

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB Tbk

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Rendahnya *Output Good Quality* Pada Proses Pengerjaan Komponen *Back Pocket Style J5AXX*

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

WISNU SAPUTRO

NIM. 2003029

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB Tbk

**Kasus Praktik : Analisis Penyebab Rendahnya *Output Good Quality*
Pada Proses Pengerjaan Komponen *Back Pocket Style J5AXX***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

WISNU SAPUTRO

NIM. 2003029

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik : Analisis Penyebab Rendahnya *Output Good Quality*
Pada Proses Pengerjaan Komponen *Back Pocket Style J5AXX***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

WISNU SAPUTRO

NIM. 2003029

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Sugiyarto, M.Si

Pembimbing II : Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik : Analisis Penyebab Rendahnya *Output Good Quality*
Pada Proses Pengerjaan Komponen *Back Pocket Style J5AXX***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

WISNU SAPUTRO

NIM. 2003029

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Drs. Sugiyarto, M.Si

Pembimbing II



Yoel Santo Adrianus sormin, S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)
NIP. 19580501 198003 1 005

19 Juli 2022

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)
NIP.19591025 198103 1004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto)
NIP.19721104 200112 100

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadiran Allah yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penyusun dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan di PT PB dan dilanjutkan dengan penyusunan laporan praktik kerja lapangan dengan lancar. Tak lupa ucapan terima kasih kepada orang tua dan keluarga yang senantiasa mendukung dan memberi motivasi kepada penyusun. Oleh karena itu, pada kesempatan kali ini penyusun mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Wimbo Helvianto selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Drs. Sugiyarto, M.Si. dan Bapak Yoel Santo A., S.Tr.Bns selaku pembimbing dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Agustina Indiasuti selaku Pembimbing di PT PB Tbk.

Penyusun menyadari bahwa penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini tidak lepas dari kesalahan dan kekurangan. Penyusun harap kritik dan saran yang bisa membangun untuk kesempurnaan laporan praktik kerja lapangan ini. Meskipun buku laporan ini masih jauh dari kata sempurna, namun diharapkan bisa bermanfaat bagi pembaca.

Surakarta, 4 Mei 2022



(Wisnu Saputro)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	6
DAFTAR ISI.....	7
DAFTAR TABEL.....	9
DAFTAR GAMBAR.....	10
DAFTAR LAMPIRAN	11
RINGKASAN	12
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.3 Manfaat Dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.3.1 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.3.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.4 Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan....	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas	Error! Bookmark not defined.
2.4 Permodalan dan Pemasaran.....	Error! Bookmark not defined.
2.3.1 Permodalan	Error! Bookmark not defined.
2.3.2 Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan	Error! Bookmark not defined.
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.

3.2 Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	Error! Bookmark not defined.
3.2.3 Diagram Aliran Proses	Error! Bookmark not defined.
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Perbaikan mesin	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 <i>Raw Material</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 Produk	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI.....	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar belakang	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah.....	Error! Bookmark not defined.
1.3 Pembahasan	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
5.1 Kesimpulan	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2.2 Jumlah karyawan berdasarkan jenis kelamin **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2.3 Pendistribusian tenaga kerja **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.1 Kebutuhan mesin untuk 1 *line* **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.2 *Checklist* Perawatan mesin **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.3 *Checklist* Pengecekan Mesin **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.1 Ouput komponen line feeder 16 dalam 3 hari.....**Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4. 2 Output Back Pocket lolos QC**Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.3 Jumlah reject dalam 3 hari.....**Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.4 perbandingan komponen yang baik dan benar **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.5 Jumlah *output* setelah ada perbaikan**Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Diagram alur perencanaan produksi.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.2 <i>Short Pants</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.3 Diagram Alur Proses Produksi	Error! Bookmark not defined.
No table of figures entries found. Gambar 3.5 Alur proses pengecekan panel cutting.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.4 Jarak Jahitan kanan dan kiri tidak <i>balance</i>	Error! Bookmark not defined.
defined.	
Gambar 4.5 Jahitan <i>welt pocket</i> kurang dari $\frac{1}{4}$	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.6 <i>Twist</i> di bagian <i>welt pocket</i> bawah	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.7 Diagram <i>fishbone</i>	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Struktur organisasi **Error! Bookmark not defined.**
- Lampiran 2 Nama proses dan tata letak mesin **Error! Bookmark not defined.**
- Lampiran 3 *Form controlling defect* **Error! Bookmark not defined.**

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan merupakan program yang diselenggarakan oleh kampus Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil yang memiliki tujuan, mencetak mahasiswanya memiliki kualitas dan daya saing sebelum terjun dalam dunia kerja, dengan cara meningkatkan mutu dan kualitas pendidikan agar mencetak generasi yang terampil dan handal dibidangnya masing-masing. Praktik kerja lapangan bertempat di PT PB Tbk tepatnya pada PT XY yang memiliki alamat di Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali. Pt PB Tbk adalah salah satu perusahaan garmen yang berada di Jawa Tengah yang mengekspor produknya ke luar negeri. Alur proses produksi yang ada di PT PB Tbk berawal dari *warehouse*, *cutting*, *sewing*, *packing*, kemudian *finished good*. Untuk memastikan produk yang dihasilkan sesuai dengan keinginan, PT PB Tbk melakukan pengendalian mutu dengan mengecek produk yang dilakukan oleh *departmen QC* baik *QC end line* dan *QC in line*, kemudian pada produk *style J5AXX* yang diproduksi oleh *line feeder 16* mengalami masalah yang menyebabkan rendahnya *output good quality* yang dihasilkan oleh *line feeder 16*. Adapun penyebab rendahnya *output good quality* yang dihasilkan oleh *line feeder 16* adalah adanya *defect* pada saat proses produksi yaitu, *defect pada Jarak Jahitan kanan dan kiri tidak balance*, jarak jahitan *welt pocket* kurang dari $\frac{1}{4}$, ukuran *welt* atas terlalu lebar sedangkan *welt* bawah terlalu kecil *Twist* di bagian *welt pocket* bawah. Yang menjadi fokus utama dalam melakukan analisis yaitu pada proses pembuatan *back pocket*. Pada proses ini *output good quality* yang dihasilkan paling rendah. Adapun faktor utama yang menjadi penyebab rendahnya *output* yang dihasilkan pada proses pembuatan *back pocket*, adalah faktor metode, yang mana operator dalam proses produksi tidak memperhatikan *double tape* yang digunakan untuk merekatkan material ke dalam akrilik. Karena *double tape* tersebut sudah tidak lengket dalam proses produksi, maka material yang akan dijahit bergeser dari posisi yang diinginkan. Hal ini menyebabkan banyaknya *defect* yang dihasilkan oleh operator, karena tidak memperhatikan *double tape* yang digunakan dalam proses produksi. Mengecek *double tape* setiap 1 jam sekali untuk memeriksa apakah *double tape* masih layak digunakan atau tidak dan mengganti *double tape* yang sudah tidak layak pakai, menjadi salah satu solusi untuk mengatasi masalah rendahnya *output* yang dihasilkan pada proses pembuatan *back pocket*.