

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Usulan Perbaikan Cacat Jahitan Melintir Belahan Samping pada *Approval Sample Woman's Satin SS Pajamas Long*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANNISA ZAHRANI SOFWAN

NIM: 2003063

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Usulan Perbaikan Cacat
Jahitan Melintir Belahan Samping pada *Approval Sample Woman's
Satin SS Pajamas Long***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANNISA ZAHRANI SOFWAN

NIM: 2003063

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Usulan Perbaikan Cacat Jahitan Melintir Belahan Samping pada *Approval Sample Woman's Satin SS Pajamas Long*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANNISA ZAHRANI SOFWAN

NIM: 2003063

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1: Widia Mulyani, S.ST, M.A.B

Pembimbing 2: Mega Kumala Ratna, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Usulan Perbaikan Cacat Jahitan Melintir Belahan Samping pada *Approval Sample Woman's Satin SS Pajamas Long*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

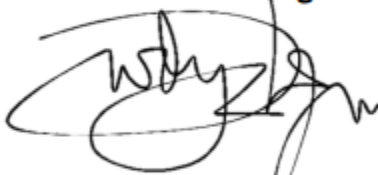
Oleh:

ANNISA ZAHRANI SOFWAN

NIM: 2003063

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Widia Mulyani, S.ST, M.A.B

Pembimbing II



Mega Kumala Ratna, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022


LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 2022

(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc)

NIP. 19920831 201901 2 001 

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal 2022

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)

NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal 2022

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M)

NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa penulis panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat limpahan rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan. Penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan merupakan syarat kelulusan bagi mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Penyusunan laporan ini tak luput dari bantuan dan campur tangan berbagai pihak. Maka dari itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Kedua orang tua dan keluarga yang suportif
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M, selaku Direktur AK-Tekstil Solo
3. Bapak Wawan Adi Subakdo, S.T., M.T, selaku Pembantu Direktur AK-Tekstil Solo
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M, selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen AK-Tekstil Solo
5. Ibu Widia Mulyani, S.ST, M.A.B dan Ibu Mega Kumala Ratna, S.ST, selaku dosen pembimbing penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan
6. Ibu Agustina Indri, selaku HRM PT PB
7. Ibu Tri Februeny, selaku mentor di Departemen *Merchandiser* di PT ES
8. Karyawan & staf PT ES dan AK-Tekstil Solo yang terlibat dalam pembuatan Laporan Praktik Lapangan
9. Teman-teman mahasiswa Teknik Pembuatan Garmen AK-Tekstil Solo

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih jauh dari kata sempurna. Maka, penulis menerima saran dan kritik yang bersifat membangun demi kesempurnaan laporan ini. Penulis berharap laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis, para pembaca, maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan laporan ini.

Surakarta, 17 Juni 2022



Annisa Zahrani Sofwan

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Waktu dan Tempat Pelaksanaan.....	1
1.3 Konsentrasi Departemen.....	1
1.4 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	14
2.3.1 Permodalan	14
2.3.2 Pemasaran	16
2.4 Ketenagakerjaan	16
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	16
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	20
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	23
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	23
3.1.2 Pengendalian Produksi	23
3.2 Produksi	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	25

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

3.2.3 Proses Produksi.....	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	38
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	39
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	39
3.3.2 Perbaikan Mesin	39
3.4 Pengendalian Mutu	42
3.4.1 <i>Raw Material</i>	42
3.4.2 Proses	43
3.4.3 Produk	44
BAB IV DISKUSI.....	46
4.1 Latar Belakang.....	46
4.2 Identifikasi Masalah.....	47
4.3 Pembahasan.....	48
BAB V PENUTUP	58
5.1 Kesimpulan	59
5.2 Saran	60
DAFTAR PUSTAKA.....	61
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Peta Lokasi PT ES Sambu.....	5
Gambar 2.2	Struktur Organisasi Bagian Produksi PT ES Sambu	7
Gambar 2.3	Struktur Organisasi <i>Sample Room</i> PT ES Sambu.....	14
Gambar 3.1	Tata Letak Mesin di <i>Sewing Line Sample Room</i> PT ES Sambu ...	26
Gambar 3.2	Tata Letak Area Produksi (<i>Sewing Line</i>) PT ES Sambu	27
Gambar 3.3	Tata Letak Mesin di <i>Sewing Line</i> Produksi <i>Woman's Satin SS Pajamas Long</i>	28
Gambar 3.4	Alur Proses Pra Produksi <i>Approval Sample</i> di <i>Sample Room</i> PT ES Sambu	30
Gambar 3.5	Alur Proses Produksi di PT ES Sambu.....	32
Gambar 3.6	<i>Form</i> Perbaikan Mesin	40
Gambar 3.7	<i>Form</i> Pemeliharaan Mesin Secara Berkala	41
Gambar 3.8	<i>Flow Chart</i> Pengendalian Mutu <i>Raw Material</i>	43
Gambar 4.1	Sketsa <i>Woman's Satin SS Pajamas Long</i>	49
Gambar 4.2	Contoh Standar Jahitan	50
Gambar 4.3	Contoh Cacat Jahitan Melintir pada Belahan Samping Piyama (<i>Defect Twisting at Side Vent</i>).....	50
Gambar 4.4	<i>Fishbone Diagram</i>	51
Gambar 4.5	Contoh <i>Handling Operator</i> Salah	52
Gambar 4.6	Potongan Kain Satin BLFC008XX.....	52
Gambar 4.7	Contoh Tegangan Benang Salah	53
Gambar 4.8	Contoh Letak Gigi Mesin Terlalu Tinggi	53
Gambar 4.9	Contoh Teflon Sepatu Mesin Jahit Aus	54
Gambar 4.10	Standar <i>Handling</i> Kain Satin BLFC008XX.....	55
Gambar 4.11	Standar Tegangan Benang untuk Kain Tipis Satin	56
Gambar 4.12	Standar Letak Gigi Mesin untuk Kain Tipis Satin.....	57
Gambar 4.13	Standar Teflon Sepatu Mesin Jahit	57

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Daftar Pemegang Saham PT PB.....	15
Tabel 2.2	Komposisi Saham Entitas Anak Perusahaan.....	15
Tabel 2.3	Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan dan Jenis Kelamin.....	16
Tabel 2.4	Distribusi Tenaga Kerja Berdasarkan Jabatan.....	17
Tabel 2.5	Jadwal Kerja PT ES Sambi	21
Tabel 3.1	Kapasitas Produksi dan Persentase <i>Order</i>	25
Tabel 3.2	Contoh <i>Style</i> Garmen dan Jenis Kainnya	25
Tabel 3.3	Urutan Proses Produksi <i>Top's Woman's Satin SS Pajamas Long</i> ..	34
Tabel 3.4	Urutan Proses Produksi <i>Bottom's Woman's Satin SS Pajamas Long</i>	36
Tabel 3.5	Klasifikasi Cacat Produk di Departemen <i>Sewing</i>	44
Tabel 4.1	Jenis dan Jumlah Produksi <i>Approval Sample Woman's Satin SS Pajamas Long</i>	47
Tabel 4.2	Data Cacat <i>Approval Sample Woman's Satin SS Pajamas Long</i> ..	48

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Peta Proses *Top's Approval Sample Woman's Satin SS Pajamas Long*
- Lampiran 2 Peta Proses *Bottom's Approval Sample Woman's Satin SS Pajamas Long*

RINGKASAN

PT PB Tbk & Group merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri garmen yang memproduksi berbagai jenis pakaian jadi dan berkantor pusat di Tangerang dengan pabrik perseroan terletak di Tangerang, Bandung, Sukabumi, Boyolali, Sragen, dan Tasikmalaya. Pelaksanaan praktik kerja lapangan (PKL) dilatarbelakangi oleh tujuan AK-Tekstil Solo dalam memenuhi kebutuhan sumber daya manusia terampil di industri Tekstil dan Produk Tekstil (TPT). Kegiatan PKL dilaksanakan mulai tanggal 13 Desember 2021 hingga 18 Februari 2022 di PT ES yang terletak di Dukuh Jambon RT 19 RW 05, Desa Babadan, Kecamatan Sambu, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah, Indonesia. Salah satu anak perusahaan PT PB ini memiliki luas area 65.557 m². Jumlah karyawan PT ES sampai dengan bulan Januari 2022 adalah 5.287 orang dengan rincian 1 orang Strata 2, 80 orang Strata 1, 59 orang Diploma, 4.326 orang SMA sederajat, dan 821 orang SMP sederajat. Kapasitas produksi PT ES Sambu adalah sekitar 300.000-500.000 pcs per bulan. Jenis garmen yang diproduksi berbahan katun, satin, *polyester*, dan lain-lain. Proses bisnis dibagi menjadi tahap pra produksi, produksi, dan pasca produksi. Pada tahap pra produksi terdapat proses *developing sample* dan *sampling* dimana MD bersama *sample room* menyiapkan *sample* mulai dari *proto sample* hingga *approval sample* sesuai standar *buyer*. Apabila *approval sample* disetujui oleh *buyer*, maka *style* tersebut akan dilanjutkan ke produksi massal. Pada bagian akhir, diulas mengenai suatu pengamatan terhadap proses pembuatan *Approval Sample Woman's Satin SS Pajamas Long* di *sample room* PT ES Sambu. Pengamatan dilatarbelakangi oleh adanya temuan cacat jahitan melintir pada belahan samping *approval sample* piyama sebesar 26% dari total enam jenis temuan cacat. Cacat jahitan melintir tersebut diduga disebabkan oleh beberapa faktor, seperti faktor metode, manusia, material, dan mesin dengan faktor manusia dinilai menjadi dugaan penyebab utama. Dapat diidentifikasi bahwa faktor penyebab cacat tersebut berupa penerapan teknik jahit yang kurang efektif, penerapan *handling* yang salah, kesulitan penanganan pada kain yang licin dan tipis, *tension* tidak sesuai, posisi gigi mesin terlalu tinggi, teflon sepatu mesin jahit sudah aus, dan jenis jarum yang digunakan tidak sesuai ketentuan awal. Usulan perbaikan yang ditawarkan meliputi penerapan teknik jahit yang efektif, penerapan *handling* yang tepat, alternatif penanganan kain yang licin dan tipis, pengaturan *tension* dan posisi gigi mesin dengan tepat, pengecekan ulang kondisi sepatu mesin, serta penggunaan jenis jarum sesuai ketentuan awal. Pembahasan permasalahan di *sample room* ini diharapkan mendapat temuan berupa tindakan-tindakan preventif agar tidak terulang kembali di produksi massal sehingga dapat menghemat *lead time* produksi dan mengoptimalkan kembali sumber daya yang ada.