

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DANLIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Saku Yang Tidak
Simetris/*High Low* Pada Produk Kemeja Pria Style 540314 EMR (MSH
608) Warna White**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DICKY BAYU SETIA AJI

NIM. 1703008

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DANLIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Saku Yang Tidak
Simetris/*High Low* Pada Produk Kemeja Pria Style 540314 EMR (MSH
608) Warna White**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DICKY BAYU SETIA AJI

NIM. 1703008

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DANLIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Saku Yang Tidak
Simetris/*High Low* Pada Produk Kemeja Pria Style 540314 EMR (MSH
608) Warna White**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**DICKY BAYU SETIA AJI
NIM. 1703008
Teknik Pembuatan Garmen**

Pembimbing :

Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DANLIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Saku Yang Tidak
Simetris/*High Low* Pada Produk Kemeja Pria Style 540314 EMR (MSH
608) Warna White**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**DICKY BAYU SETIA AJI
NIM. 1703008
Teknik Pembuatan Garmen**

Pembimbing : Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Ketua Program Studi

Tanggal

Ibu Rita Istikowati, ST, M.T

Direktur

Tanggal

Drs. Abdillah Benteng, M.Pd

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Danliris sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dengan terselesaikannya penulisan laporan ini, maka penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada Allah, Tuhan Yang Maha Kuasa yang telah melimpahkan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan dengan lancar. Penulis juga mengucapkan rasa termakasih kepada kedua orang tua yang sudah memberikan dukungan, baik secara moril maupun materil. Atas tersusunnya laporan Praktik Kerja Lapangan ini pada kesempatan yang baik ini penulis mengucapkan terimakasih atas bimbingan, pengarahan maupun perhatian kepada:

1. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M, selaku Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Harrison selaku penanggung jawab industri
3. Bapak Dadang Oksi selaku Pembimbing Industri yang telah memberikan bimbingan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
4. Bapak Andeas selaku instruktur di industri yang telah memberikan bimbingan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd, selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
6. Bapak dan Ibu Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta semua pihak yang secara langsung membantu terlaksananya Praktik Kerja Lapangan dan dalam penyusunan laporan.
7. Bapak dan Ibu jajaran staf dan karyawan PT Danliris yang telah memberikan semangat serta perhatiannya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
8. Rekan-rekan mahasiswa-mahasiswi Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta angkatan 2017 yang telah membantu menyelesaikan laporan ini.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa senantiasa melimpahkan kasih karunia-Nya kepada semua pihak yang telah membantu penulis menyelesaikan laporan ini. Penulis menyadari bahwa laporan ini masih terdapat kekurangannya, maka dari itu segala kritik dan saran yang membangun selalu diterima dengan senang hati. Semoga laporan yang sederhana ini bermanfaat bagi almamater Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, maupun para pembaca pada umumnya.

Surakarta, September 2019

(Dicky Bayu Setia Aji)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Tempat Pelaksanaan.....	1
1.4 Kendala	1
1.5 Metode Pengumpulan Data	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	9
2.3.1 Permodalan	10
2.3.2 Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian Produksi	16
3.2 Produksi	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	18

3.2.3 Alur Proses Produksi	20
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	21
3.4 Pemeliharaan dan Perbaikan	21
3.4.1 Pemeliharaan Mesin	22
3.4.2 Perbaikan Mesin	22
3.5 Pengendalian Mutu	23
3.5.1 Raw Material.....	23
3.7.2 Proses	24
3.7.3 Produk	25
BAB IV DISKUSI.....	26
4.1 Latar Belakang.....	26
4.2 Identifikasi Masalah.....	28
4.3 Pembahasan.....	29
BAB V PENUTUP.....	30
5.1 Kesimpulan	30
5.2 Saran	30
DAFTAR PUSTAKA.....	31

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Danliris	6
Gambar 3. 1 <i>Layout Mesin</i>	19
Gambar 4. 1 Saku Yang Tidak Simetris.....	26
Gambar 4. 2 Noda Oli Pada Garmen	27
Gambar 4. 3 Jahitan Tidak Rapi	27
Gambar 4. 4 <i>Diagram Fishbone</i>	28

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tingkat Pendidikan Karyawan	10
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja Karyawan	11
Tabel 2. 3 Distribusi Tenaga Kerja Staf.....	12
Tabel 3. 1 Susunan Kain	24
Tabel 4. 1 Analisis Masalah dan Perbaikan.....	28

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk sarana pengaplikasian dan pengembangan ilmu pengetahuan yang telah didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di bagian produksi PT Danliris. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai dari tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 19 Agustus 2019. Pokok pembahasan yang diambil selama melaksanakan praktik kerja lapangan adalah proses produksi kemeja pria dengan Style 540314 EMR (MSH 608) Warna White. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi dan mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi saat proses produksi kemeja pria dengan Style 540314 EMR (MSH 608) Warna White. PT Danliris didirikan pada tanggal 25 April 1974, serta berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Proses produksi kemeja pria dengan Style 540314 EMR (MSH 608) Warna White diproduksi oleh bagian produksi dan dikerjakan oleh unit 2C *line* 6C . Waktu produksi dimulai pada tanggal 12 Agustus 2019 sampai dengan 22 Agustus 2019. Proses produksi kemeja pria dengan Style 540314 EMR (MSH 608) Warna White dimulai dari *loading cutting* sampai dengan QC *end line*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi dan hasil produk. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau hasil produksi supaya waktu produksi yang telah direncanakan bisa tercapai. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan hasil produksi sesuai dengan kualitas yang baik setiap produknya dan sesuai dengan spesifikasi produk. Selama proses produksi banyak ditemukan masalah saku yang tidak simetris. Masalah tersebut dapat terjadi karena tiga faktor, yaitu faktor metode, faktor mesin dan faktor manusia. Pada faktor metode karena kurang paham dengan metode pemasangan krah, *botton hemming* dan pemasangan kancing dengan benar yang dilakukan oleh operator. Faktor mesin adalah *stitch* yang tidak stabil sedangkan faktor manusia dikarenakan banyak operator yang masih baru dan belum banyak pengalaman. Berdasarkan dari tiga faktor tersebut terdapat penyelesaian masalah, yaitu dengan cara melakukan penarikan pada plaket atau mengganti posisi kancing, mengatur *stitch* mesin sesuai dengan kebutuhan jahit dan jenis kain dan juga *re-training* operator agar lebih paham mengenai metode pemasangan saku agar tidak terjadi saku yang tidak simetris.