

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS, Tbk

**Kasus Praktik: Perbaikan Proses Penjahitan *Side Pocket* Rusak pada
Style S2002JKTW140 *Woman Jacket***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BINTARI WIDHI HASTUTI

NIM. 1703006

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS, Tbk

**Kasus Praktik: Perbaikan Proses Penjahitan *Side Pocket* Rusak pada
Style S2002JKTW140 *Woman Jacket***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BINTARI WIDHI HASTUTI

NIM. 1703006

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS, Tbk

**Kasus Praktik: Perbaikan Proses Penjahitan *Side Pocket* Rusak pada
Style S2002JKTW140 *Woman Jacket***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BINTARI WIDHI HASTUTI

NIM. 1703006

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : Drs. Sugiyarto, M. Si

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS, Tbk

**Kasus Praktik: Perbaikan Proses Penjahitan *Side Pocket* Rusak pada
Style S2002JKTW140 *Woman Jacket***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Pembimbing 1

Pembimbing 2

(Drs. Sugiyarto, M. Si)

(Laily Nurfiana S.Tr.Bns)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Pengaji

Tanggal

Drs. Sugiyarto, M. Si

Ketua Program Studi

Tanggal

Ibu Rita Istikowati S.ST, M.T

Direktur

Tanggal

Drs. Abdillah Benteng, M.pd,

KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah Yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang, penulis panjatkan puji syukur atas kehadirat-Nya, yang telah melimpahkan rahmat, hidayah dan inayah-Nya, sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan guna melengkapi syarat pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Laporan ini telah penulis susun dengan maksimal berkat dukungan dari orang tua yang telah memberikan doa restunya sehingga penulis dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan lancar. Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M. Pd, selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, yang telah memberi saran serta bimbingan kepada mahasiswa.
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T, selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, yang telah memberi bimbingan mahasiswa.
3. Ibu Rita Istikowati, S.ST, M.T, selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
4. Bapak Drs. Sugiyarto, M.Si selaku Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan, yang telah memberi arahan dan dorongan untuk menyelesaikan penyusunan laporan ini.
5. Seluruh Dosen dan Staff Pengajar di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan bimbingan dan ilmu pengetahuannya kepada mahasiswa.
6. Ibu Agustina Indriastuti, S. Pd, selaku Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk.
7. Ibu Kasini, selaku Pembimbing *Factory* di Departemen *Sample Room* PT Prima Sejati Sejahtera.
8. Seluruh Karyawan Sample Room yang sudah memberikan pengetahuan mengenai proses produksi.
9. Teman-teman yang sudah memberikan bantuan dan dukungan untuk menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa dalam pembuatan laporan ini memiliki banyak kekurangan, oleh karena itu diharapkan kritik dan saran yang membangun untuk perbaikan penulisan. Akhir kata dan berharap semoga laporan ini dapat memberikan manfaat, menambah wawasan, pengetahuan maupun inspirasi bagi semua pembacanya.

Surakarta, 14 September 2019

Bintari Widhi Hastuti

1703006

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	9
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	9
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	9
1.3 Waktu dan Tempat Pelaksanaan.....	10
1.4 Kendala	10
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	11
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	11
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	12
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	13
2.2.2 Uraian Tugas	13
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	15
2.3.1 Permodalan	15
2.3.1 Pemasaran	15
2.4 Ketenagakerjaan	16
2.4.2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	16
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	21
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	22
3.1.2 Pengendalian Produksi	25
3.2 Produksi	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	26
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	26

3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi	27
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	27
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	28
3.3.2 Perbaikan Mesin	29
3.4 Pengendalian Mutu	30
3.4.1 Raw Material.....	30
3.4.2 Proses	31
3.4.3 Produk	31
BAB IV DISKUSI.....	33
4.1 Latar Belakang	33
4.2 Identifikasi Masalah.....	34
4.3 Pembahasan.....	35
BAB V PENUTUP	38
5.1 Kesimpulan	38
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA.....	40
LAMPIRAN	41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Pan Brothers Tbk	11
Gambar 2. 2 Logo PT Prima Sejati Sejahtera	12
Gambar 3. 1 <i>Flow Sample S2002JKTW140</i>	21
Gambar 3. 2 <i>Flow Process Pembuatan Jacket</i>	22
Gambar 4. 1 Sketsa Jacket Adidas style S2002JKTW140.....	34
Gambar 4. 2 Diagram Permasalahan Proses Produksi.....	35
Gambar 4. 3 Saku bobok jebol pada <i>side pocket</i>	35

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	16
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja Sample Room.....	17
Tabel 3. 1 Size Spec Jacket S2002JKTW140.....	23
Tabel 3. 2 Nama Komponen Garmen	24
Tabel 3. 3 Nama <i>Trim</i> pada Garmen.....	24
Tabel 3. 4 Nama Label pada Garmen	25
Tabel 3. 5 Jenis dan Jumlah Produksi <i>Sample Room</i>	26
Tabel 3. 6 Mesin yang digunakan	26
Tabel 3. 7 <i>Check list</i> Perawatan Mesin	28
Tabel 3. 8 <i>Check List</i> Pengecekan Mesin	29
Tabel 4. 1 Jumlah Reject Proses Pembuatan Sample	33
Tabel 4. 2 Proses Perbaikan Jahitan	37

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>OPC woman jacketstyle S2002JKTW140</i>	42
Lampiran 2 <i>Cortumer Sample Room PSS</i>	45

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu syarat yang harus dipenuhi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK-Tekstil) Surakarta. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Prima Sejati Sejahtera khususnya pada departemen *Sample Room* pada tanggal 12 Juni 2019 sampai 19 Agustus 2019. PT Prima Sejati Sejahtera (PSS) merupakan anak cabang dari PT Pan Brothers Tbk yang berdiri sejak tahun 2014, dengan kepemilikan 100% aset perusahaan. Perusahaan ini terletak di Desa Butuh RT.01/RW.02, Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali. Pemasaran hasil produksi departemen *Sampe Room* PT Prima Sejati Sejahtera dilakukan berdasarkan pesanan dari *buyer/konsumen*. Departemen *Sample Room* memiliki 584 orang karyawan dengan pendistribusian tenaga kerja dibagi menjadi beberapa kelompok sesuai dengan tingkat jabatan yang disandangnya. Perencanaan produksi *sample line 13 sample room* PT Prima Sejati Sejahtera adalah merencanakan material bahan baku berupa kain dan aksesoris, mesin yang akan digunakan dan waktu proses produksi. Pengendalian produksi dilakukan agar target yang telah ditentukan dapat tercapai. Jenis garmen yang diproduksi *line 13* pada saat praktik kerja lapangan adalah jaket. Hasil pengamatan pada proses produksi maupun pada garmen produksi terdapat beberapa masalah yang menghambat proses produksi masalah tersebut diantaranya adalah *dart back body* rusak, *hem bottom over size*, *bottom corner* terpotong pada proses obrasan dan *side pocket* rusak. Perbandingan jumlah masalah yang terjadi pada saat produksi sample *woman jacket* pada style S2002JKTW140 yaitu *Dart back body* rusak sebanyak 10 pcs, *Hem bottom over size* sebanyak 3 pcs, *Bottom corner* terpotong pada proses obrasan sebanyak 4 pcs dan *Side pocket* rusak sebanyak 12 pcs. Masalah yang sering muncul ada pada garmen produksi adalah *side pocket* rusak. Solusinya adalah menambahkan *interlining fuse* pada *corner break front body* sebelum proses bobok saku. Dari hasil identifikasi tersebut penulis mengambil judul kasus praktik "Perbaikan Proses Penjahitan Side Pocket Rusak pada style S2002JKTW140 Woman Jacket".