

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Penyelesaian Terhadap *Defect Shading* pada *Pants*
Style 507-6604**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PIPIT NUR SHOLIKHAH

NIM. 2003075

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Penyelesaian Terhadap *Defect Shading* pada *Pants*
Style 507-6604**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PIPIT NUR SHOLIKHAH

NIM. 2003075

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Penyelesaian Terhadap *Defect Shading* pada *Black
Pants Style 507-6604***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PIPIT NUR SHOLIKHAH

NIM. 2003075

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I: Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.

Pembimbing II: Nurul Anwar, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Penyelesaian Terhadap *Defect Shading* pada *Pants*
Style 507-6604**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PIPIT NUR SHOLIKHAH

NIM. 2003075

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing



(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)

Pembimbing II



(Nurul Anwar, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DANPRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Mayesti Kurnianingtias, M. Sc.

NIP.19920831 201901 2 001

Ketua Program Studi

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M.

NIP.19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.

NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga laporan praktik kerja lapangan dapat selesai tepat waktu tanpa adanya halangan yang berarti. Laporan praktik kerja lapangan ini disusun guna melengkapi persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan studi program Diploma II bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini, disadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan praktik kerja lapangan ini tidak lepas dari bantuan, bimbingan, dan arahan dari berbagai pihak, baik bersifat moril maupun materiil. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku pembimbing I dan Bapak Nurul Anwar, S.ST. selaku pembimbing II yang telah memberikan bimbingan nasihat selama penulisan laporan praktik kerja lapangan ini.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Staf PT Mataram Tunggal Garment yang telah membantu pencarian data untuk laporan praktik kerja lapangan.
5. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan dukungan dan motivasi sehingga laporan praktik kerja lapangan ini dapat terselesaikan.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan praktik kerja lapangan ini masih belum sempurna. Oleh karena, itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini bermanfaat bagi semua pihak.

Surakarta, Juli 2022

Penulis,

Pipit Nur Sholikhah

NIM. 2003075

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.2.2 Uraian Tugas.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.3.1 Permodalan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.3.2 Pemasaran.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.4 Ketenagakerjaan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.

3.1.1 Perencanaan Produksi.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.2 Produksi.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.2.3 Proses Produksi.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.4 Pengendalian Mutu.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.4.1 <i>Raw Material</i>	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.4.2 Proses.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
3.4.3 Produk.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
BAB IV DISKUSI.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
4.1 Latar Belakang.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
4.2 Identifikasi Masalah.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
4.3 Pembahasan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
BAB V PENUTUP.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
5.1 Kesimpulan.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
5.2 Saran.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.
DAFTAR PUSTAKA.....	Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan. **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**

Tabel 2.2 Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Jabatan **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**

Tabel 3.1 Material yang Digunakan pada *Pants Style 507-6604* **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**

Tabel 3.2 Jumlah dan Jenis Mesin yang Digunakan pada *Style 507-6604* **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**

Tabel 3.3 Proses Pembuatan *Pants Style 507-6604* **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**

Tabel 3.4 Permasalahan dan Perbaikan Mesin **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**

Tabel 3.5 Komponen dan Jumlah Komponen *Style 507-6604* **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**

Tabel 4.1 Jumlah Perbaikan pada *Pants Style 507-6604* Selama 8 Hari **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 Struktur Organisasi Departemen Produksi (*Sewing*) PT Mataram Tunggal Garment..... **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**
- Gambar 3.1 Alur Perencanaan Produksi**Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**
- Gambar 3.2 *Daily Monitoring Quality Control Endline* **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**
- Gambar 3.3 *Daily Report Sewing*.....**Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**
- Gambar 3.4 Tata Letak Mesin *Line 7***Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**
- Gambar 3.5 Kartu Kontrol & *Service* Mesin **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**
- Gambar 4.1 Diagram Presentase Defect Jumlah Perbaikan *Pants Style 507-6604* **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**
- Gambar 4.2 *Shading* pada *Side Seam* **Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**
- Gambar 4.3 Sketsa Gambar Komponen Badan Belakang.**Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**
- Gambar 4.4 Gambar Komponen di Departemen *Cutting***Kesalahan! Bookmark tidak didefinisikan.**

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima pada saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang bekerja sama dengan pihak industri tekstil dan produk tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan praktik kerja lapangan di industri tersebut. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Mataram Tunggal Garment, PT Mataram Tunggal Garment berdiri pada tanggal 6 Mei 1992 yang terletak di Desa Balong, Kelurahan Donoharjo, Kecamatan Ngaglik, Kabupaten Sleman 55581 - Yogyakarta. PT Mataram Tunggal Garment adalah sebuah perusahaan yang bergerak di bidang industri pakaian jadi wanita. PT Mataram Tunggal Garment fokus pemasaran produk adalah 100% ekspor dengan menggunakan tenaga kerja lokal Indonesia. Praktik kerja lapangan dilaksanakan pada tanggal 1 Februari 2022 sampai dengan 17 Februari 2022. Pokok permasalahan yang diambil adalah saat proses produksi *Pants Style 507-6604*. Tujuan dari praktik kerja lapangan ini adalah mengetahui secara langsung masalah yang terjadi saat proses produksi *Pants Style 507-6604*. Proses produksi *Pants Style 507-6604* dikerjakan di *line 7* sebanyak 1000 pcs. *Pants*

Style 507-6604 tersebut telah diproduksi mulai tanggal 2 Februari 2022 dan akan *shipment* pada tanggal 18 Februari 2022. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi, produk jadi, dan waktu sesuai target yang ditentukan. Sementara itu, pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi produk. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi, produk jadi, dan waktu sesuai target yang telah ditentukan. Hasil pengamatan pada proses produksi di *line 7* terdapat beberapa masalah diantaranya adalah *shading*, jahitan loncat, jahitan tidak simetris, dan jahitan kerut. Perbandingan jumlah masalah yang terjadi pada saat proses produksi dalam 8 hari yaitu *shading* 75 pcs, jahitan tidak simetris 50 pcs, jahitan kerut 45 pcs, dan jahitan loncat 35 pcs. Dilihat dari data masalah yang sering terjadi yaitu *shading*, adanya defect tersebut membuat proses produksi terhambat karena adanya garmen yang harus di *repair*. Ada dua faktor penyebab terjadinya *defect shading* pada *Pants Style 507-6604* yaitu metode dan manusia. Faktor metode di sebabkan oleh pemotongan antar lot yang dicampur, peletakan *numbering* pada komponen yang tidak sesuai, dan informasi dalam *numbering* tidak lengkap di departemen *cutting*. Faktor manusia disebabkan oleh kelalaian QC *cutting* saat pengecekan komponen sebelum dan sesudah diberikan *numbering* atau *bundling*. Solusi untuk mencegah terjadinya *shading*: faktor manusia adalah dengan selalu mengecek komponen apakah ada *numberingnya* atau tidak, faktor metode adalah dengan saat proses pemotongan, lot yang berbeda harusnya dipisah, meletakkan *numbering* ke tempat yang mudah terlihat, dan informasi dalaam *numbering* tidak lengkap.

