

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TYFOUNTEX INDONESIA

**Kasus praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Proses Pembuatan
*Men's Pants***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FEBRY SETYANINGSIH

NIM.1703011

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TYFOUNTEX INDONESIA

**Kasus praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Proses Pembuatan
*Men's Pants***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FEBRY SETYANINGSIH

NIM.1703011

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses Pembuatan
*Men's Pants***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FEBRY SETYANINGSIH

NIM. 1603011

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing: Rita Istikowati, S.T., M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses Pembuatan
*Men's Pants***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FEBRY SETYANINGSIH

NIM. 1603011

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing

(Rita Istikowati, S.T.,M.T)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T.,M.T)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T.,M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat-Nya sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Tyfountex Indonesia ini dapat tersusun hingga selesai. Praktik Kerja Lapangan merupakan mata kuliah praktik yang harus ditempuh oleh mahasiswa Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada setiap akhir semester.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat digunakan sebagai acuan atau petunjuk umum oleh mahasiswa angkatan selanjutnya. Namun apabila terdapat kritik dan saran akan sangat bermanfaat untuk disempurnakan lagi kedepannya. Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan pihak yang turut membantu dalam penyelesaian laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Terutama untuk kedua Orang Tua yang selalu memberi nasihat, memberi dukungan, *support*, motivasi, dan doa.

Tidak lupa melalui kesempatan ini ucapan terima kasih sampaikan rasa hormat kepada :

1. Ibu Ima Yuli K. A. Selaku HRD PT Tyfountex Indonesia.
2. Seluruh jajaran pimpinan, staff, serta seluruh karyawan PT Tyfountex Indonesia yang telah bersedia mengijinkan untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
3. Ibu Rita Istikowati, S.T.,M.T, selaku kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta dosen pembimbing dalam pembuatan laporan ini.
4. Bp. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bp. Hendi Dwi Hardiman, S.T,M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bp. Abdul Rohman Heryadi, S.ST sebagai dosen wali yang telah memberikan bimbingan dan motivasi.
7. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Semua pihak yang belum disebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Tugas Akhir.

Akhir kata, semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat dan memberi ilmu bagi para pembaca sekalian.

Surakarta, September 2019

(Febry Setyaningsih)

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2. Batasan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3. Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.4. Sistematika penulisan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1. Sejarah dan perkembangan perusahaan.....	4
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2. Uraian tugas	6
2.3. Permodalan dan pemasaran.....	10
2.3.1. Pemodalan	10
2.3.2. Pemasaran.....	10
2.4. Ketenagakerjaan	11
2.4.1. Jumlah dan Tingkat pendidikan	11
2.4.2. Distribusi tenaga kerja dibagian produksi.....	11
2.4.3. Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan	12
2.4.4. Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1. Perencanaan dan pengendalian produksi.....	15
3.1.1. Perencanaan produksi.....	15
3.1.2. Pengendalian produksi	16
3.2. Produksi	16
3.2.1. Jenis dan jumlah produksi	17
3.2.2. Mesin dan tata letak	19
3.2.3. Sarana penunjang produksi.....	22
3.2.4. Proses produksi.....	23

3.3.	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	26
3.3.1.	Pemeliharaan Mesin.....	26
3.3.1.	Perbaikan Mesin.....	27
3.4.	Pengendalian Mutu.....	28
3.4.1.	<i>Raw Material</i>	28
3.4.2.	Proses	30
3.4.3.	Produk.....	35
BAB IV DISKUSI		37
4.1.	Latar Belakang	37
4.2.	Identifikasi Masalah	37
4.3.	Pembahasan	38
4.3.1.	Variasi saku belakang jelek/jahitan tidak stabil	38
4.3.2.	Tidak ada <i>bartack/missing</i>	40
4.3.3.	Tutup mulut pada ujung <i>waistband</i> melet/ <i>run off stitch</i>	40
BAB V PENUTUP		43
5.1.	Kesimpulan.....	43
5.2.	Saran.....	44
DAFTAR PUSTAKA.....		46

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Distribusi tenaga kerja di departemen garmen	12
Tabel 2.2 Jaminan kerja PT Tyfountex Indonesia	13
Tabel 2.3 Fasilitas PT Tyfountex Indonesia	14
Tabel 3.1 Jenis mesin yang digunakan dibagian komponen	19
Tabel 3.2 Jenis mesin yang digunakan dibagian <i>line</i> produksi.....	19
Tabel 3.3 Mesin yang digunakan dibagian komponen	21
Tabel 3.4 Mesin yang digunakan dibagian <i>line</i> produksi	21
Tabel 3.5 Jumlah komponen dan aksesoris	29
Tabel 4.1 Permasalahan pada produk <i>Men's Pants</i>	37

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi PT Tyfountex Indonesia di departemen garmen.	5
Gambar 3.1 <i>Output</i> tiap jam per <i>line</i>	17
Gambar 3.2 <i>Lay Out</i> komponen.....	22
Gambar 3.3 <i>Lay Out</i> di <i>line</i>	23
Gambar 3.4 Kartu perawatan mesin	27
Gambar 3.5 Kartu servis mesin.....	28
Gambar 4.1 Diagram permasalahan produk <i>Men's Pants</i>	38
Gambar 4.2 Gambar <i>Fish bone</i> penyebab variasi saku belakang jelek.....	39
Gambar 4.3 Gambar <i>Fish bone</i> tutup mulut pada ujung <i>waistband</i> meleset	41

RINGKASAN

Sebagai salah satu pendidikan Tinggi Vokasi dibawah Kementerian Perindustrian, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta menerapkan sistem pengajaran sistem ganda (*dual system*). Dengan model pembelajaran yang dilakukan di kampus dan di industri. Mata kuliah praktik diselenggarakan di *Workshop* dan di industri. PT Tyfountex Indonesia beralamat di jalan Slamet Riyadi No. 258, Gumpang, Kartosuro, Sukoharjo. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan tanggal 19 Agustus 2019. PT Tyfountex Indonesia didirikan pada tanggal 16 Agustus 1973. Pemodal perusahaan ini 100% Pemodalan Milik Asing (PMA) yang pada saat ini dipegang oleh Wong James Saint Junior. Pemasaran 75% dari produk yang diproduksi di ekspor ke Amerika, Jepang dan Eropa, dan 25% produk dipasarkan ke dalam negeri (Lokal). Jumlah karyawan di PT Tyfountex departemen garmen pada bulan Juli 2019 1.973 karyawan. Di PT Tyfountex perencanaan produksi dibuat oleh bagian *Program Planning Inventory Control (PPIC)*, *Merchandising (MD)* dan *Industry Engineering (IE)*. Waktu yang dibutuhkan dalam membuat 1 pcs garmen adalah 1.620 detik atau 27 menit. Jumlah produk yang dikerjakan sebanyak 9000 pcs/bulan. Produksi *Men's Pants* mulai dikerjakan dari tanggal 24 Mei 2019 sampai dengan tanggal 27 Juni 2019. Dari pemeriksaan pada produk *Men's Pants* dalam sehari yang telah dilakukan oleh *QC end line* ditemukan beberapa pemasalahan yaitu variasi saku belakang jelek/jahitan tidak stabil, tidak ada *bartack/missing*, tutup mulut pada ujung *waistband* meleset/*run off stitch* dan tidak ada *size label*. Faktor penyebab dari ketiga permasalahan tersebut diantaranya adalah operator kurang fokus dan kurang teliti, jahitan kurang pas pada gambaran variasi saku, jenis kain yang digunakan memiliki elastisitas, sepatu tidak sesuai dengan proses produksi, pelipatan kain pada bagian atas dan bagian bawah panjangnya tidak sama (melet), *fabric* yang digunakan tebal. Dari faktor tersebut, maka solusi atas permasalahan tersebut adalah operator diberi pengarahan untuk berhati-hati dalam proses penjahitan, pada saat menjahit pastikan bahwa posisi gambar tepat dibawah sepatu, pada saat penjahitan kain tidak boleh ditarik karena menyebabkan mulur, menggunakan sepatu jepang dengan ukuran 1/16 *inch*, lipatan *waistband* pada bagian bawah lebih masuk 1 mili dari bagian atas agar jahitan tidak melet dan jahitannya tidak meleset, beri jahitan bantu pada proses tutup mulut yang sudah dilipat dan sudah berbentuk siku agar mudah dijahit. Alur proses produksi di bagian komponen dari produk *Men's Pants* terdiri dari 13 proses produksi, sedangkan dibagian *line* terdiri dari 38 proses produksi.