

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik :

*Up normal* mesin *combing* yang mempengaruhi ketidakrataan  
benang CM-50

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Rm Albertus Nuri Arga Putu Wendha

NIM : 1701040

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2019

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik :

*Up normal* mesin *combing* yang mempengaruhi ketidakrataan  
benang CM-50

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Rm Albertus Nuri Arga Putu Wendha

NIM : 1701040

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik :**

***Up normal* mesin *combing* yang mempengaruhi ketidakrataan  
benang CM-50**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Rm Albertus Nuri Arga Putu Wendha**

**NIM : 1701040**

**Program Studi : Teknik Pembuatan Benang**

**Pembimbing : Dudung Dumadi, Bk. Tex.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik :**

***Up normal* mesin *combing* yang mempengaruhi ketidakrataan  
benang CM-50**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Rm Albertus Nuri Arga Putu Wendha**

**NIM : 1701040**

**Program Studi : Teknik Pembuatan Benang**

**Pembimbing**

**(Dudung Dumadi, Bk. Tex.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LEMBAR PENGESAHAN**

“

**DI PT DAN LIRIS**

**Yang dipersiapkan dan disusun oleh :**

**Rm Albertus Nuri Arga Putu Wendha**

**NIM. 1701040**

**Telah dipertahankan di depan dewan penguji**

**Pada tanggal : 2019**

**dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan**

**untuk mendapatkan Ahli Muda**

**Diploma Dua (D II)**

**Pada**

**Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Pembimbing**

**Ketua Penguji**

**(Dudung Dumadi)**

**(Amar, M.Pd)**

**(NIP. 198210032008041006)**

**(NIP. 197205092002121001)**

**Ketua Program Studi**

**Teknik Pembuatan Benang**

**(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)**

**(NIP. 196510061990031005)**

**Direktur**

**(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)**

**(NIP. 196510061990031005)**

## KATA PENGANTAR

Puji Syukur kehadiran Tuhan yang Maha Esa. Karena atas rahmat dan hidayah-Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja selama satu bulan pada PT Dan Liris Sukoharjo. Laporan kerja praktik ini akan memberikan informasi mengenai profil PT. Dan Liris Sukoharjo, proses produksi yang ada di unit *Spinning 2* PT Dan Liris Sukoharjo.

Praktik kerja ini dapat menjadi sarana bagi penulis untuk dapat mengaplikasikan teori atau ilmu yang penulis peroleh dari program studi teknik industri pada PT Dan Liris Sukoharjo. Selain itu, penulis juga dapat merasakan situasi dalam dunia kerja sehingga dapat mengambil pelajaran dari pengalaman tersebut. Pembuatan laporan praktik kerja ini, penulis lakukan dengan sungguh – sungguh. Namun, penulis menyadari bahwa banyak pihak yang secara langsung maupun tidak langsung yang telah memberikan dukungan dan bantuan pada penulis. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Tuhan Yang Maha Kuasa yang telah melindungi dan menyertai penulis selama proses pelaksanaan kerja praktik berlangsung.
2. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi penulis kesempatan dan memfasilitasi perkuliahan di AK Teksil Surakarta,
3. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku pembantu direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi motivasi dan memfasilitasi penulis untuk mengikuti perkuliahan AK Tekstil,
4. Bapak Dudung Dumadi selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing dan memberi motivasi dalam penulisan Tugas Akhir
5. Bapak Harisson Silaen yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan praktik kerja lapangan di PT Dan Liris
6. Bapak Robby Tya Mahendra, Supriyanto selaku pembimbing di PT Dan Liris yang telah membantu penulis dalam pencarian data untuk menyelesaikan laporan ini.
7. Seluruh staff Quality Control Unit Spinning 2 PT. Dan Liris Sukoharjo yang telah banyak membantu penulis selama pelaksanaan praktik kerja berlangsung.

8. Orang tua dan keluarga yang telah memberi dukungan berupa moral dan materi kepada penulis
9. Serta teman-teman PKL di PT Dan liris Rossi, Desy, Wanda, Fero, Dimas, Adji, Aqil, Bram, Isna, Robi, Soni, Burham dan Julian yang telah membantu dan memberi semangat kepada penulis.

Akhir kata, penulis memohon maaf apabila terdapat kesalahan dan kekurangan dalam penulisan laporan praktikkerja ini. Dengan demikian, kritik dan saran yang membangun dari para pembaca sangat penulis harapkan guna menyempurnakan laporan praktik kerja ini. Sekian dan terima kasih.

Surakarta, 11 September 2019

( Rm Albertus Nuri Arga P.W )

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
RINGKASAN .....	vii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Industri .....	1
1.2 Tujuan Praktik Industri .....	1
1.3 Batasan Praktik Industri.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Visi, Misi, dan Tujuan Perusahaan.....	5
2.3 Lokasi Perusahaan.....	5
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.4.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	7
2.4.2 Uraian Tugas .....	9
2.5 Permodalan dan Pemasaran .....	11
2.6 Ketenagakerjaan .....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	15
3.1 Perdoman dan Pemasaran.....	18
3.2 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi .....	19
3.3 Produksi .....	26
3.3.1 Jenis Dan Jumlah Produksi.....	26
3.3.2 Mesin dan Tata Letak .....	28
3.3.3 Sarana Penunjang Produksi .....	32
3.4 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	34
3.4.1 Pemeliharaan Mesin .....	34
3.4.2 Perbaikan Mesin .....	35



3.5 Pengendalian Mutu.....	35
3.5.1 <i>Raw Material</i> .....	36
3.5.2 Proses .....	36
3.5.3 Produk .....	37
BAB IV DISKUSI .....	39
4.1 Latar Belakang .....	39
4.2 Identifikasi Masalah .....	39
4.2.1 Rumusan Masalah .....	39
4.2.2 Batasan Masalah .....	40
BAB V PENUTUP.....	45
5.1 Kesimpulan.....	45
5.2 Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA .....	46

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Lokasi perusahaan.....	6
Gambar 2. 2 Struktur organisasi perusahaan.....	8
Gambar 3. 1 <i>Spin plan</i> .....	20
Gambar 3. 2 <i>Flow proses</i> benang <i>carded</i> .....	26
Gambar 3. 3 <i>Flow process</i> PC.....	27
Gambar 3. 4 <i>Flow process</i> benang <i>combed</i> .....	27
Gambar 3. 5 <i>Layout</i> unit <i>spinning 2</i> .....	31
Gambar 4. 1 Hasil pengujian sebelum perbaikan.....	41
Gambar 4. 2 Hasil pengujian setelah perbaikan.....	41
Gambar 4. 3 Fishbone .....	42
Gambar 4. 4 <i>Detaching roll</i> .....	44
Gambar 4. 5 Kunci L dan kunci Pas.....	44

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Hari libur karyawan .....	14
Tabel 4. 1 Spesifikasi mesin .....	40

## RINGKASAN

Teknik Pembuatan Benang merupakan salah satu dari Program Studi di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Program Studi ini mempelajari tentang bagaimana proses memproduksi benang melalui beberapa tahapan produksi. Dalam setiap semester mahasiswa melakukan Praktik Kerja Lapangan di Industri yg telah di tentukan. Praktik Kerja Lapangan merupakan kegiatan akademik yang berorientasi pada bentuk pembelajaran mahasiswa untuk mengembangkan dan meningkatkan tenaga kerja yang berkualitas. PT Dan Liris berlokasi di Kelurahan Banaran, kecamatan grogol, kabupaten sukoharjo 57193 jawa tengah. Pada mulanya berdirinya PT Dan Liris, dimulai pada tahun 1920, dan berkembang usahanya ke pemintalan (*spinning*), pertenunan (*weaving*), pencelupan dan pewarnaan (*dyeing*), penyempurnaan (*finishing*), percetakan tekstil bermotif (*printing*), serta pembuatan pakaian jadi (*garment*) pada tahun 1976 dengan jumlah mesin sebanyak 2.775 mesin. Di unit *spinning* memproduksi bermacam jenis benang, salah satunya yaitu benang *combed*. Flow proses benang *combed* yaitu : Bahan baku - *Blowing* - *Carding* - *Pre Drawing* - *Lap Fomer* - *Combing* – *Drawing Breaker* – *Drawing Finisher* - *Simplex* - mesin *Ring Spinning* - mesin *Winding* - *Packing*. Mesin yang paling penting dalam pembuatan benang *combed* yaitu mesin *Combing*. Mesin *combing* adalah perangkapan dari beberapa *lap* menjadi satu rangkapan kemudian diberi regangan. Jika pada gulungan *lap* ada masalah, itu akan meyebabkan hasil dari mesin *combing* yg berupa *sliver* menjadi tidak rata. Dan masalahnya terletak pada mesin *lap former* yang memproduksi *lap* tidak baik. Kriteria *lap* yang tidak baik yaitu misalnya *lap* gembos, *lap* tebal tipis yang menyebabkan gangguan proses di mesin *combing*.