

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE**

**Kasus Praktik :  
Penggerindaan Back Top Roller  
untuk menghindari lapping pada mesin Flyer**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**YOSAFAT ARISTA PERDANA PUTRA  
NIM. 1701047  
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE**

**Kasus Praktik :  
Pengerindaan Back Top Roller  
untuk menghindari lapping pada mesin Flyer**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**YOSAFAT ARISTA PERDANA PUTRA  
NIM. 1701047  
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEXTILE**

**Kasus Praktik :  
Pengerindaan Back Top Roller  
untuk menghindari lapping pada mesin Flyer**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :  
YOSAFAT ARISTA PERDANA PUTRA  
NIM. 1701047  
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

**Pembimbing**

**(Dudung Dumadi,Bk,Teks)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT DELTA DUNIA TEXTILE**

**Kasus Praktik :  
Pengerindaan Back Top Roller  
untuk menghindari lapping pada mesin Flyer**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :  
YOSAFAT ARISTA PERDANA PUTRA  
NIM. 1701047  
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

**Pembimbing**

**(Dudung Dumadi,Bk,Teks)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**





## **PERNYATAAN TATA TERTIB**

### **PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA**

#### **AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL**

#### **SURAKARTA**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Yosafat Arista Perdana Putra

NIM/Program Studi : 1701047 /Teknik Pembuatan Benang

Alamat : Cinderejo Kidul Rt 04 Rw 09, Gilingan , Banjarsari, Surakarta, Jawa Tengah 57136

Nama Orang Tua : Aris Sugiono / Sri Lestari

Alamat Orang Tua : Cinderejo Kidul Rt 04 Rw 09, Gilingan , Banjarsari, Surakarta, Jawa Tengah 57136

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga / pabrik / perusahaan, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga / perusahaan / pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga / pabrik / perusahaan tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang di sertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga / pabrik/ perusahaan.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan atau peraturan lembaga / pabrik/ perusahaan atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Surakarta, 2019

Mengetahui

Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Benang

Yang Menyatakan,

(Hamdan S. Bintang, S.T, M.M)

NIP. 19651006199031005

(Yosafat Arista Perdana Putra)

NIM. 1701047





## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan YME yang telah melimpahkan rahmatnya , akhirnya penulis berhasil menyelesaikan Laporan Praktik Industri sebagai syarat telah mengikuti kegiatan Praktik Kerja Industri di PT Duniatex. Dalam penulisan laporan ini, penulis banyak mendapat dorongan semangat dan bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu pada kesempatan ini penulis haturkan ucapan terima kasih yang terdalam kepada :

- Bapak Drs. Abdillah Benteng M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., MT selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
- Bu Ridya selaku Dosen Pembimbing.
- Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu.
- Bapak Bambang Kusnadi selaku dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Dudung Dumadi selaku dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk
- Bapak Sri Nahwan, Ibu Nur Khasnah, Bapak Fauzi dan Bapak Wahkhidin yang telah membimbing kami selama melaksanakan Praktik Kerja Industri.
- Teman seperjuangan saat pendidikan, yang membuat semangat, bantuan dan kerja samanya.
- Pihak-pihak lain yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Semoga tugas ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan bagi pembaca pada umumnya serta bagi dunia pengetahuan dan dunia industri.

Surakarta, 6 September 2019

Yosafat

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR TABEL .....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
RINGKASAN.....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	5
2.2.2 Uraian tugas .....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	7
2.3.1 Permodalan .....	7
2.4 Ketenagakerjaan.....	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	8
2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan .....	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	15
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	16
3.2 Produksi Mesin <i>Roving</i> .....	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi Mesin <i>Roving</i> .....	19
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	21
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	21
3.3.2 Perawatan pada mesin <i>Flyer</i> .....	22
3.3.3 Perbaikan Mesin .....	24
BAB IV DISKUSI.....	26
4.1 Latar Belakang masalah .....	26
4.2 Identifikasi Masalah.....	26

4.3 Pembahasan.....	27
BAB V PENUTUP.....	30
5.1 kesimpulan.....	30
5.2 Saran.....	30
DAFTAR PUSTAKA	

## DAFTAR TABEL

TABEL 2. 1 JUMLAH KARYAWAN BERDASARKAN TINGKAT PENDIDIKAN .....	9
TABEL 2. 2 JUMLAH KARYAWAN TIAP DEPARTEMEN.....	10
TABEL 2. 3 PEMBAGIAN KARYAWAN .....	10
TABEL 3. 1 JADWAL GREASING.....	23
TABEL 3. 2 JADWAL RESETTING.....	23
TABEL 4. 1 STANDART KEKERASAN TOP ROLL .....	28

## DAFTAR GAMBAR

<u>GAMBAR 2. 1 STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN</u> .....	5
<u>GAMBAR 3. 1 ALUR PROSES SPINNING</u> .....	15
<u>GAMBAR 3. 2 LAYOUT MESIN</u> .....	18
<u>GAMBAR 3. 3 ALUR PROSES MESIN</u> .....	19
<u>GAMBAR 3.2 1 PENYUAPAN</u> .....	19
<u>GAMBAR 3.2 2 PENARIKAN</u> .....	20
<u>GAMBAR 3.2 3 PENGULUNGAN</u> .....	20
<u>GAMBAR 4. 1 GALER PADA</u> .....	27
<u>GAMBAR 4. 2 FISHBONE</u> .....	27
<u>GAMBAR 4. 6 ASAM RC-COATING</u> .....	29
<u>GAMBAR 4. 7 TOP ROLL SETELAH DI GRINDING</u> .....	29
<u>GAMBAR 4. 1</u> STANDART.....	<b>ERROR! BOOKMARK</b> <b>NOT DEFINED.</b>

## RINGKASAN

PT DUNIATEX merupakan salah satu dari perusahaan tekstil yang ada di daerah kota Solo. Bertempat di Solo Baru Sukoharjo, Solo, Jawa Tengah, didirikan pada tahun 1974. Hasil produksi PT DUNIATEX ini adalah benang, kain, pakaian jadi. Pada departemen *spinning*. Alur proses pembuatan benang ini adalah bahan baku kapas masuk kedalam mesin *blowing*, kemudian disuapkan ke mesin *carding* melalui *chut feed*, lalu dilakukan peregangan di mesin *drawing*, kemudian disuapkan ke dalam mesin *roving*, dan *ring spinning*, kemudian digulung di mesin *winding* dan terakhir pengepakan *packing*. Untuk menghasilkan benang kualitas baik maka perlu perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu serta perawatan mesin. Dalam kesempatan untuk melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) Semester 4 di PT DUNIATEX ini lebih difokuskan di mesin *Roving*, PKL telah menemukan berbagai masalah yang terjadi di proses *Roving*, salah satunya adalah terjadinya *lapping* pada *Top Roll* dikarenakan terjadinya *Galer* yaitu membentuk cekungan di tengahnya dan dites oleh Alat yaitu *Evenes Tester* dan setelah itu di lakukan penggerindaan pada *Top Roll* agar *Galer* yang terjadi pada *Top Roll* dapat dihilangkan.