

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus praktik: Analisis dan Perbaikan Penyebab *Defect* Jahitan
Tutup *Waistband* Kurang Tepat pada *Jumpsuit Style* N01028**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BERLIANA KUSUMA WARDANI

NIM. 2003004

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus praktik: Analisis dan Perbaikan Penyebab *Defect* Jahitan
Tutup *Waistband* Kurang Tepat pada *Jumpsuit Style* N01028**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BERLIANA KUSUMA WARDANI

NIM. 2003004

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus praktik: Analisis dan Perbaikan Penyebab *Defect* Jahitan
Tutup *Waistband* Kurang Tepat pada *Jumpsuit Style* N01028**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BERLIANA KUSUMA WARDANI

NIM. 2003004

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I: Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

Pembimbing II: Abdul Rohman Heryadi, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus praktik: Analisis dan Perbaikan Penyebab *Defect* Jahitan
Tutup *Waistband* Kurang Tepat pada *Jumpsuit Style* N01028**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BERLIANA KUSUMA WARDANI

NIM. 2003004

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

Pembimbing II



(Abdul Rohman Heryadi, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**


2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal:



19.07.2022

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)
NIP. 19591025 198103 1 004



19/07/2022
Tina Martina

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal 20/7 2022



(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal



20/7/22

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)
NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warrahmatullahi Wabarokatuh

Segala puji syukur semoga senantiasa tercurahkan kepada Allah SWT, yang telah memberikan banyak nikmat dan juga ridha-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan, di PT Mataram Tunggal Garment dengan judul “Analisis dan Perbaikan Penyebab *Defect* Jahitan Tutup *Waistband* Kurang Tepat pada *Jumpsuit Style N01028*” sesuai pada waktunya. Laporan praktik kerja lapangan dibuat sebagai pemenuhan syarat menyelesaikan pendidikan studi program Diploma II, bagi mahasiswa Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada ayah dan ibu yang memberikan kasih sayang dan perhatian baik moral maupun materil. Kepada semua pihak yang turut memberikan bimbingan dan arahan. Diantaranya kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sardjono Eddy, S.E., M.M., selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku dosen pembimbing pertama penyusunan laporan PKL.
4. Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST., selaku dosen pembimbing kedua penyusunan laporan PKL.
5. Staf dan karyawan yang bekerja di PT Mataram Tunggal Garment.
6. Seluruh dosen dan karyawan Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, atas ilmu, bimbingan, dan bantuan selama proses perkuliahan.
7. Rekan-rekan di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya rekan di kelas Teknik Pembuatan Garmen A tahun 2020.

Meskipun telah disusun dengan maksimal, laporan ini masih jauh dari kata sempurna. Penulis menyadari pengetahuan dan kemampuan yang dimiliki belum maksimal, sehingga masih terdapat kekurangan baik dari segi penyusunan kalimat maupun tata bahasa yang termuat di laporan ini . Untuk itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari berbagai pihak guna penyempurnaan di

masa mendatang. Semoga laporan ini dapat memberikan wawasan dan pengetahuan khususnya di bidang industri garmen.

Surakarta, 13 Juli 2022

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Berliana Kusuma Wardani', written in a cursive style.

Berliana Kusuma Wardani

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Fokus Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Metode Pengumpulan Data	2
1.6 Kendala Pratik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	13
2.3.1 Permodalan	13
2.3.2 Pemasaran	14
2.4 Ketenagakerjaan	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	16
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	20
3.1.1 Perencanaan Produksi	20
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	21
3.2 Produksi	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23

3.2.3	Proses Produksi	29
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	30
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	31
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	31
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	33
3.4	Pengendalian Mutu.....	33
3.4.1	<i>Raw Material</i>	34
3.4.2	Proses	35
3.4.3	Produk.....	36
BAB IV DISKUSI.....		38
4.1	Latar Belakang	38
4.2	Identifikasi Masalah	38
4.3	Pembahasan	42
BAB V PENUTUP		47
5.1	Kesimpulan.....	47
5.2	Saran.....	47
DAFTAR PUSTAKA.....		ix
LAMPIRAN		xii

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Ketentuan jam pelaksanaan PKL	2
Tabel 2.1 Jumlah dan tingkat pendidikan karyawan	15
Tabel 2.2 Distribusi karyawan	15
Tabel 2.3 Distribusi karyawan (lanjutan)	16
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah mesin dalam satuan unit	24
Tabel 3.2 Keterangan <i>layout</i> mesin	27
Tabel 3.3 Keterangan <i>layout</i> mesin (lanjutan)	28
Tabel 3.4 Sepuluh <i>Point System</i>	35
Tabel 3.5 Spesifikasi <i>material</i>	36
Tabel 3.6 Spesifikasi <i>material</i> (lanjutan)	36
Tabel 4.1 Status hasil produksi dalam satuan <i>piece</i>	39
Tabel 4.2 Keterangan produk <i>not approved</i>	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT Mataram Tunggal Garment.....	4
Gambar 2.2 Struktur organisasi <i>Top Management</i>	7
Gambar 2.3 Struktur organisasi bagian produksi	7
Gambar 3.1 Alur Proses Perencanaan	20
Gambar 3.2 <i>Daily sewing report</i>	23
Gambar 3.3 Peta proses penjahitan badan atas	25
Gambar 3.4 Peta proses penjahitan <i>waistband</i>	26
Gambar 3.5 Peta proses pejahitan badan bawah	26
Gambar 3.6 Peta proses perakitan	27
Gambar 3.7 <i>Layout mesin</i>	29
Gambar 3.8 <i>Flowchart</i> proses produksi	30
Gambar 3.9 Kartu <i>control and service</i>	31
Gambar 3.10 Lembar cek jarum	32
Gambar 3.11 <i>Daily oil control test</i>	33
Gambar 3.12 <i>Flowchart</i> pengendalian mutu <i>raw material</i>	34
Gambar 4.1 Diagram perbandingan status hasil produk dalam satuan <i>piece</i>	39
Gambar 4.2 Diagram persentase status produk.....	40
Gambar 4.3 Grafik <i>not approved</i>	41
Gambar 4.4 Persentase <i>defect</i>	41
Gambar 4.5 Tutup <i>waistband</i> tepat.....	43
Gambar 4.6 <i>Defect</i> tutup <i>waistband</i> kurang tepat	43
Gambar 4.7 Diagram <i>fishbone</i>	44
Gambar 4.8 Sepatu jahit jenis NL-31S yang dilengkapi pembatas	45

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur organisasi PT Mataram Tunggal Garment	xiii
Lampiran 2 Struktur organisasi bagian produksi	xiv
Lampiran 3 <i>Flowchart</i> proses produksi	xv

RINGKASAN

Pelaksanaan praktik kerja lapangan (PKL) dilaksanakan pada semester empat. Dilakukan di masing-masing perusahaan tekstil dan produk tekstil, yang tersebar di berbagai wilayah Indonesia bagi semua mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dimulai pada tanggal 18 Februari 2022 hingga 7 Maret 2022. Praktik kerja lapangan dilakukan dengan harapan agar, ilmu yang diperoleh selama kuliah dapat diterapkan di industri.

PT Mataram Tunggal Garment adalah perusahaan ekspor yang memproduksi pakaian jadi wanita, dengan destinasi ekspor sebagai berikut: USA, Kanada, Jepang, dan Australia. PT Mataram Tunggal Garment berdiri pada tanggal 6 Mei 1992 dan diresmikan oleh Sri Sultan Hamengkubuwono X. Berlokasi di Jl. Palagan KM 14,5 Balong, Donoharjo, Ngaglik, Sleman, Yogyakarta. Jumlah karyawan PT Mataram Tunggal Garment kini sudah mencapai 2.221 orang, dengan tingkatan pendidikan yang beragam. Dalam satu bulan PT Mataram Tunggal Garment dapat menghasilkan produk sebanyak 360.000 pcs.

Proses awal sebelum terjadinya produksi adalah perencanaan produksi. Alur proses perencanaan produksi dimulai dari *buyer*, *merchandiser*, *sample*, *Production Planning and Inventory Control*, dan *Pre-Production Meeting*. Salah satu produknya adalah *jumpsuit style* N01028. Alur proses produksi pada *style* ini dimulai dari proses pembuatan pola, proses *cutting*, proses *loading*, proses *finishing*, proses *packing*, dan proses *shipment*. *Jumpsuit style* N01028 diproduksi di *line* 26, diproduksi mulai dari tanggal 2 Februari 2022 hingga Maret. Jumlah karyawan di *line* 26 yang mengerjakan *style* ini sebanyak 29 orang. Total mesin yang digunakan berjumlah 26 dan selalu dilakukan pemeliharaan oleh operator mulai dari kebersihan, oli, dan sebagainya. Selain mesin, terdapat beberapa sarana penunjang produksi diantaranya: lampu, *box*, kipas angin, meja *helper*, meja dokumen, almari kecil, *pattern*, pemberat, tempat sampah, apar, dan rak minum.

Pada *jumpsuit style* N01028 ditemukan banyak *defect* yang mempengaruhi target produksi perhari di *line* 26. *Defect* yang ada di *line* 26 yaitu obras samping kerut, tutup *waistband* kurang tepat, *tacking waistband* miring, *blindstitch* loncat, *top stitch neck* besar kecil, dan bisban *neck* rusak. *Defect* tutup *waistband* kurang tepat mendominasi *style* tersebut dengan nilai persentase sebanyak 42%. *Defect* tutup *waistband* kurang tepat merupakan *defect* di mana jahitan yang seharusnya tidak nampak justru terlihat jelas di permukaan garmen.

Menurut pengamatan pribadi faktor penyebab *defect* tersebut adalah *man*, *machine*, dan *method*. Faktor utama dari ketiga faktor tersebut adalah faktor manusia (*man*) seperti: *Line Chief* kurang mengawasi operator, diburu target dan waktu, *handling* tangan kurang tepat, dan komponen kurang dekat dengan pembatas sepatu. Dari beberapa penyebab tersebut dapat diberikan solusi seperti: memberikan pengawasan kepada operator yang mengerjakan *critical process*, operator diupayakan dapat memperhatikan waktu dalam menjahit, mengubah teknik *handling* tangan, dan operator harus memposisikan sambungan komponen tepat di pembatas sepatu mesin jahit.