

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. 2019. *Buku Pedoman Penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*. Kementrian Perindustrian Republik Indonesia.
- Annual Report. 2018. Sustainable Growth Through Innovation. Sritex
- Benteng, Abdillah. 2016. *Modul Pengoperasian Mesin Ring Spinning*
- Benteng, Abdillah. 2015. *Modul Menguji Ketidakrataan Benang*
- Benteng, Abdillah. 2015. *Modul Menguji Antihan Benang*
- Benteng, Abdillah. 2015. *Modul Menguji Nomor Benang*
- Pratiwi, Winda Ayu Rofi'atul. 2018. *Analisis Perbaikan Ketidakrataan Benang P/V 30'S di Mesin Ring spinning LR 6/A ditinjau dari Uster Tester 5*. Laporan Praktik Kerja Lapangan.AK Tekstil Solo.
- Dhiba, Farah. 2018. *Permasalahan dan Penyesaian Penurunan Antihan Terhadap Benang Ne 30'S di Mesin Ring spinning*. Laporan Praktik Kerja Lapangan.AK Tekstil Solo.
- Saputra. 2017. *Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*. Surakarta.
- .

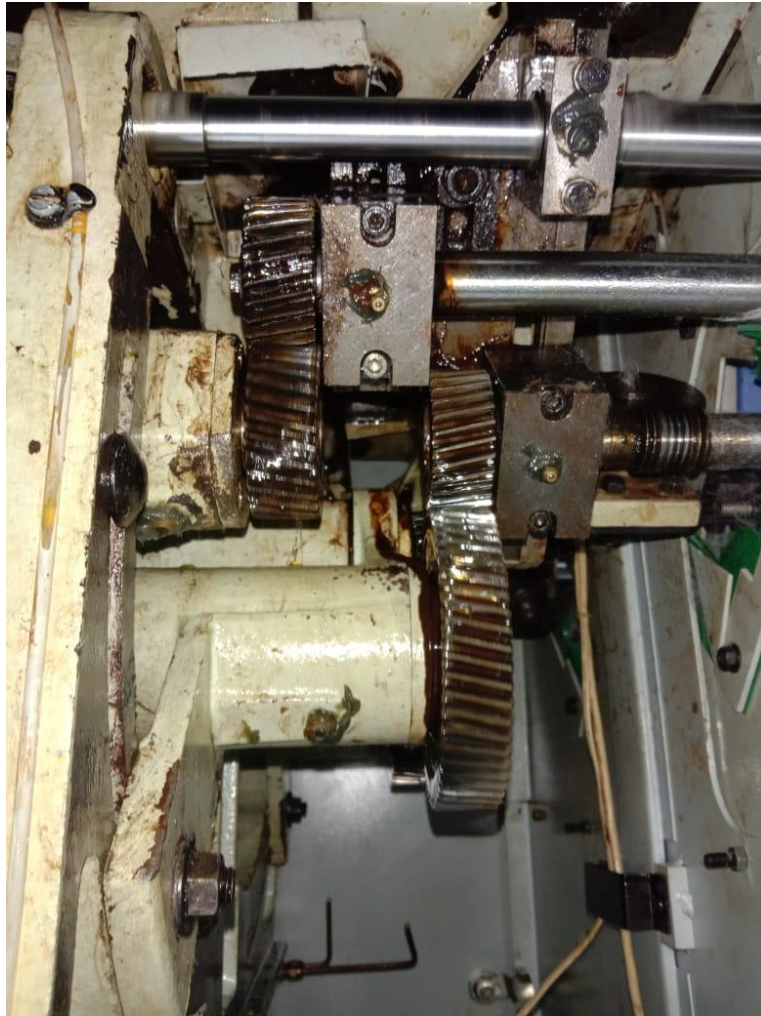
LAMPIRAN



Lampiran 1 Mesin *Ring Spinning*



Lampiran 2 Mesin *Ring Spinning*



Lampiran 3 Roda Gigi TCW



Lampiran 4 Bearing Shaft

JADWAL PERAWATAN MESIN (SECARA BERKALA)

: RING FRAME : MERK MESIN : JING WEI : TYPE : 1.508
 NO. MESIN : 1-25 : BUATAN : CINA : TAHUN : 2008

RENCANA PELAKSANAAN

NO	JENIS PERAWATAN	INTERVAL	RENCANA PELAKSANAAN												
			JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
PREVENTIF TANPA STOP MESIN															
1	FRONT BOTTOM ROLL	+/- 1 BULAN													
2	GEAR AND BEARING	+/- 1 BULAN													
3	MIDDLE AND BACK BOTTOM ROLL	+/- 1 BULAN													
4	GEAR BOX END GEAR WORK REBUILT	+/- 1 BULAN													
5	GEAR BOX GEAR PUMP	+/- 1 BULAN													
6	RESETTING TRAVERSE	+/- 1 BULAN													
PREVENTIF MESIN STOP (+2 JAM)															
1	GEAR BOX GEAR WORK CHANGE	+/- 2 BULAN													
2	SPINDLE OIL REPELLING	+/- 2 BULAN													
3	HUCKY PULY TIND ROLL BEARING	+/- 2 BULAN													
4	MAIN SHAFT BEARING	+/- 2 BULAN													
1	GEAR BOX GEAR AND CHANGE	+/- 4 BULAN													
PREVENTIF MESIN STOP (+8 JAM)															
1	SPINDLE OIL CHANGE	+/- 6 BULAN													
2	SPIN LARG RINGFLY CATCHER	+/- 6 BULAN													
3	R. SETTING TOP ROLL	+/- 6 BULAN													
4	R. SETTING TOP ARM	+/- 6 BULAN													
5	H. SETTING BOTTOM ROLL	+/- 6 BULAN													
6	E. STRIGHTY BOTTOM ROLL	+/- 6 BULAN													
7	GEAR HEAD CLEANER	+/- 6 BULAN													

Ditetapkan
 Widyawan
 (Kasie MTC)

Dipuat
 SHERWAN
 (SPV MTC RP)

No. Dok. PMA-SP5.12.03 REV. 00 08.01.2018 1#2

Disetujui
 Arif Imanidv
 (Manager)

FC 9001 : 2015

Lampiran 5 Jadwal Perawatan Mesin Ring Spinning

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Siti Nur Azizah

NIM/Program Studi : 1701044/ TPB B

Alamat Rumah : Jl. Bakung, Tegalrejo Rt 03/04 Jetis, Sukoharjo,
Sukoharjo, Jawa Tengah

Nama Orang Tua : Ngadiyem

Alamat Orang Tua : Jl. Bakung, Tegalrejo Rt 03/04 Jetis, Sukoharjo,
Sukoharjo, Jawa Tengah

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktek Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan laporan kerja lapangan Ketua Program Studi TT/KT/PG disertai dengan surat keterangan selesai Praktek Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktek Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 6 Agustus 2019

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Yang menyatakan,

Hamdan S. Bintang, ST., MM
NIP. 1967,41006199031005

Siti Nur Azizah
NIM. 1701044