

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Perbandingan kualitas benang Cotton Ne 31 dengan berat *Roving* 210/30 yard dan 220/30 yard di Departemen Unit AB PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Mohamad Azhar Satria

2001038

Teknik Pembuatan Benang



AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Perbandingan kualitas benang Cotton Ne 31 dengan berat *Roving* 210/30 yard dan
220/30 yard di Departemen Unit AB PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan (PKL) dan sebagai
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan
Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Mohamad Azhar Satria

2001038

Teknik Pembuatan Benang

Pembimbing I



Dedy Harianto, S.T., M.T.

Pembimbing 2



Muas Turyono, S.Teks., M.M.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**


2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 25/7/22


(Drs. Bambang Yulianto, M.M.)
NIP. 19600710196011002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal 25/7/2022


(Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.)
NIP. 196510061990031005

Direktur

Tanggal 25/7/22


(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)
NIP. 197211042001121001

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Mohamad Azhar Satria
Tempat/tanggal lahir : Tangerang, 05 September 2002
Nim : 2001038
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar Ahli Muda di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka. Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir ini bebas dari unsur plagiasi dari hasil karya penulis lain dan atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya sanggup menerima hukuman atau sanksi apapun yang sesuai peraturan yang berlaku.

Surakarta, 04 Juli 2022



Mohamad Azhar Satria

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan yang maha esa, karena atas limpahan rahmat dan hidayahnya penulis dapat menyelesaikan laporan yang berjudul “Praktek Kerja Lapangan”. Laporan ini disusun atas persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo). Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapat saran, dorongan, bimbingan serta keterangan-keterangan dari berbagai pihak yang merupakan pengalaman yang tidak dapat diukur secara materi, namun dapat membukakan mata penulis bahwa sesungguhnya pengalaman dan pengetahuan tersebut adalah guru yang terbaik bagi penulis. Oleh karena itu segala hormat dan kerendahan hati perkenankanlah penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Seluruh staff dan jajaran PT Delta Dunia Tekstil II yang telah membantu penulis dalam melaksanakan praktik industri
5. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing 1 dan Bapak Muas Turyono, S.Teks., M.M. selaku dosen pembimbing 2.
6. Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Orang tua yang selalu memberi semangat serta motivasi.
8. Serta keluarga yang mendukung dan selalu terus mendoakan.
9. Teman mekanik serta operator di industri.
10. Teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penulisan laporan ini, penulis menyadari masih terdapat banyak kekurangan dalam laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya, mengingat kemampuan dan pengetahuan penulis yang terbatas. Untuk itu penulis mohon maaf atas segala kekurangan tersebut tidak menutup diri terhadap segala saran dan kritik serta masukan yang bersifat konstruktif bagi diri penulis. Akhir kata semoga dapat bermanfaat bagi penulis sendiri, institusi pendidikan dan masyarakat luas. Terakhir semoga segala bantuan yang telah diberikan, sebagai amal sholeh senantiasa mendapat ridho Allah SWT. Sehingga pada akhirnya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan bagi pembaca pada umumnya

Surakarta, Juni 2022



Mohamad Azhar Satria

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	3
Ringkasan	5
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Industri.....	1
1.2 Tujuan Praktik Industri	1
1.3 Manfaat Praktik Industri	2
1.4 Batasan Praktik Industri.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	4
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.4 Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.4.1 Uraian Tugas	6
2.4.2 Lokasi Perusahaan	7
2.4.3 Ketenagakerjaan.....	7
2.4.4 Jumlah Ketenagakerjaan	8
BAB III BAGIAN PRODUKSI	11
3.1 Perencanaan Produksi.....	12
A. Ring Spinning	14
B. Winding.....	15
C. Flyer	15
D. Drawing Finisher.....	15
E. Carding	16
3.2 Pengendalian Produksi.....	16
3.3 Mesin dan Tata Letak	17
3.4 Proses Produksi.....	20

Gambar 3. 1 alur proses produksi.....	20
3.3.1 Sarana Penunjang Produksi.....	20
3.3.2 Pemeliharaan Mesin Dan Perbaikan Mesin	22
BAB IV DISKUSI	23
4.1 Latar Belakang Masalah.....	23
4.2 Rumusan Masalah	24
4.3 Tujuan Penelitian	24
4.4 Batasan Masalah	24
4.4.1 Metodologi	25
4.4.2 Pembahasan.....	27
4.4.3 Parameter Proses.....	28
4.4.4 Hasil Uji	30
4.5.1 Evaluasi dan Perbaikan	35
BAB V PENUTUP	36
5.1 Kesimpulan	36
5.2 Saran Untuk Industri.....	37
DAFTAR PUSTAKA	38

Ringkasan

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah suatu bentuk pelaksanaan yang sistematis dan terstruktur antara program pendidikan yang sedang berjalan dengan penguasaan keterampilan yang diperoleh melalui kegiatan kerja langsung di dunia kerja, untuk mencapai tingkat profesional tertentu. Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi mahasiswa untuk menyelesaikan program pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan di PT Delta Dunia Tekstil II yang beralamat di Dukuh Deresan, Pondok, Grogol, Sukoharjo, Jawa Tengah. PT Delta Dunia Tekstil II adalah perusahaan industri tekstil yang bergerak pada industri pemintalan benang. Perusahaan ini merupakan salah satu anak perusahaan dari PT Duniatex Grup yang memproduksi benang Kapas (*Cotton*), *Tetoron Rayon (T/R)*, dan *Polyester (PE)*. Flow proses yang ada pada PT Delta Dunia Tekstil dimulai dari beberapa proses seperti *blowing, carding, drawing, flyer, ring spinning, dan winding*, dimana setiap proses tersebut menghasilkan output yang berbeda. Selama proses berlangsung, saya tertarik untuk mengambil sebuah pengamatan analisis mengenai pembuatan benang dengan *grain* berbeda pada mesin *ring spinning* JWF 1508, Tujuan dari pengamatan ini adalah untuk mencari informasi mengenai kualitas benang dari *grain roving* yang berbeda yaitu *grain 210/30 yard* dan *220/30 yard*. Dancara untuk memperbaiki kualitas yang belum memenuhi standar. Hasilnya untuk Ne dengan *grain 210/30 yard* belum sesuai standar sedangkan untuk *220/30 yards* sudah memenuhi standar.