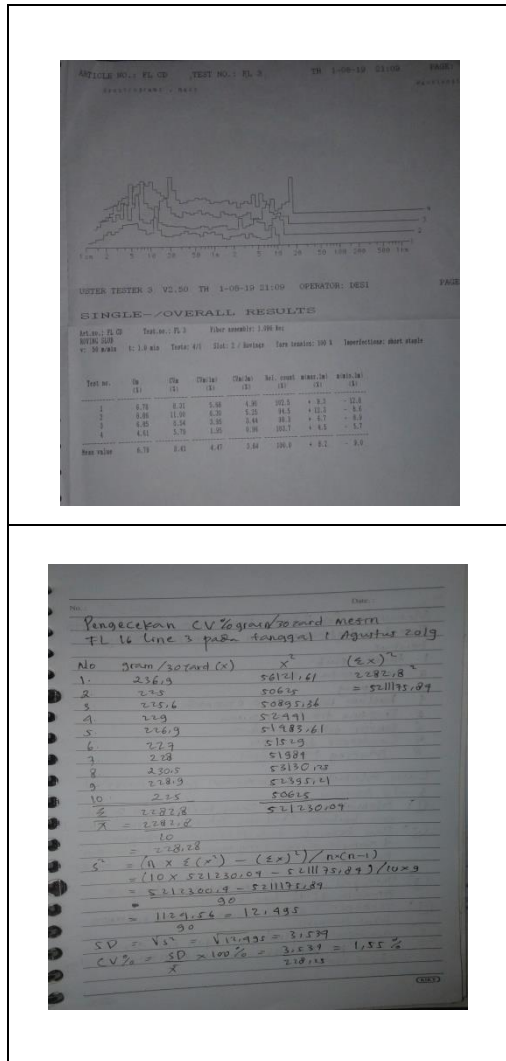


DAFTAR PUSTAKA

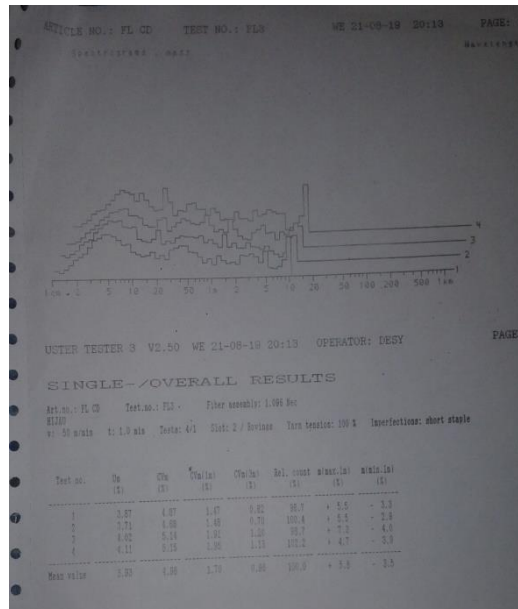
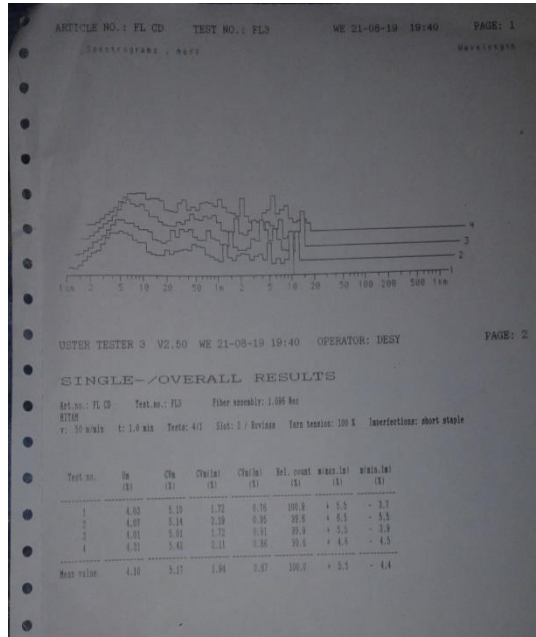
- Ardipratama, H. (2007). *Modul PLPG Tekstik 2013*. Retrieved Agustus Rabu Tanggal 28, 2019, from Academia Education: <https://www.academia.edu>
- Iskandar, S. (2016). *Buku Perawatan dan Penyetelan Mesin Flyer*. . Surakarta: Kementerian Perindustrian.
- Pratiwi, W. A. (2018). *Kasus praktik: Analisis Perbaikan Ketidakrataan Benang P/V 30'S di Mesin Ring Spinning LR 6/A ditinjau dari Uster Tester 5* . Tugas Akhir, Surakarta.
- Salura. (1972). *Teori Draft dan Ketidakrataan Benang*. Bandung: ITT.
- Sulam, A. L. (2008). *Buku Sekolah Elektronik*. Retrieved Agustus Rabu 28 Agustus 2019, 2019, from Buku Teknologi Pembuatan Benang dan Pembuatan Kain Jilid 1- Kelas 10: <https://annibuku.com/bse/buku-teknologi-pembuatan-benang-dan-pembuatan-kain-jilid-1-kelas-10-smk-282>
- Veryanto, D. E. (2018). *Pengamatan Jarak Setting Gauge Antara Top Flat Dengan Cyllinder Terhadap Kualitas Nep dan Ketidakrataan (U%) Sliver di Mesin Carding Rieter Type C50*. Surakarta.
- Wicaksono, Y. (2018). *Pengamatan Dalam Penstabilan CV% di Mesin Blowing Scutcher Untuk Material Tencel*. Tugas Akhir, Surakarta.

LAMPIRAN



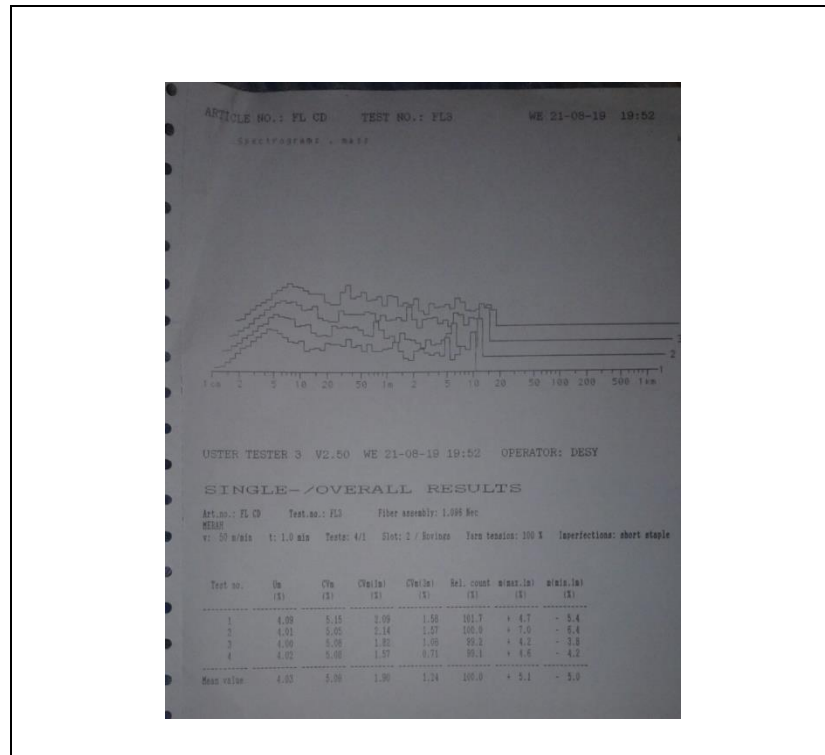
Sumber : Quality Control Unit Spinning 2 PT Dan Liris, 2019

Lampiran 1 Hasil Uster Tester 3 Kurang Baik dan Perhitungan CV% Roving



Sumber : *Quality Control Unit Spinning 2 PT Dan Liris, 2019*

Lampiran 2 Hasil Uster Tester 3 Roving Pembebanan Hitam dan Hijau



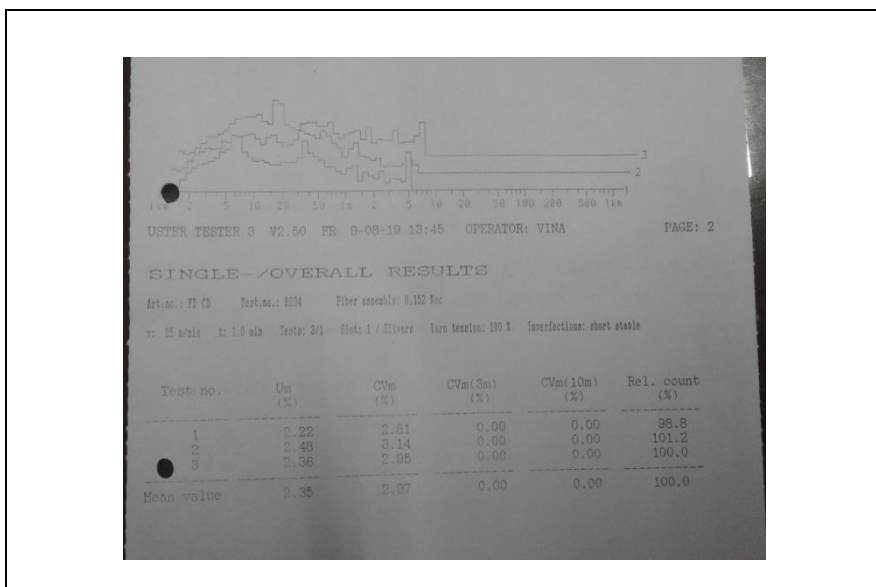
Sumber : *Quality Control Unit Spinning 2 PT Dan Liris, 2019*

Lampiran 3 Hasil Uster Tester 3 Roving Pembebanan Merah

AREA	STANDAR SPINNING II	
	RH	TEMP
BLOWING	63 - 75 %	26 - 33 C
CARDING	60 - 70 %	26 - 33 C
DRAWING	52 - 63 %	28 - 34 C
COMBING	52 - 63 %	28 - 34 C
FLYER	50 - 62 %	28 - 34 C
RING FRAME	50 - 59 %	28 - 34 C
WINDER	63 - 73 %	28 - 35 C

Sumber : *Quality Control Unit Spinning 2 PT Dan Liris, 201*

Lampiran 4 Standar Temperature dan RH



Sumber : *Quality Control Unit Spinning 2 PT Dan Liris, 2019*

Lampiran 7 Bukti Pengamatan