DAFTAR PUSTAKA

Abdullah, H., & Suhardjo, K. A. (2013). ANALISIS PENGENDALIAN PRODUKSI SEBAGAI UPAYA PENINGKATAN MUTU PRODUK INDUSTRI PENGERJAAN LOGAM. *Jurnal Teknologi Bahan dan Barang Teknik*, *3*(2), 47-60.

Abdurrohman, Giarto. (2015). Membuat Kain dengan Mesin Tenun Teropong. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Abdurrohman, Giarto. (2015). Membuat Kain dengan Mesin Tenun Tanpa Teropong. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Budiasih, Y. (2012). Struktur organisasi, desain kerja, budaya organisasi dan pengaruhnya terhadap produktivitas karyawan studi kasus pada PT. XX di Jakarta. *Liquidity: Jurnal Riset Akuntansi dan Manajemen*, *1*(2), 99-1.

Cahya, F., & Pusakaningwati, A. (2018). USULAN PERBAIKAN TERHADAP MANAJEMEN PERAWATAN DENGAN MENGGUNAKAN METODE TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DI PT. SNA MEDIKA. *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*, *5*(3), 102-109.

Dewi, N. C., & Rinawati, D. I. (2015). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) dengan Perhitungan Overall Equipment Efectiveness (Oee) dan Six Big Losses Mesin Cavitec PT. Essentra Surabaya (Studi Kasus PT. Essentra). *Industrial engineering online Journal*, *4*(4).

Duwila, U. (2015). Pengaruh Produksi Padi Terhadap Tingkat Kesejahteraan Masyarakat Kecamatan Waeapo Kabupaten Buru. *Jurnal Ekonomi*, *9*(2), 34-48.

Giarto. (2015). Mencucuk Benang Lusi dari Beam Lusi ke Dropper, Gun, dan Sisir. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Giarto. (2015). Proses Menganji Benang Lusi. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

https://kbbi.kemdikbud.go.id/entri/modal diakses pada Sabtu, 25 Juni 2022, Pukul 08.34 WIB

https://kbbi.kemdikbud.go.id/entri/produksi diakses pada Senin, 18 April 2022, Pukul 14.19 WIB

Juliantara, I. K., & Mandala, K. (2020). Perencanaan dan pengendalian produksi agregat pada usaha tedung UD Dwi Putri di Klungkung. *E-Jurnal Manajemen*, *9*(1), 99-118.

Prabowo, B. (2021). PERAWATAN MESIN SUCKER MULLER DI PT. DLH. *INDONESIAN JOURNAL OF VOCATIONAL MECHANICAL ENGINEERING*, *1*(1), 22-28.

Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Industri Elektro dan Penerbangan*, *6*(2).

Simanungkalit, P., Yasra, R., & Widiodo, B. W. (2016). Perencanaan Sistem Perawatan Alat Angkat Kapasitas 5 Ton dengan Metode Preventive Maintenance (Studi Kasus Pt. Trikarya Alam) The Maintenance System Planning Of Lift Tool With Capacity 5 Ton Using Preventive Maintenance Method (Case Study Pt. Trikarya Alam). *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, *4*(1).

Sulam, Abdul Latief. (2008). Teknik Pembuatan Benang Dan Pembuatan Kain. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.

Sutanto, H., Somantri, K. (2015). Pengetahuan Barang dan Manufaktur Tekstil. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Lampiran 1. *Check sheet* pengambilan data OEE 4 April 2022

CHECK SHEET PENGAMBILAN DATA OEE

Tanggal : 4 April 2022

Breakdown Time		Idle Minor Stopages		Set Up & Adjusment Time (Menit)	Processed Amount (Palet)	Reworks (Palet)	Scrap (Menit)
Keterangan	Waktu (Menit)	Benang Putus	Palet Lepas				
		𝍸 𝍸	1		𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸	11	
		𝍸 11			𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸		
-		17	1	-	135 x 4 palet	2 palet	-
		18			= 540 Palet	2 palet	

Lampiran 2. *Check sheet* pengambilan data OEE 5 April 2022

CHECK SHEET PENGAMBILAN DATA OEE

Tanggal : 5 April 2022

Breakdown Time		Idle Minor Stopages		Set Up & Adjusment Time (Menit)	Processed Amount (Palet)	Reworks (Palet)	Scrap (Menit)
Keterangan	Waktu (Menit)	Benang Putus	Palet Lepas				
		𝍸 𝍸	𝍸 |||		𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸	1	
		𝍸 ||||			𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 |||		
					𝍸 𝍸 𝍸 ||		
–		19	8	–	115 x 4 palet = 460 3 x 3 palet = ~~9~~	1 palet	–
		27			Total = 469 palet	1 palet	

Lampiran 3. Check sheet pengambilan data OEE 6 April 2022

CHECK SHEET PENGAMBILAN DATA OEE

Tanggal : 6 April 2022

Breakdown Time		Idle Minor Stopages		Set Up & Adjusment Time (Menit)	Processed Amount (Palet)	Reworks (Palet)	Scrap (Menit)
Keterangan	Waktu (Menit)	Benang Putus	Palet Lepas				
Ganti Spindel	2,24	𝍸 𝍸	𝍸 1		𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸	11	
Mati listrik	10,30	111			𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
	12,54	13	6	–	114 x 4 palet = 456 6 x 3 palet = 18	2 palet	–
12,54 menit		19				2 palet	
					Total = 474 palet		

Lampiran 4. *Check sheet* pengambilan data OEE 7 April 2022

CHECK SHEET PENGAMBILAN DATA OEE

Tanggal : 7 April 2022

Breakdown Time		Idle Minor Stopages		Set Up & Adjusment Time (Menit)	Processed Amount (Palet)	Reworks (Palet)	Scrap (Menit)
Keterangan	Waktu (Menit)	Benang Putus	Palet Lepas				
		𝍸 𝍸	II		𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
		II			𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 II		
		12	2				
-		14		-	180 x 4 palet = 520 2 x 3 palet = 6	-	-
							-

Total = 526 palet

Lampiran 5. *Check sheet* pengambilan data OEE 12 April 2022

CHECK SHEET PENGAMBILAN DATA OEE

Tanggal : 12 April 2022

Breakdown Time		Idle Minor Stopages		Set Up & Adjusment Time (Menit)	Processed Amount (Palet)	Reworks (Palet)	Scrap (Menit)
Keterangan	Waktu (Menit)	Benang Putus	Palet Lepas				
Ganti Spindel	7,27	𝍸 𝍸	11		𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸	𝍸	
V-belt putus	11,57	𝍸 𝍸			𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
		111			𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 𝍸 𝍸		
					𝍸 𝍸 𝍸 1		
–	19,24	23	2		114 x 4 palet: 456 2 x 3 palet: 6	5	–
19,24 menit		25			Total: 462 palet	5 Palet	

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Upaya Peningkatan Produktivitas Mesin Palet G191A dengan Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE)

Sesi / Bahasan : ke-1 / Penginformasian mengenai topik yang akan diangkat untuk Tugas Akhir yaitu Perhitungan OEE Mesin Palet G191A, dan konsultasi mengenai lamanya waktu pengambilan data.
Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 4303109201 - WAWAN ARDI SUBIAKDO, ST, MT

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Pengumpulan Proposal Tugas Akhir dan pembahasan isi serta penulisan.
Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Pembahasan mengenai pengangkatan topik untuk Tugas Akhir dan isi format proposal serta data apa saja yang akan diinput dalam Tugas Akhir.
Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Pembahasan mengenai perhitungan OEE untuk mesin palt G191A, perhitungan rumus performance efficiency, dan bentuk analisis hasil pembahasan
Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 4303109201 - WAWAN ARDI SUBIAKDO, ST, MT

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Pembahasan terkait isi dan penulisan proposal
Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Revisi proposal mengenai penulisan sub bab. Penulisan rumusan masalah dalam bentuk kalimat tanya, tujuan merupakan kalimat aktif dari rumusan masalah, penulisan sumber, dan penulisan nama PT
Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 4303109201 - WAWAN ARDI SUBIAKDO, ST, MT

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / Pembahasan terkait penulisan dan isi
Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / Pengumpulan Bab 1 sampai dengan Bab 5 dan pembahasan terkait penulisan dan isi dari bab 1 sampai dengan Bab 3
Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 / Pengumpulan untuk revisi Tugas Akhir dari Bab 1 sampai dengan Bab 5
Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 4303109201 - WAWAN ARDI SUBIAKDO, ST, MT

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / Pembahasan terkait penulisan istilah asing, update fasilitas perusahaan, keterangan bagan, penambahan lampiran point system, dan revisi terkait pengendalian mutu

Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 994301 1382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 / Revisi terkait penomoran halaman, sumber data, isi dan kesimpulan data, aturan spasi per paragraf.

Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 4303109201 - WAWAN ARDI SUBAKDO, ST, MT

Dosen Pembimbing
Selasa, 5 Juli 2022, 14:56:30 ACC, persiapkan untuk ujian

Sesi / Bahasan : ke-12 / Terkait format penulisan Tugas Akhir

Mahasiswa : 2002045 - SHAKI DIWANI **Dosen Pembimbing** : 994301 1382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki HajarDewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697

FORMULIR	**Kode Dokumen**		**Tanggal Terbit**	
	Revisi		**Halaman**	

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Shaki Diwani

NIM : 2002045

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Judul Laporan PKL Analisis *Overall* : Upaya Peningkatan Produktivitas Mesin Palet G191A dengan *Equipment Effectiveness* (OEE)

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari penguji.

Mengetahui:

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji (Penguji 1)	Adhy Prastyo Eko Putranto, S.TP., M.T.	22/7 2022	
2	Anggota Penguji (Penguji 2)	Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P	22/7 - 2022	

PERNYATAAN TATA TERTIB

PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL

SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Shaki Diwani
NIM/Program Studi : 2002045/Teknik Pembuatan Kain Tenun
Nama Orang Tua : Susanto
Alamat Orang Tua : GG Melati No 390, Rt 03/ RW 06, Kelurahan Kemirirejo, Kecamatan Magelang Tengah, Kota Magelang, Jawa Tengah.

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan Ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan produk tekstil kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi TPB/TPK/TPG disertai dengan surat keteragan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 22 Juni 2022

Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

(Adhy Prasetyo E.P, S.TP., M.T.)
NIP. 198208222009111001

Yang menyatakan,

(Shaki Diwani)
NIM. 2002045

SURAT KETERANGAN

PT. USMANJAYA MEKAR TEXTIL INDUSTRY
Jl. Raya Magelang Purworejo Km. 10 Desa Tempurejo, Kecamatan Tempuran
Kabupaten Magelang Telp +62-293-364588, 3215108, 3215118 Fax. +62-293-3215117
http://www.usmantex.com

AA - 3107

SURAT KETERANGAN MELAKSANAKAN
TUGAS AKHIR DAN BEBAS TANGGUNGAN
Nomor : 76/S.K-T.A/UJM/T.15/IV/2022

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama	: **Heri Supriyanto S.E**
Jabatan	: Manager HRGA
Perusahaan	: PT. USMANJAYA MEKAR TEXTIL INDUSTRY
Alamat	: Jl. Raya Magelang – Purworejo KM.10, Tempuran, Magelang

Dengan ini menerangkan bahwa :

SHAKI DIWANI

Mahasiswa Program Diploma 2 (D2) Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dengan Nomor Induk Mahasiswa 2002045.

Telah menyelesaikan Tugas Akhir di PT. Usmanjaya Mekar Textil Industry Magelang yang dilaksanakan mulai tanggal 21 Maret 2022 sampai dengan 20 April 2022.

Dan sampai pada batas akhir masa pengambilan data skripsi sudah tidak memiliki tanggungan terhadap perusahaan kami.

Demikian surat keterangan ini dibuat agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Magelang, 15 April 2022
a.n. Pimpinan Perusahaan

Heri Supriyanto S.E
Manager HRGA