |
| Gambar 4. 8 Tekanan <i>presser foot</i> tidak sesuai..... | 30 |
| Gambar 4. 9 Tekanan <i>presser food</i> yang sesuai | 31 |

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 12 Juni 2019 sampai tanggal 19 Agustus 2019 di PT Sri Rejeki Isman, Tbk di departemen garmen 2. PT Sri Rejeki Isman, Tbk merupakan perusahaan tekstil terpadu yang berdiri pada tahun 1966 yang bergerak dari proses produksi *Spinning* (pemintalan), *Weaving* (pertenunan), *Finishing Printing* (pencelupan, pewarnaan dan penyempurnaan) serta Garmen (konveksi pakaian jadi) yang berlokasi di Jl. KH.Samanhudi No.88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi Kemeja Comtex 1221. Proses produksi Kemeja Comtex 1221 dimulai dari *loading cutting* hingga proses *trimming*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi, proses setengah jadi, dan produk jadi untuk memastikan produk yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi produk. Pada proses pembuatan kemeja Comtex 1221 masih terdapat banyak cacat jahitan terutama pada jahitan *stitch* lengan yang disebabkan oleh beberapa faktor yaitu faktor manusia, faktor material, faktor mesin dan faktor metode. Penyelesaian dari faktor manusia yaitu dengan cara pada saat istirahat operator harus menggunakan waktu dengan sebaik-baiknya untuk menyegarkan pikiran dan badan agar bisa lebih fokus dalam bekerja. Penyelesaian dari faktor material dengan cara pengaturan pada *feed dog* yang digunakan, untuk kain yang tipis dan licin tinggi *feed dog* harus sejajar dengan *throat plate*. Penyelesaian masalah yang disebabkan oleh mesin yaitu dengan cara mengatur tekanan *presser foot* yang tidak sesuai untuk sedikit dikencangkan. Penyelesaian masalah yang disebabkan oleh metode yaitu pada saat menjahit operator harus memperhatikan *seam* bagian bawah yang akan di *stitch* dan pada saat akan menjahit tidak langsung melipat bagian yang akan di *stitch* secara keseluruhan tetapi sedikit demi sedikit dan juga mengurangi kecepatan pada saat menjahit agar tidak terjadi *stitch* yang meleset. Namun dengan cara ini dapat memakan waktu yang sedikit lama, akan tetapi cara ini dapat menghasilkan *stitch* lengan yang sesuai dengan standar.