

DAFTAR PUSTAKA

- Armansyah, K. (2018). Hubungan Sarana Pra Sarana Dan Caring Perawat Terhadap Tingkat Kepuasan Pasien Pada Ruang Rawat Inaprsud Dr. R Goeteng Taroenadibrata Purbalingga Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Purwokerto.
- Astuti, E. (2016). Analisis Kualitas Produk Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk Dalam Perspektif Ekonomi Syariah (Studi Kasus Industri Konveksi Ud. Zavis Collection) Doctoral Dissertation, Stain Kudus.
- Dewi, M. (2018). Analisis Pelaksanaan Pemeliharaan Mesin dalam Meningkatkan Kualitas Produksi Bekatul UD Bintang Usaha Arjasa Jember.
- Giarto, & Abdurrohman. (2015). *Membuat Kain dengan Mesin Tenun Teropong*. Surakarta: Ak-Tekstil Surakarta.
- Hartanto, N. S., & Watanabe, S. (1993). *Teknologi Tekstil*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- JDIH BPK RI*. (t.thn.). Dipetik juni 19, 2022, dari <https://peraturan.bpk.go.id/Home/Details/43013>
- Khusniatul K, Hasti. (2021). Penanganan Shuttle Misschange pada Mesin Shuttle Tipe RRC GA615 D75" untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi.
- Lukminto, H. (1998). *Perkembangan Sritex*. Surakarta: Sritex Publiser.
- Mahendra, B. (2002). Pra-Rancangan Pabrik Tekstil Produksi Kain Primissima dengan Kapasitas 7.900. 000 M/Tahun.
- Noor, S. (2014). Penerapan analisis swot Dalam menentukan strategi pemasaran Daihatsu luxio di malang (studi kasus pada pt. Astra international tbk.– daihatsu malang). *Jurnal INTEKNA: Informasi Teknik dan Niaga*, 14(2).
- Nugraha, K. (2018). Penerapan Metode Peramalan Untuk Menyusun Perencanaan Produksi Pada Konveksi Abye Graffindo (Doctoral dissertation, Perpustakaan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Unpas Bandung).
- Pawana, R. (2018). Analisis Pengendalian Produksi Untuk Meminimalisir Kegagalan Produk Pada Industri Hilir Teh (Iht) Pt. Perkebunan Nusantara VIII (Doctoral dissertation, PERPUSTAKAAN). .
- Purba, S., dkk. (2020). *Perilaku Organisasi*. Medan: Yayasan Kita Menulis.
- Ramadhan, A. (2016). Pengaruh Literasi Keuangan dan Akses Permodalan Terhadap Kinerja Keuangan UMKM di Kota Bandung . *Doctoral dissertation, Perpustakaan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Unpas Bandung*.
- Riyadi, A. (2020). Penyetelan Shuttle Change untuk meningkatkan Effisiensi pada Mesin Shuttle GA615 56".

- Rizaldi, M. (2018). Usulan Perawatan Maintenance Task Untuk Mesin B-67 Dengan Pendekatan Metode Realibility Centered Maintenance Di Pt Bumimulia Indah Lestari Plant Gresik (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Gresik).
- Rizkiyani, D., & Rumita, R. (2016). Perencanaan Produksi Agregat Produk Flooring pada Perum Perhutani Industri Kayu Brumbung. *Industrial Engineering Online Journal*, 5(1).
- Rosmana, R. (2016). TA: Rancang Bangun Aplikasi Pemeliharaan Alat Berat Pada PT Bumi Borneo Perkasa.
- Ruftyaz, S. (2017). Analisis Pemeliharaan Mesin (*Maintenance*) Dalam Meningkatkan Efisiensi Biaya Pemeliharaan Pada Ciwawa Cake & Bakery . *Doctoral dissertation, Fakultas Ekonomi dan Bisnis Unpas*.
- Susanto, H., & Somantri, K. (2015). *Pengetahuan Barang dan Manufaktur Tekstil*. Surakarta: Ak-Tekstil Surakarta.
- Taufikrohman, M. (2019). Penyetelan Cop Change untuk meningkatkan Efisiensi pada Mesin Shuttle Toyota GH-08.
- Tewal, B., dkk. (2017). *Perilaku Organisasi*. Bandung: Patra Media Grafindo.
- Totong. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Surakarta: Ak-Tekstil Surakarta.
- Wahyuni, S. (2013). Teori Konsumsi Dan Produksi Dalam Perspektif Ekonomi Islam. *Akuntabel*.
- Wijaya, A., dkk. (2020). *Manajemen Operasi Produksi*. Yayasan Kita Menulis.
- Witaraga, W. (2007). *Pra Rancangan Pabrik Pertenunan Kain Terpal dengan Kapasitas 6.500.000 Meter Per Tahun*.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Mesin shuttle 75" SGA tipe 1515



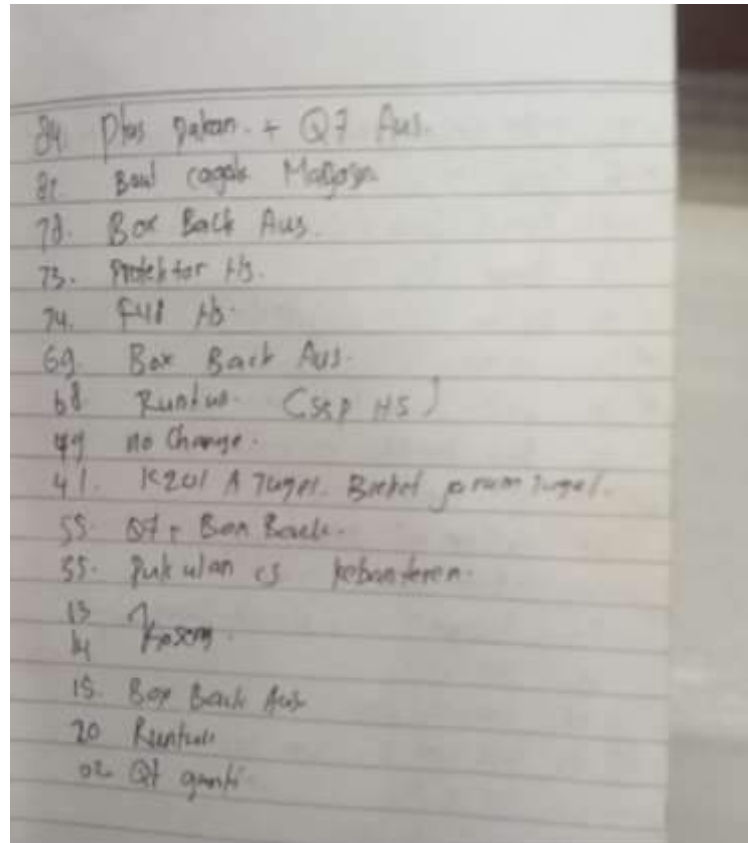
Lampiran 2 Teropong yang tidak oper



Lampiran 3 Teropong yang oper



Lampiran 4 Riwayat kerusakan mesin bagian *change* di *loom* blok i



Lampiran 5 Perbaikan mesin bagian *change*





Lampiran 6 Data efisiensi mesin

BI505 X ✓ f_x =AVERAGE(BG505:BI505)


	A	B	BJ	BN	BR	BV	BZ	CD	CH	CI	CJ
1		5L		####	####	####	####	####	####		22/06/2
2	BLOK	NMR	AVG	AVG	AVG	AVG	AVG	AVG	AVG	A	B
479	I	BLOK									
480	I	1	32	45	55	35	44	47	63		
481	I	2	44	50	50	47	57	47	50		54
482	I	3	72	60	42	48	54	50	54		49
483	I	4	49	52	51	45	47	38	51		50
484	I	5	56	59	50	47	52	50	49		44
485	I	6	58	40	48	48	57	57	55		57
486	I	7	63	77	54	55	70	55	65		71
487	I	8	53	52	47	64	24		38		61
488	I	9	63	63	66	71	70	63	47		77
489	I	10	62	72	66	79	84	56	44		66
490	I	11	47	51	36	57	66	69	69		73
491	I	12	56	65	53	65	55	46	40		51
492	I	13	68	75	57	35	56	41	54		42
493	I	14	65	34	70	71	40	65	75		88
494	I	15	63	70	59	70	56	36	61		52
495	I	16	49	50	52	56	40	56	74		44
496	I	17	59	58	43	60	63	73	52		28
497	I	18	59	46	46	37	58	49	57		27
498	I	19	55	71	60	59	63	63	61		85
499	I	20	80	74	74	82	65	70	38		51
500	I	21	35	15	15	27	20	33	42		38
501	I	22	76	82	74	72	55	40	71		34
502	I	23	41	48	31	34	61	51	38		43
503	I	24	90	72	84	74	54	62	23		63
504	I	25	34	24	34	35	75	39	63		57
505	I	26	84	23	58	42	73	70	64		64

Lampiran 7 Kartu perawatan mesin *shuttle* harian


 PT. SUKOHARJOTEX	KARTU PERAWATAN MESIN LOOM 1515 (HARIAN)	 SRITEK GROUP																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
NO. MESIN : MERK : NANTONG TEX MARCHINERY : BUATAN : CHINA		TAHUN PEMBUATAN : 1978 TYPE MESIN : 1515 DEPARTEMENT : SKHTEX																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
BULAN :																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
NO	JENIS PERAWATAN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td colspan="29">Pelumasan</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="29">- CRANK SHAFT</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="29">- CONECTING ROAD</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="29">-BUSH ROCKING SHAFT</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="29">- PICKING BOWL</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="29">- CAM LETT OFF</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="29">-BUSH SIDE LEVER</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="29">- AS PICKING STIK CUP</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="29">Paraf</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	Pelumasan																														- CRANK SHAFT																														- CONECTING ROAD																														-BUSH ROCKING SHAFT																														- PICKING BOWL																														- CAM LETT OFF																														-BUSH SIDE LEVER																														- AS PICKING STIK CUP																														Paraf																												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	Pelumasan																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	- CRANK SHAFT																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	- CONECTING ROAD																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	-BUSH ROCKING SHAFT																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	- PICKING BOWL																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	- CAM LETT OFF																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	-BUSH SIDE LEVER																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	- AS PICKING STIK CUP																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	Paraf																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
√ Baik ○ Penggantian Part		x Perbaikan atau <i>Setting</i> atau atau Pelumasan atau Penambahan <i>Grease</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Penanggung jawab ()		Sukoharjo, Dibuat oleh ()																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

Sumber: PT Sukoharjo Tex, 2022

Lampiran 8 Kartu perawatan mesin *shuttle* mingguan


 PT. SUKOHARJO TEX

RENCANA PERAWATAN MESIN LOOM
(DUA MINGGUAN)


 SRITEX GROUP

BLOK MESIN : MERK : NANTONG TEX MARCHINERY BUATAN : CHINA	TAHUN PEMBUATAN : 1978 TYPE MESIN : 1515 DEPARTEMENT : SKHTEX
---	---

TAHUN :			
NO	JENIS PERAWATAN (PIKING MOTION)	STANDART UKURAN SETTING	TANGGAL
		75" 56"	
1.	PIKING TIME : - CHANGE SIDE (CS) - HANDLE SIDE (HD)	215-225 mm 215-225 mm	
2.	PIKING STROKE - KAIN LEBAR 127 Cm - HS - CS - KAIN PENDEK 98 Cm - HS - CS	 290 mm 280 mm 300 mm 290 mm	
3.	KONDISI SPARE PART - PIKING BOWL - PIKING NOSE - SIDE LEVER - BUSH ROKING SHAFT F19, F21, F22 - AS STICK CUP (F18) - CROSS CANON (F16) - PIKING STICK - BAFER BAN - PICKER - BANTALAN SIDE LEVER - CHECK STRAP (F48/F49) - SSP (SHUTTLE STOP POSISI)		
	Paraf		

√ Baik
 o Penggantian Part

x Perbaiki atau Setting
 atau atau Pelumasan atau
 Penambahan Grease

Penanggung jawab

()

Sukoharjo,
 Dibuat Oleh

()

Lampiran 9 Kartu perawatan mesin *shuttle* bulanan

		RENCANA PERAWATAN MESIN LOOM (BULANAN)												
BLOK MESIN : MERK : NANTONG TEX MARCHINERY BUATAN : CHINA TAHUN :												TAHUN PEMBUATAN : 1978 TYPE MESIN : 1515 DEPARTEMENT : SKHTEX		
NO	JENIS PERAWATAN	STANDART UKURAN SETTING												
1.	SHENDING MOTION													
	1. SHENDING TIME	225 – 230 mm												
	- POSISI SHUTTLE DI CHANGE SIDE													
	2. KONDISI SPARE PART													
	- AS TREDLE LEVER													
	- TREDLE LEVER													
	- TRADLE BOWL													
	- PLANE TAPET													
	- SPATU RUN IRON													
	- KAMRAN													
	- HARDNES SPIRING													
	- BELT HARDNES TYPE 1515													
	- HEAD ROLL TYPE 1515													
	- BEARING SIRKULADISC (B6205)													
	- MIDDLE HOOK													
2.	BEATING MOTION													
	- REED CUP													
	- SISIR													
	- DUCK BILL													
	- STOP FINGER													
	- BENT SLRDER													
	- STOP FINGER SPRING													
	- BUSH CONECTING ROAD + 0202 atau 0203													
3.	TAKE UP MOTION													
	- 7 RODA GIGI UTAMA													
	- L2, L3, L4, L5, L9													
	- HOLDING CATCH JATUH	165 – 170 mm												
4.	LETT OFF MOTION													
	- CLAM BEAM													
	- PINION GEAE													
	- KAMPAS LET OFF													
	- SJ 25, SJ 65, SJ 21, SJ 20, SJ 56													
	- REGULATY SHAFTY TYPE 1515													
5.	CHANGE MOTION													
	- SHUTTLE													
	- WEFT FILLER													
	- SHUTTLE BOX													
	- SHUTTLE MAGAZINE													
	- KOTAK PUSHING SLIDER													
	- CUTTING HAMER													
	- BRUSH													
	- SSP (SHUTTLE STOP POSISI)													
	Paraf													

Sumber: PT Sukoharjo Tex, 2022

Lampiran 10 SOP seting pemasangan *change*

PT.SRI REJEKI ISMAN
DEPT.PERTENUNAN 2

SOP SETING PEMASANGAN CHANGE

I. SHUTELE BOX "ICE"

[A]. FRONTONGUE/K64 (harus halus)

1. In front tongue tepinya sejajar
2. Sheting sesuai shuttlele
3. Shuttle + trash plate 3mm depan
4. Shuttle + trash plate 1,6mm belakang/ujung shuttle posisi tengah K15 (Trash plate)
5. Front tongue ada sepeleang 0,1 – 0,4 mm dan harus licin
6. Jarak front tongue + trash plate 1mm max. ke atas
7. Sudut frontongue 20° (pakai GAUGE)
8. Spring frontongue harus terpasang

[B]. K201A / K202 (braket BOX TOP Guard + BOX TOP Guard) harus halus

1. K201A diatas shuttle 3 - 3,2mm
2. K202 diatas shuttle 1,6mm belakang
3. Lubang K202 sama dengan lubang K15 (trashplate)
4. Pertemuan K201 dengan K202 rata dan lurus, baut jangan nonjol kebawah
5. K202 jangan ada paksaan untuk 1,6mm

[C]. K13/3314 (FRONT SNAP GUARD) harus halus

1. Sudut 3314 + K55 (out side braket front tongue) rata 90°
2. Bagian depan diatas in side braket front tongue 2—3mm (samping max 1 benang)
3. Speleang 3314 0,1 – 0,4mm dan licin
4. Mencoba keluarnya shuttle dri front snap Guard

[D]. WOOD CONTROL/Q17

1. Yang ada tegasan'ya di bawah dalam
2. Jarak 3314 – Q17 ; 89mm (2 SHUTELE YANG SATU DI BALIK)
3. Tinggi Q17- K15 ; 13mm depan belakang (pakai gauge)

[E]. Q6/Q7/ FLY BACK

Shutele dngan K92 (botom wire) 3mm

1. Q7 – K15 menempel/ mepet
2. Q6 – 3314 : shutele dibalik
3. Q6 + Q7 dengan K15 ; 9mm (pakai Gauge)
4. Jarak baut control 1,6mm dngan 3314 pada waktu fly back max. ke atas (spiling pada waktu oper)
5. Sudut 3312 / Q7 – K15 ; 86,5°
6. Sudut 3312 dengan arm for box fly back (K42 + K43) 90°

Lanjutan Lampiran 10

II. SHUTTLE BOX 'HS

- 1.Shuttle – Box Top Guard depan (3305) ; 3mm
- 2.Shuttle –Box top Guard belakang (3305) ;1,6mm
- 3.Shuttle –Box front depan (3306) ; 3mm
- 4.Shuttle – Box front belakang (3306) ; 1,6mm /
- 5.Ujung shuttle posisi di tengah lubang K15

III. FEELER;

- 1.Shuttle di HS / tombol ukur jarak break beam –sisir : 11 inch /281mm. baut left motion CEMP menghadap ke bawah.

2.Engkol TMD.

- a. Feeler masuk diameter palet: 1,6mm dan ditengah tengah.
- b.Jarak cross spindie – cross spindie hook: 0,8mm

Putar engkol hingga shuttle beralih pada posisi 'CS'

- 1.Koneking Bill (N6) posisi ditengah tengah safety bot (N44)

2. Terjadi kontak oper .

- Puching slider masuk 3314 - 0,8 dan ditengah tengah lekukan 3314 dan frontongue
- Koneking bill ada spiling'ya
- Safety spring jangan sampai kocak

IV. MAGAZINE (harus halus) ;

MAGAZINE – SHUTTLE 0,4 – 0,8mm

- 1.Engkol TMD Shuttle –3314 ;0,8mm
- 2.MAGAZINE vertical / tegak lurus dan sejajar dngan 3314
- 3.Ukur N16 / N17 (MAGAZIN LEG) :93,5" pakai GAUGE
- 4.N16 / N17 harus sama rata / satu garis
- 5.N16 / N17 –K15 ; 1,6mm pakai GAUGE

V. PENYELEMAT

- i. Pada penyelamat shuttle habis / shuttle miring harus fungsi

- ii. Pada penyelamat shuttle jepit harus fungsi

Ad; 1.Penyelamat shuttle miring / nabrak

- 2.N72 harus bisa turun

- 3.Catch lever (N65) pada waktu titik mati belakang harus bias nyengkol hooker fo catch lever (N68)

- 4.Sehingga MC harus bisa langsung mati

VI. Setelah semua rangkaian terpasang kita mencoba keluarnya shuttle satu persatu;

- 1.Jatuh'ya shuttle harus masuk box shuttle
- 2.Box shuttle jangan sampai goyang
- 3.Shuttle jangan jatuh di lantai., Kmudian Jangan lupa cek semua baut baut.

VII. CUTING HUMER / RING TEMPELE;

- 1.Engkol berada pada titik mati depan.
- 2.Sisir dngan temple cup 1,6mm dngan pengaturan Hook Bould For temple rod pada

Lanjutan Lampiran 10

- temple braket
3. Jarak antara lager dengan temple box bagian atas 2,2mm.
4. Baut pengaturan pada waf tail cutting humer dengan lade bagian depan 2,4 – 3mm

VIII. BRUSH CHANGE (0714):

1. Harus berfungsi dan bersih.
2. Jangan terlalu menekan (0716) kira-kira seperti orang menyapu.

SOP (STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR) SETING PICKING

A. Pemukul picking / peluncuran.

1. BOWL (F11, F12, F13)

- Tidak boleh lonjong
- Harus licin dan berputar
- Lubang OIL berada di luar
- Diusahakan berada di tengah Lubang Picking disekeliling

2. SIDE LEVER BRACKET (F06 / F07)

- Baut harus keras
- Pasang maksimal keatas (110mm dari lekukan kaki MC)

3. SIDE LEVER CAP (F02 / F119)

- Lubang OIL ada di atas
- Spilling antara base 0,1mm – 0,4mm dan licin
- Baut harus keras

4. BANTALAN SIDELEVER (R22W)

- Harus utuh tidak krowak

5. SIDELEVER GUIDE (F05)

- Sidelever ada di tengah tengah F05
- Baut keras

6. PICKING STICK / PICKER (Q13, Q14, R002, R003)

- Stick tidak membentur cek strap
- Hasil akhir harus utuh
- Hasil akhir lubang picker berada di tengah (tidak miring)

7. CROSS CANON / STOOD / PICKING STICK UP (F16, F18, F14, F15)

- Stood picking stick up jangan terlalu kocak (F17)
- 0,1mm – 0,4mm dan licin (spilling)
- Spring jangan terlalu keras (asal kembalinya) F35
- P.stick up pada waktu memukul tidak membentur bosch rocking shaft
- Bumper harus terpasang

8. BEMPER STICK

- Bemper di buat sekeras mungkin
- Pemasangan harus di ukur pas tengah sewaktu pecking struk
- Pemasangan diukur dari body frem ke ujung bumper 13mm



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 (tel:(0271)6792696) Fax. (0271) 6792697 (tel:(02716792697)

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Penanganan Teropong Tidak Oper pada Mesin *Shuttle* 75" SGA Tipe 1515 di PT Sukoharjo Tex

Sesi / Bahasan : ke-1 / Pengantar laporan Praktik Kerja Lapangan meliputi sistematika penulisan dan identifikasi masalah

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK **Dosen Pembimbing:** 4309057201 (tel:4309057201) - AMAR, M.Pd.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Pengajuan tema tugas akhir

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK **Dosen Pembimbing:** 4309057201 (tel:4309057201) - AMAR, M.Pd.

Mahasiswa

Kamis, 7 Juli 2022, 17:07:14

[22/4 15.39] Rina: Assalamu'alaikum pak Amar.

Saya Rina TPK 4A. Mohon maaf mengganggu waktunya.

Izin konsultasi terkait judul TA yang mau saya ambil yaitu "Penanganan no change pada mesin shuttle type 1515 untuk meningkatkan efisiensi produksi".

Pripun nggeh pak?

[22/4 15.42] Pak Amar Dosen: Waalaikumusslam., coba diajukan ke pembimbing 2 juga ya..

[22/4 15.47] Rina: Iya pak. Sudah saya ajukan ke pembimbing 2. Nunggu jawaban beliau.

Sesi / Bahasan : ke-2 / Pengajuan judul Tugas Akhir

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK **Dosen Pembimbing:** 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Kamis, 7 Juli 2022, 17:03:36

22/4 15.46] Rina: Assalamu'alaikum bu Bintang. Saya Rina Aprilia Puji Astutik dari TPK 4A. Mohon maaf mengganggu waktunya. Pembimbing 2 untuk tugas TA saya yaitu bu bintang.

Saya ingin mengajukan judul TA "Penanganan No Change pada Mesin Shuttle Type 1515 untuk Meningkatkan Hasil Produksi".

Alasan saya mengambil masalah tersebut karena dari pengamatan waktu di departemen tsb banyak mesin yang gagal oper. Sehingga mesin sering mati saat pakan habis. Hal ini dapat menurunkan hasil produksi di departemen tsb. Pripun nggeh bu?

Sesi / Bahasan : ke-3 / Pengajuan proposal tugas akhir dibuat lgsg format bab 4 aja biar lbh cepat, ujuannya harus jelas dulu.. apakah mau fokus ke pengurangan jumlah tdk oper, atau ke cara mengatasi tdk oper

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK **Dosen Pembimbing:** 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Kamis, 7 Juli 2022, 17:15:20

[30/5 10.11] Rina: Assalamualaikum bu bintang.

Mohon maaf mengganggu waktunya. Saya Rina Aprilia Puji Astutik dari TPK 4A. Pembimbing 2 TA saya yaitu ibu. Tema yang mau saya ambil tentang tidak oper di mesin shuttle.

Izin mengajukan proposal TA bu

[30/5 10.15] Bu Bintang Oktaviani Dosen: blm ada tertulis tujuan penelitian tolong dtmbhkan

[30/5 10.15] Bu Bintang Oktaviani Dosen: dan tolong di cek di rekap judul apakah tema ini sdh diambil kk tingkat 1 prshaan atau blm

[30/5 10.15] Bu Bintang Oktaviani Dosen: dosen 1 nya siapa?

[30/5 10.16] Rina: Baik bu.

[30/5 10.16] Bu Bintang Oktaviani Dosen: Judul TA TPK perangaktan

2015: intip.in/judulTAkain15

2016: intip.in/judulTAkain

2017: intip.in/judulTAkain17

[30/5 10.18] Rina: Untuk permasalahan no change di sritex belum ada yg ambil. Tapi ini penyelesaiannya hampir mirip dengan TA nya mbak Xena. Penyelesaian di filler. Bedanya kalau punya mbak Xena terkait masalah waste benang pakan.

[30/5 10.18] Rina: Pak Amar

[30/5 10.19] Bu Bintang Oktaviani Dosen: gpp mesin nya ambil beda aja..

[30/5 10.20] Bu Bintang Oktaviani Dosen: tp jgn smpe duplikasi ya, hrs tulisan sendiri cara nyampein cara sendiri

[30/5 10.22] Bu Bintang Oktaviani Dosen: klo bsa nnti perbaikannya sekaligus dgn data aja ya

[30/5 10.22] Bu Bintang Oktaviani Dosen: analisisnya jg

[30/5 10.22] Bu Bintang Oktaviani Dosen: dibuat lgsg format bab 4 aja

[30/5 10.22] Bu Bintang Oktaviani Dosen: biar lbh cepat

[30/5 10.24] Rina: Baik bu.

[30/5 10.25] Rina: Untuk data perbaikan mininal diambil data berapa hari ya bu?

[30/5 10.25] Bu Bintang Oktaviani Dosen: km mau buat sample brp mesin?

[30/5 10.25] Bu Bintang Oktaviani Dosen: yg diperbaiki

[30/5 10.26] Rina: Iya bu. Tapi untuk data-datanya belum bisa nyantumin. Soalnya jadwal dari sritex ini masih prakerin. Belum bisa ambil data.

[30/5 10.26] Bu Bintang Oktaviani Dosen: g ush data penelitian

[30/5 10.27] Rina: Kalau semisal cuma dua atau tiga mesin bagaimana bu?

[30/5 10.27] Bu Bintang Oktaviani Dosen: tp data awal yg km cantumin di nilai %

[30/5 10.27] Bu Bintang Oktaviani Dosen: pakai grafik

[30/5 10.27] Bu Bintang Oktaviani Dosen: ini bsa masuk dilatar belakang

[30/5 10.29] Rina: Baik bu. Terima kasih atas arahannya

[30/5 10.31] Bu Bintang Oktaviani Dosen: tdk apa2..sebenarnya, makanya tujuannya hrs jelas dlu.. apakah rina mau fokus ke pengurangan jmlh tdk oper, atau ke cara mengatasi tdk oper

[30/5 10.31] Bu Bintang Oktaviani Dosen: tujuan akan mempengaruhi data sample yg diambil

[30/5 10.44] Rina: Baik bu, akan saya perbaiki.

[30/5 10.44] Bu Bintang Oktaviani Dosen: ok

Sesi / Bahasan : ke-4 / Pengajuan revisi proposal tugas akhir

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Kamis, 7 Juli 2022, 17:16:56

Assalamu'alaikum bu bintang.

Mohon maaf mengganggu waktunya. Saya Rina Aprilia Puji Astutik dari TPK 4A. Izin mengajukan revisi proposal TA saya bu

Terima kasih.

Sesi / Bahasan : ke-4 / Pengajuan proposal tugas akhir

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 4309057201 (tel:4309057201) - AMAR, M.Pd.

Kamis, 7 Juli 2022, 17:18:34

[10/6 13.53] Rina: Assalamu'alaikum pak amar.

Mohon maaf mengganggu waktunya. Saya Rina Aprilia Puji Astutik dari TPK 4A. Izin mengajukan proposal TA saya Pak

[10/6 15.58] Pak Amar Dosen: Waalaikumussalam., ok sy cek dulu ya..

[10/6 16.57] Rina: Baik pak, terima kasih

Sesi / Bahasan : ke-5 / susun dulu minimal bab 1 sd 3, lalu segera konsultasi ya.. lengkapi dulu usahakan minggu

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK **Dosen Pembimbing:** 4309057201 (tel:4309057201) - AMAR, M.Pd.

Kamis, 7 Juli 2022, 17:19:55

[14/6 09.06] Pak Amar Dosen: susun dulu aja minimal bab 1 sd 3, lalu segera konsultasi ya..

[14/6 11.21] Rina: Untuk bab 1 sampai bab 3 sudah saya susun pak. Tapi masih ada kekurangan data-data yg dari perusahaan, seperti struktur organisasi, layout mesin, jmlh karyawan, dll.

[14/6 11.21] Rina: Ini nanti boleh langsung dikonsultasikan dulu atau dilengkapi dulu pak?

[14/6 11.22] Pak Amar Dosen: lengkapi dulu aja

[14/6 11.22] Pak Amar Dosen: usahakan minggu ini ya

[14/6 11.22] Pak Amar Dosen: fokus TA dulu

[14/6 11.25] Rina: Baik pak, saya usahakan.

Sesi / Bahasan : ke-6 / Pengajuan bab 1, bab 2, dan bab 3. pengajuan untuk konsultasi secara offline

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK **Dosen Pembimbing:** 4309057201 (tel:4309057201) - AMAR, M.Pd.

Kamis, 7 Juli 2022, 17:27:23

[16/6 12.37] Rina: Assalamu'alaikum pak Amar.

Mohon maaf mengganggu waktu istirahatnya

Saya Rina Aprilia Puji Astutik dari TPK. Izin konsultasi TA mengenai Bab 1-3 dulu pak. Berikut saya lampirkan file TA nya.

Terima kasih

[16/6 12.50] Pak Amar Dosen: Ok, sy cek nanti

[16/6 12.51] Rina: Baik pak, terima kasih

[16/6 17.13] Rina: Assalamu'alaikum pak amar. Mohon maaf mengganggu waktu bapak.

Izin bertanya pak, apakah bpk punya waktu longgar untuk konsultasi secara offline? Mohon untuk informasinya. Terima kasih

[16/6 17.13] Pak Amar Dosen: besok pak boleh, dikampus

[16/6 17.14] Rina: Baik pak, jam berapa nggih?

[16/6 17.14] Pak Amar Dosen: Jam 08.30 sy sdh dikampus

[16/6 17.17] Rina: Sekitar jam sepuluh apakah bisa pak? Dan kalau bisa untuk konsultasinya tepatnya diruang mana ya pak?

[16/6 17.18] Pak Amar Dosen: jam 10 bisa, diruang kelas tpk 315

[16/6 17.19] Rina: Baik pak, terima kasih

Sesi / Bahasan : ke-6 / Pengajuan bab 1, bab 2, dan bab 3. Lanjutkan pengambilan data bab 4 nya nanti disesuaikan sesuai format kalau perlu konsultasi via google meet, minta saja

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK **Dosen Pembimbing:** 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Kamis, 7 Juli 2022, 17:30:05

[16/6 13.07] Rina: Assalamu'alaikum bu bintang. Mohon maaf mengganggu waktu ibu

Saya Rina Aprilia Puji Astutik dari TPK 4A. Izin konsultasi TA mengenai Bab 1-3 dulu bu. Berikut saya lampirkan file TA nya.

Terima kasih

[16/6 17.24] Bu Bintang Oktaviani Dosen: rina lanjutkan dlu ambil data bab 4 nya

[16/6 17.25] Bu Bintang Oktaviani Dosen: nnti konsul ke saya lagi udh sesuai format bab 4

[16/6 17.25] Bu Bintang Oktaviani Dosen: trs analisis fishbone tolong perbaiki ya

[16/6 17.25] Bu Bintang Oktaviani Dosen: utk bab 1-3 nnti sy baca dlu

[16/6 17.31] Rina: Baik bu.

[16/6 17.31] Rina: Untuk bab 4 nya kalau belum lengkap apakah bisa untuk bahan konsultasi sementara?

[16/6 17.32] Bu Bintang Oktaviani Dosen: boleh.. formatnya disesuaikan, tapi klo kontennya/isinya g lengkap gpp

[16/6 17.32] Bu Bintang Oktaviani Dosen: klo km perlu diskusi via google meet minta aja

[16/6 17.32] Bu Bintang Oktaviani Dosen: nnti sya carikan wktu

[16/6 17.33] Rina: Baik bu.

Sesi / Bahasan : ke-7 / Pengajuan sebagian isi bab 4

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Kamis, 7 Juli 2022, 17:33:56

[17/6 08.13] Rina: Assalamu'alaikum bu bintang.

Mohon maaf mengganggu waktu ibu.

Bu ini saya sudah menyusun sebagian dari BAB 4, tapi monmaaf untuk bagian diagram fishbone nya belum saya ubah karena belum dapat data terbarunya.

Berikut saya lampirkan file BAB 4 nya.

Mohon untuk arahannya bu☺

[17/6 18.13] Rina: Assalamualaikum

Selamat malam bu bintang,

Mohon maaf mengganggu waktunya.

Ijin bertanya, bu bintang kapan ada waktu longgar ya bu? Soalnya saya ingin berkonsultasi via g-meet.

Mohon untuk informasinya bu☺ Terima kasih.

[17/6 18.44] Bu Bintang Oktaviani Dosen: minggu dpn ya di jam kerja, senin bisa

[17/6 18.45] Rina: Baik bu, besok senin saya konfirmasi lagi. Terima kasih bu bintang☺

[17/6 18.46] Bu Bintang Oktaviani Dosen: iyah, paginya saya rapat, siangnya ada bimbingan 2 org, jd rina nnti sy kbri lg ya

[17/6 18.47] Rina: Iya bu siap.

Sesi / Bahasan : ke-7 / Revisi bagian pendahuluan, perhatikan tata bahasa, ukuran huruf, jarak antar paragraf, dll

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 4309057201 (tel:4309057201) - AMAR, M.Pd.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / Membahas penulisan di bab 4 meliputi latar belakang, identifikasi masalah (diagram fishbone), tujuan dan manfaat, batasan masalah, metode

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Kamis, 7 Juli 2022, 17:36:12

[20/6 09.06] Bu Bintang Oktaviani Dosen: sya ada wktu sebelum jm 11 klo gmeet

[20/6 09.06] Bu Bintang Oktaviani Dosen: rapatnya diundur

[20/6 09.12] Rina: Baik bu, saya menuju LPK sekarang

[20/6 09.13] Bu Bintang Oktaviani Dosen: ok

[20/6 09.18] Rina: Saya sudah di LPK bu

[20/6 09.19] Bu Bintang Oktaviani Dosen: ok sbntr

[20/6 09.19] Rina: Baik bu

Sesi / Bahasa : ke-9 / Pengajuan revisian bab 4

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Kamis, 7 Juli 2022, 17:37:32

[22/6 09.29] Rina: Assalamu'alaikum bu bintang.

Mohon maaf mengganggu waktu ibu. Izin konsultasi terkait bab 4 bu.

Bab 4 kemarin sebagian sudah saya revisi dan saya tambahi. Untuk diagram fishbone bagian faktor lingkungan masih saya kosongi dan yg saya blok warna kuning nanti mau saya lengkapi.

Mohon koreksi dan arahannya bu☺

Terima kasih

[22/6 09.38] Bu Bintang Oktaviani Dosen: oke rina, saya sdg magang

[22/6 09.42] Rina: baik bu

Sesi / Bahasan : ke-10 / Revisi bagian pendahuluan waktu & tempat PKL di pendahuluan. jelaskan tempat & wktunya dulu baru masuk ke isi laporan

Mahasiswa : 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Kamis, 7 Juli 2022, 18:01:40

[23/6 14.10] Rina: Assalamu'alikum bu bintang.

Mohon maaf mengganggu waktu ibu. Izin bertanya, bu bintang kapan ada waktu longgar buat konsultasi?

[23/6 16.31] Bu Bintang Oktaviani Dosen: senin

[23/6 16.37] Rina: bu bintang ada waktu luang jam berapa ya?

[23/6 16.38] Rina: Yg bagian pendahuluan waktu & tempat PKL kan ada di paragraf bawah, berarti itu ditaruh di atas saja ya bu?

[23/6 16.38] Bu Bintang Oktaviani Dosen: pagi jm 9 boleh

[23/6 16.39] Bu Bintang Oktaviani Dosen: iya... jelaskan tempat&wktunya dlu

[23/6 16.39] Bu Bintang Oktaviani Dosen: bru masuk ke isi laporan

[23/6 16.41] Rina: baik bu, segera saya revisi

[23/6 16.41] Rina: terima kasih atas koreksinya bu [23/6 17.50] Bu Bintang Oktaviani Dosen: bab 3-4 nya nyusul ya

[23/6 17.51] Rina: Baik bu

[23/6 17.51] Rina: Untuk konsultasi besok senin offline di kampus atau bagaimana ya bu?

[23/6 17.52] Bu Bintang Oktaviani Dosen: iya

[23/6 17.52] Rina: Baik bu, terima kasih

Sesi / Bahasan : ke-11 / Membahas perencanaan produksi, cara penulisan kutipan, identifikasi diagram fishbone, hasil penelitian dan pembahasan, simpulan dan saran

Mahasiswa: 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Kamis, 7 Juli 2022, 18:05:39

[27/6 08.09] Rina: assalamu'alaikum bu bintang. mohon maaf mengganggu waktu ibu. izin mengirimkan file TA yg sudah saya revisi bu. berikut saya lampirkan file nya

[27/6 08.09] Rina: untuk konsultasinya nanti di ruangan mana ya bu? [27/6 08.10] Rina: mohon arahnya [27/6 08.10] terima kasih

[27/6 08.54] Bu Bintang Oktaviani Dosen: di ruang dosen, depan prodi kain

[27/6 09.17] Rina: baik bu, saya sdh di kampus. menuju ruang dosen

Sesi / Bahasan: ke-12 / Membahas perbaikan judul TA, perbaikan simpulan, menambah daftar pustaka

Mahasiswa: 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 4309057201 (tel:4309057201) - AMAR, M.Pd.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 / Penambahan bagian ringkasan, perbaikan urutan penulisan paragraf di pendahuluan, gambar di kertas lanscape diperbesar dan diperbaiki, penulisan di bab 4 diperbaiki kalimat yang lebih efektif, simpulan dipersingkat, daftar pustaka ditambah lagi

Mahasiswa

: 2002022 - RINA APRILIA PUJI ASTUTIK

Dosen Pembimbing: 9943011382 (tel:9943011382) - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIC OF INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

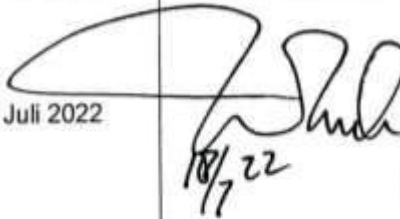

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

- : Rina Aprilia Puji Astutik
- : 2002022
- am Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
- Laporan PKL : Penanganan Teropong Tidak Oper pada Mesin Shuttle 75" SGA Tipe 1515 di PT Sukoharjo Tex

perbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari penguji.

etahui:

Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
Ketua Penguji (Penguji 1)	Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.	18 Juli 2022	 18/7/22
Anggota Penguji (Penguji 2)	Budi Darmawan, S.Teks	15 Juli 2022	 acc 16/7/22

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

NIM : 2002022
Nama Mahasiswa : Rina Aprilia Puji Astutik
Tempat/Tanggal Lahir : Pati, 16 April 2002
Agama : Islam
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah : Soneyan RT 06 RW 03 Dukuh Kedung Panjang, Kec. Margoyoso, Kab. Pati
Nama Orang Tua : Wakimin
Alamat Orang Tua : Soneyan RT 06 RW 03 Dukuh Kedung Panjang, Kec. Margoyoso, Kab. Pati

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di industri dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada industri tempat PKL.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan industri kepada dosen pembimbing di AK-Tekstil Solo.
4. Setelah menyelesaikan PKL, akan melaporkan dan menyerahkan laporan PKL kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai PKL.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama PKL melanggar ketentuan/peraturan industri atau AK-Tekstil Solo bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

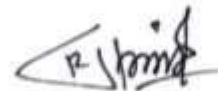
Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Kain Tenun



(Ady Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)
NIP 198208222009111001

Mengetahui,
Surakarta, 6 Juni 2022

Yang menyatakan,



(Rina Aprilia Puji Astutik)
NIM 2002022



PT Sri Rejeki Isman Tbk

Integrated Vertical Textile Garment Company
Spinning - Weaving - Dyeing - Printing - Finishing - Garment



SURAT KETERANGAN

Nomor : 072/5.4/HC-SRI/VII/2022

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Bagus Wiratama
NPK : 63541
Jabatan : Direktur Human Capital Sritex Group

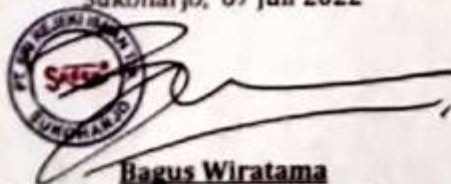
Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa tersebut di bawah ini :

No	Nama	NIM	No	Nama	NIM
1	Farid Prihasna	2002007	8	Aldian Wildannun Nur Aziz	2002029
2	Hanif Amaruddin	2002009	9	Dewina Sekar Suci	2002031
3	Muhammad Badrus Sholihuddin	2002014	10	Eko Setiawan	2002023
4	Nindy Pramunia	2002017	11	Muhyiyuddin Susilo Widodo	2002038
5	Nofadi Bayu Pratama	2002018	12	Nur Hayati	2002039
6	Nora Fadhila	2002019	13	Suyarto	2002047
7	Rina Apriliani Puji Astusik	2002022			

Yang berasal dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta jurusan Teknik Pembuatan Kain Tenun, telah melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Sri Rejeki Isman, Tbk selama 12 (dua belas) hari yaitu pada tanggal 07 sampai dengan 22 Juni 2022.

Demikian surat keterangan ini dibuat, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sukoharjo, 07 Juli 2022



Bagus Wiratama
Direktur Human Capital Sritex Group

CORPORATE & PRODUCTION COMPLEX :

Jl. KH. Samanhudi 88 Jetis, Sukoharjo 57511, Solo, Jawa Tengah, Indonesia
Telp. : (+62 - 271) 593 188 - Fax : (+62 - 271) 593 488
E-mail : cmops@sriltd.com - Website : www.sritex.co.id

JAKARTA :

The Energy Building II, 20 SCBD Lot 11A
Jl. Jend. Sudirman Kav. 52 - 53, Jakarta Selatan 12190, Indonesia
Telp. / Fax. : (+ 62 - 21) 2995 1619 / 2995 1621