

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY

Kasus Praktik : Rancangan Modifikasi Alat *Reeling* (Uji Nomor Benang) Sebagai Upaya Menurunkan Nilai Koefisien Variasi Uji Nomor Benang

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SASONGKO FIQRI WAHYU ILLAHI

NIM. 2002044

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY**

Kasus Praktik : Rancangan Modifikasi Alat *Reeling* (Uji Nomor Benang) Sebagai Upaya Menurunkan Nilai Koefisien Variasi Uji Nomor Benang

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SASONGKO FIQRI WAHYU ILLAHI

NIM. 2002044

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY**

Kasus Praktik : Rancangan Modifikasi Alat *Reeling* (Uji Nomor Benang) Sebagai Upaya Menurunkan Nilai Koefisien Variasi Uji Nomor Benang

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SASONGKO FIQRI WAHYU ILLAHI

NIM. 2002044

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing I : Galuh Yuli Astrini, M.Eng.

Pembimbing II : Hefni Rosyadi, S.E.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY**

Kasus Praktik : Rancangan Modifikasi Alat *Reeling* (Uji Nomor Benang) Sebagai Upaya Menurunkan Nilai Koefisien Variasi Uji Nomor Benang

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SASONGKO FIQRI WAHYU ILLAHI

NIM. 2002044

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing I



(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)

Pembimbing II



(Hefni Rosyadi, S.E.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN

Ketua Penguji

Tanggal 22 Juli 2022



(Agung, S.ST., M.M.)

Ketua Program Studi

Tanggal 28 Juli 2022



(Adhy Prasetyo Eko Putranto, S.Tp., M.T.)

Direktur

Tanggal 08/08/2022



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan Puji dan Syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat, hidayah, dan karunia-Nya sehingga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Usmanjaya Mekar Textile Industry dapat diselesaikan dengan baik dan lancar. Laporan Praktik Kerja Lapangan disusun guna melengkapi persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan Program Studi Diploma II bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo).

Dalam penyusunan laporan ini, disadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan praktik kerja lapangan ini tidak lepas dari bantuan, bimbingan, motivasi, dan arahan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, diucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Adhy Prasetyo Eko Putranto, S.T.P., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng., selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan arahan dan saran dalam penyusunan laporan dengan baik.
5. Bapak Hefni Rosyadi, S.E., selaku Dosen Pembimbing II dan Dosen Pembimbing Akademik yang telah memberikan arahan dan saran dalam penyusunan laporan dengan baik.
6. Bapak dan Ibu dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Bapak Wilson Ardianto, selaku Pimpinan PT Usmanjaya Mekar Textile Industry.
8. Bapak Heri Supriyanto, S.E., selaku *Human Resource Development* Personalia PT Usmanjaya Mekar Textile Industry.
9. Seluruh staf dan karyawan PT Usmanjaya Mekar Textile Industry yang telah memberikan arahan, bimbingan, masukan, dan kritikan di setiap bagian industri.

10. Kedua orang tua (Bapak Achmad Muhar dan Ibu Lailatul Dewi) serta kakak (Gresy Tanjung Sari dan Wiharning Sari Malasiantika) yang selalu memberikan doa, perhatian, kasih sayang, semangat, nasihat dan materi.
11. Layyalin Mumtazah, yang telah memberikan banyak motivasi, masukan, saran, dan semangat selama proses pendidikan.
12. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta khususnya Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
13. Serta pihak lain yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa senantiasa memberikan keberkahan kepada semua pihak yang telah membantu terselesaikannya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Akhir kata, semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi berbagai pihak. Adanya kritik, saran dan masukan yang bersifat membangun sangat diharapkan demi sempurnanya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Surakarta, 15 Juli 2022

Sasongko Fiqri Wahyu Illahi

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	I
KATA PENGANTAR	II
DAFTAR ISI	IV
DAFTAR GAMBAR	VI
DAFTAR TABEL	VIII
DAFTAR LAMPIRAN	IX
RINGKASAN	X
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 SEJARAH DAN PERKEMBANGAN PERUSAHAAN	3
2.2 STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas Masing-Masing Struktur Perusahaan	9
2.3 PERMODALAN DAN PEMASARAN	12
2.3.1 Aset Perusahaan	13
2.3.2 Strategi Pemasaran	13
2.3.3 Pangsa Pasar	14
2.4 KETENAGAKERJAAN	15
2.4.1 Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	19
2.4.4 Sistem Pengupahan.....	20
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI	23
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	23
3.1.2 Pengendalian Produksi	24
3.2 PRODUKSI	25
3.2.1 Tata Letak.....	25
3.2.2 Mesin dan Peralatan Produksi	26
3.3 PEMELIHARAAN DAN PERBAIKAN	34
3.4 PENGENDALIAN MUTU	36
3.4.1 Bahan Baku	37
3.4.2 Proses	39

3.4.3 Produk	40
BAB IV DISKUSI.....	42
4.1 LATAR BELAKANG MASALAH	42
4.2 RUMUSAN MASALAH.....	43
4.3 TUJUAN PENELITIAN	44
4.4 BATASAN.....	44
4.5 DASAR TEORI	44
4.6 METODE PENELITIAN.....	56
4.7 PERANCANGAN ALAT.....	58
4.8 PROSES PERAKITAN ALAT	63
4.9 HASIL PENGUJIAN ALAT.....	67
BAB V PENUTUP	79
5.1 SIMPULAN.....	79
5.2 SARAN	79
DAFTAR PUSTAKA.....	80
LAMPIRAN	82

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Logo PT Usmanjaya Mekar Textile Industry 1994-2021	4
Gambar 2.2	Logo PT Usmanjaya Mekar Textile Industry 2021-sekarang	5
Gambar 2.3	Struktur organisasi PT Usmanjaya Mekar Textile Industry	8
Gambar 3.1	Layout Keseluruhan PT Usmanjaya Mekar Textile Industry	25
Gambar 3.2	Mesin warping H <i>creel</i>	26
Gambar 3.3	Mesin warping V <i>creel</i>	26
Gambar 3.4	Mesin <i>Sizing</i>	27
Gambar 3.5	Mesin tenun <i>rapier</i>	28
Gambar 3.6	Mesin tenun <i>shuttle</i>	28
Gambar 3.7	Mesin Palet	29
Gambar 3.8	Mesin kelos	29
Gambar 3.9	Alur Proses Produksi.....	33
Gambar 4.1	Transmisi rantai rol	47
Gambar 4.2	Beberapa model rantai rol.....	47
Gambar 4.3	Bantalan bola alur dalam baris tunggal	50
Gambar 4.4	Bantalan bola alur dalam baris ganda	51
Gambar 4.5	Bantalan bola kontak sudut	51
Gambar 4.6	Bantalan bola silindris	52
Gambar 4.7	Bantalan jarum.....	53
Gambar 4.8	Bantalan rol bundar.....	53
Gambar 4.9	Bantalan rol kerucut	54
Gambar 4.10	Bantalan aksial.....	54
Gambar 4.11	Blok alas bantalan bola	55
Gambar 4.12	Bentuk-bentuk bantalan bercangkang	55
Gambar 4.13	Kerangka metode penelitian.....	56
Gambar 4.14	Perancangan bagian rangka	59
Gambar 4.15	Perancangan bagian kincir	60
Gambar 4.16	Perancangan bagian pengantar benang	61
Gambar 4.17	Perancangan bagian penggerak	62
Gambar 4.18	Perancangan alat <i>reeling</i>	63
Gambar 4.19	BOM alat <i>reeling</i>	64
Gambar 4.20	Alat <i>reeling</i> hasil rancangan	66
Gambar 4.21	Diagram Perbandingan Nilai Ne Pengujian Benang CT20	70
Gambar 4.22	Diagram perbandingan nilai Ne pengujian benang RY30	72

Gambar 4.23	Diagram perbandingan nilai Ne pengujian benang PE30	74
Gambar 4.24	Diagram perbandingan nilai Ne pengujian benang DTY.....	76
Gambar 4.25	Diagram perbandingan koefisien variasi pengujian	77

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Investasi mesin PT Usmanjaya Mekar Textile Industry	13
Tabel 2.2 Tingkat pendidikan karyawan PT Usmanjaya Mekar Textile Industry .	16
Tabel 2.3 Distribusi karyawan PT Usmanjaya Mekar Textile Industry	17
Tabel 2.4 Jam kerja karyawan PT Usmanjaya Mekar Textile Industry	18
Tabel 3.1 Jenis benang yang sedang digunakan per 19 Februari 2022.....	38
Tabel 4.1 Model rantai rol.....	48
Tabel 4.2 Perbandingan jenis-jenis bantalan	50
Tabel 4.3 Jadwal kegiatan Penelitian	58
Tabel 4.4 Biaya bahan baku	65
Tabel 4.5 Perbandingan metode lama dengan hasil rancangan alat <i>reeling</i>	67
Tabel 4.6 Perbandingan hasil pengujian benang CT 20	69
Tabel 4.7 Perbandingan hasil pengujian benang RY 30	71
Tabel 4.8 Perbandingan hasil pengujian benang PE 30	73
Tabel 4.9 Perbandingan hasil pengujian benang DTY	75

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN 1	(SOP Pengecekan Bahan Baku)	83
LAMPIRAN 2	(Cek Kualitas Benang Divisi Gudang).....	86
LAMPIRAN 3	(Cek Penghitungan No Benang)	88
LAMPIRAN 4	(Layout Perusahaan)	89
LAMPIRAN 5	(Pernyataan Tata Tertib).....	93
LAMPIRAN 6	(Rekap Bimbingan).....	95
LAMPIRAN 7	(Lembar Perbaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan)	97
LAMPIRAN 8	(Surat Keterangan Melaksanakan Tugas Akhir)	98