LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT X

Gangguan Mesin Obras dan Dampaknya terhadap Produktivitas Operator di *New Line* H14 *Training Center* PT X

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

NAJLA SEPTIANI AZZAHRA

NIM. 2403058

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT X

Gangguan Mesin Obras dan Dampaknya terhadap Produktivitas Operator di *New Line* H14 *Training Center* PT X

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

NAJLA SEPTIANI AZZAHRA

NIM. 2403058

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT X

Gangguan Mesin Obras dan Dampaknya terhadap Produktivitas Operator di *New Line* H14 *Training Center* PT X

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

NAJLA SEPTIANI AZZAHRA

NIM. 2403058

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembiming I : Mayesti Kurnianingtias, S.T., M.Sc.

Pembimbing II : Wawan Dwi Novianto, S.T., M.T.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT X

Gangguan Mesin Obras dan Dampaknya terhadap Produktivitas Operator di *New Line* H14 *Training Center* PT X

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

NAJLA SEPTIANI AZZAHRA

NIM. 2403058

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
Mayesti Kurnianingtias, S.T., M.Sc.	Wawan Dwi Novianto, S.T., M.T.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 28/7-2026

Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.
NIP. 198409272009111002
Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.
NIP. 198409272009111002
Direktur

Tanggal

7/8/2026

Wawan Arif Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

SURAT PERNYATAAN
BEBAS PLAGIASI

Yang bertandatangan di bawah ini, saya:

Nama	: Najla Septiani Azzahra
NIM	: 2403058
Program Studi	: Teknik Pembuatan Garmen

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan tugas akhir ini adalah hasil karya saya untuk memperoleh gelar akademik disuatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis/dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir saya ini bebas dari unsur plagiasi, dan apabila dikemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil dari karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 10 Juli 2026

Yang menyatakan



Najla Septiani Azzahra

NIM. 2403058

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Lapangan 1
1.3 Maksud, Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan 1
1.4 Konsentrasi Praktik Kerja Lapangan 2
1.5 Metode Pengumpulan Data 2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 4
2.3 Permodalan dan Pemasaran 6
2.4 Ketenagakerjaan 7
BAB III BAGIAN PRODUKSI 13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 13
3.2 Produksi 14
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 22
3.4 Pengendalian Mutu 25
BAB IV DISKUSI 29
4.1 Latar Belakang 29
4.2 Tujuan Pengamatan 30
4.3 Identifikasi Masalah 31
4.4 Pembahasan 37
4.5 Usulan Perbaikan 40
BAB V PENUTUP 42
5.1 Kesimpulan 42
5.2 Saran 43
DAFTAR PUSTAKA 44
LAMPIRAN 47

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan 8
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja PT X 9
Tabel 3.1 Daftar Mesin Produksi *New Line* H14 17
Tabel 3.2 Alur Proses Produksi *Panty* pada *New Line* H14 21
Tabel 4.1 Data *Output* Produksi *New Line* H14 Tanggal 2 sampai 4 Maret 202632
Tabel 4.3 Level Kesulitan Proses Jahitan *New Line* H14 33
Tabel 4.4 Data *Rework New Line* H14 34
Tabel 4.5 Data *Quality Performence New Line* H14 35
Tabel 4.6 Data *Defect* Harian *New Line* H14 36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Perusahaan di Bagian TC dan *Sewing* 5
Gambar 3.1 Diagram Alir Proses Produksi 16
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin *New Line* H14 Sebelum diganti 18
Gambar 3.3 Tata Letak Mesin *New Line* H14 Sesudah diganti 19
Gambar 4.1 Diagram *Fishbone* Penyebab Gangguan Mekanis Pada Mesin Obras 38

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Kartu Perawatan Mesin *Sewing*
Lampiran 2. Hasil Wawancara Leader *New Line* H14
Lampiran 3. Hasil Wawancara *Quality Control* (QC) *New Line* H14