

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Tulang  
ikan pada Plaket *Bodysuit Janie & Jack***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**APTRIYAN KARTIKA**

**NIM. 1703002**

**Teknik Pembuatan Garmen**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Tulang  
ikan pada Plaket *Bodysuit Janie & Jack***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**APTRIYAN KARTIKA**

**NIM. 1703002**

**Teknik Pembuatan Garmen**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Tulang  
ikan pada Plaket *Bodysuit Janie & Jack***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**APTRIYAN KARTIKA**

**NIM. 1703002**

**Teknik Pembuatan Garmen**

**Pembimbing: Rita Istikowati, S.T., M.T.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Tulang  
ikan pada Plaket *Bodysuit Janie & Jack***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**APTRIYAN KARTIKA**

**NIM. 1703002**

**Teknik Pembuatan Garmen**

**Pembimbing**



**(Rita Istikowati, S.T., M.T.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Rita Istikowati, S.T., M.T.)

Ketua Program Studi

Tanggal



(Rita Istikowati, S.T., M.T.)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)



## PT. DAN LIRIS

Head Office : Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol,  
Sukoharjo - Indonesia  
PO BOX 166 Solo 57100  
Telp. (62 271) 740888, 714400 (Hunting)  
Fax : (62 271) 735222, 740777  
Website : [www.danliris.com](http://www.danliris.com)



CERTIFICATE ID03 / 0106

### SURAT - KETERANGAN

Nomor : 665 /DL-UM-PERSN/III/2019

Yang bertanda tangan dibawah ini, menerangkan bahwa :

- Nama :
  1. Apriyan Kartika NIM 1703002
  2. Arbeta Lia Iswary NIM 1703003
  3. Dicky Bayu Setia Aji NIM 1703008
  4. Ghita Milla Candra Abriyani NIM 1703013
  5. Humairo Firdaus NIM 1703015
  6. Nungki Adi Putranto NIM 1703037
  7. Prayoga Alvin Pamungkas NIM 1703038
  8. Santi Nur Safitri NIM 1703052
  9. Yulia Annisa Putri NIM 1703064
  10. Alda Euginia Putri Amelynda NIM 1703068
  11. Antonius Prayogo Yudanarko NIM 1703072
  12. Indah Purwanti NIM 1703081
  13. Kornelius Mubyartoko NIM 1703082
- Program Studi : Teknik Pembuatan Garmen
- Institusi : Akademik Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Benar-benar telah melaksanakan Kuliah Kerja Lapangan/Magang di PT. Dan Liris - Sukoharjo, pada tanggal 12 Juni-19 Agustus 2019

Demikian Surat Keterangan ini dikeluarkan untuk bisa dipergunakan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : Sukoharjo  
Pada tanggal : 28 Agustus 2019

PT. DAN LIRIS - SUKOHARJO

  
**ONY WIBIJANTO**  
Direktur Umum

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur atas kehadiran Allah SWT atas berkah, rahmat dan hidayah-Nya yang telah memberikan kesempatan penulis sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris Sukoharjo sebagai syarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, penulis lakukan dengan sungguh-sungguh. Namun, penulis menyadari bahwa banyak pihak yang secara langsung maupun tidak langsung yang telah memberikan dukungan dan bantuan kepada penulis. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Bapak Harrison Silaen selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris Sukoharjo
5. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi selaku instruktur Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris Sukoharjo
6. Seluruh staff karyawan di bagian persiapan, bagian *sewing* dan bagian *finishing and packing* yang telah banyak membantu penulis selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan berlangsung.
7. Rekan-rekan mahasiswa Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta tahun ajaran 2019.
8. Semua pihak yang ikut serta mendukung dalam pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis memohon maaf apabila terdapat kesalahan dan kekurangan dalam penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan. Kritik dan saran yang membangun dari para pembaca sangat penulis harapkan guna menyempurnakan Laporan

Praktik Kerja Lapangan ini. Sekian dan terima kasih. Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat untuk pembaca.

Surakarta, 4 September 2019

Apriyan Kartika



## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	iii
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan .....	1
1.3 Batasan .....	2
1.4 Sistematika.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk struktur organisasi.....	5
2.2.2 Uraian tugas .....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.4 Ketenagakerjaan .....	11
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	11
2.4.2 Distribusi tenaga kerja .....	11
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	12
2.4.4 Tunjangan dan fasilitas karyawan .....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	14
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	17
3.2 Produksi .....	18
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	18
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	19
3.2.2 Proses produksi .....	20
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	23
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	24

3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	24
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	25
3.4 Pengendalian Mutu .....	25
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	26
3.4.2 Proses.....	27
3.4.3 Produk.....	29
BAB IV DISKUSI.....	30
4.1 Latar Belakang .....	30
4.2 Identifikasi Masalah .....	30
4.3 Pembahasan .....	33
BAB V PENUTUP .....	37
5.1 Kesimpulan.....	37
5.2 Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN .....	40

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah tenaga kerja PT Dan Liris .....	11
Tabel 3. 1 Kebutuhan mesin <i>Order Bodysuit Janie &amp; Jack</i> .....	19
Tabel 3. 2 Rincian jumlah komponen dan aksesoris .....	27
Tabel 4. 1 Persentase masalah kualitas jahitan .....	30

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi PT Dan Liris.....	6
Gambar 2. 2 Struktur organisasi bagian produksi Garmen PT Dan Liris .....	7
Gambar 3. 1 <i>Sample Order Bodysuit Janie &amp; Jack</i> .....	15
Gambar 3. 2 <i>Operation Breakdown (OB)</i> .....	16
Gambar 3. 3 <i>layout order bodysuit janie &amp; jack</i> .....	20
Gambar 3. 4 Kartu Perawatan Mesin (A), Kartu Pinjaman <i>Spare Part</i> (B).....	24
Gambar 4.1 Diagram pareto masalah jahitan.....	31
Gambar 4.2 Contoh Jahitan tulang ikan pada plaket.....	31
Gambar 4.3 contoh jahitan loncat .....	32
Gambar 4.4 contoh Manset jebol .....	32
Gambar 4.5 contoh Kerah melendung .....	32
Gambar 4.6 contoh panil kerah junjing.....	33
Gambar 4.7 Contoh <i>Shading</i> warna.....	33
Gambar 4.8 Diagram <i>fishbone</i> jahitan tulang ikan.....	34
Gambar 4.9 Diagram <i>fishbone</i> panil tidak sama .....	35
Gambar 4.10 Diagram <i>fishbone shading</i> warna .....	36

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Perencanaan mingguan .....	40
Lampiran 2 Formulir target per jam .....	41

## RINGKASAN

Latar belakang Praktik Kerja Lapangan adalah suatu penerapan secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan di kampus dengan penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di dunia kerja untuk mencapai tingkat keahlian tertentu. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris Sukoharjo. Waktu pelaksanaan adalah selama dua bulan yang dimulai dari tanggal 12 Juni 2019 sampai tanggal 19 Agustus 2019. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di divisi garmen pada bagian persiapan, bagian *sewing* dan bagian *finishing and packing*. PT Dan Liris berdiri pada tanggal 25 April 1974. Tujuan Praktik Kerja Lapangan yaitu Mengetahui tahapan proses dalam pembuatan produk *Bodysuit Janie & Jack*. Mengidentifikasi permasalahan yang sedang terjadi di proses produksi *Bodysuit Janie & Jack*. Struktur organisasi PT Dan Liris terbagi menjadi dua bagian yaitu struktur organisasi keseluruhan dan struktur organisasi garmen PT Dan Liris. Bentuk strukturnya berupa garis *vertical* dan *horizontal*. Setiap karyawan mempunyai tugas dan tanggung jawab masing-masing. Dalam proses produksi *Bodysuit Janie and Jack* memerlukan beberapa jenis mesin yaitu *single needle*, *double needle*, *single needle side cutter*, obras, *button hole*, *button attach*, *snap button* dan *steam*. Jumlah produk yang di order sebanyak 5250 pcs. Tanggal produksi *Order Bodysuit Janie & Jack* adalah 20 Mei 2019 sampai dengan 28 Juni 2019. Pada produksi *order Bodysuit Janie & Jack* terjadi masalah jahitan yaitu manset jebol, *shading*, jahitan loncat, panil kerah tidak sama (junjing), jahitan tulang ikan pada plaket, kerah menggelembung. Solusi yang dapat dilakukan untuk pencegahan masalah adalah pada proses *shading* warna adalah saat ditemukan komponen tanpa *numbering* segera dipisahkan supaya tidak tercampur dengan komponen yang lain supaya tidak salah ambil komponen yang dapat menyebabkan *shading*. Penyelesaian panil kerah tidak sama (junjing) adalah dengan menggunakan cetakan panil agar seimbang pada ujungnya dan tidak melakukan penarikan yang dapat menyebabkan panil kerah mulur. Penyelesaian jahitan tulang ikan adalah melakukan *setting tension* benang atas dan benang bawahnya seimbang, menyesuaikan ketebalan kain dengan *feed dog* supaya hasil jahitannya sesuai dan bagus. Saran yang ada dibuat untuk pihak perusahaan PT Dan Liris, supaya memberikan pelatihan (*training*) tentang kerja sama tim kepada karyawan, dengan tujuan meningkatkan komunikasi yang baik antar karyawan. Kemudian memberikan pengarahan pada pekerja untuk datang lebih awal agar dapat mengikuti *briefing* sebelum bekerja, dengan tujuan karyawan dapat mengetahui proses kerja yang akan dikerjakan.