LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil Wawancara dengan *Leader* Produksi *Line* H03

No.	Dialog	Keterangan
1	Mahasiswa: Selamat pagi, Pak. Saya ingin melakukan wawancara terkait kendala yang terjadi pada proses produksi di Line H03. Apakah Bapak bersedia meluangkan waktu sebentar? Leader H03: Selamat pagi. Tentu, silakan.	Pembukaan
2	Mahasiswa: Bagaimana pencapaian target *output* di Line H03 selama proses produksi berlangsung? Leader H03: Pencapaian target belum selalu terpenuhi. Pada beberapa hari produksi, *output* yang dihasilkan masih berada di bawah target yang telah ditetapkan perusahaan.	Kondisi *output* line
3	Mahasiswa: Menurut Bapak, apa penyebab utama target *output* tersebut belum tercapai? Leader H03: Penyebabnya cukup beragam, mulai dari pembagian beban kerja operator yang belum seimbang, gangguan pada mesin jahit, hingga keterlambatan pasokan material dari proses sebelumnya.	Kendala utama
4	Mahasiswa: Apakah pembagian pekerjaan antaroperator sudah sesuai dengan kemampuan masing-masing? Leader H03: Belum sepenuhnya. Ada operator yang menangani proses dengan waktu kerja lebih lama sehingga terjadi penumpukan pekerjaan pada beberapa titik proses.	Line balancing
5	Mahasiswa: Bagaimana kondisi mesin jahit yang digunakan di Line H03?	Kendala mesin

No.	Dialog	Keterangan
	Leader H03: Secara umum mesin masih layak digunakan, tetapi sesekali terjadi gangguan seperti benang putus, jarum patah, dan pengaturan tegangan benang yang kurang stabil sehingga produksi harus berhenti sementara.	
6	Mahasiswa: Apakah perusahaan telah menerapkan preventive maintenance pada mesin? Leader H03: Sudah, tetapi pelaksanaannya belum selalu sesuai jadwal karena mesin tetap diprioritaskan untuk memenuhi target produksi.	Preventive maintenance
7	Mahasiswa: Bagaimana kompetensi operator di Line H03? Leader H03: Sebagian besar operator sudah berpengalaman, tetapi operator baru masih membutuhkan pendampingan agar dapat bekerja sesuai standar waktu dan kualitas.	Kompetensi operator
8	Mahasiswa: Apakah pengawasan selama proses produksi sudah berjalan dengan baik? Leader H03: Pengawasan sudah dilakukan oleh leader dan quality control, namun ketika terjadi banyak kendala secara bersamaan, pengawasan menjadi kurang maksimal.	Pengawasan
9	Mahasiswa: Apakah pernah terjadi keterlambatan distribusi material ke Line H03? Leader H03: Ya, terkadang material dari bagian cutting datang terlambat sehingga operator harus menunggu dan proses produksi menjadi terhenti.	Distribusi material
10	Mahasiswa: Menurut Bapak, upaya apa yang perlu dilakukan agar efisiensi *output* di Line H03 dapat meningkat?	Upaya perbaikan

No.	Dialog	Keterangan
	Leader H03: Perusahaan perlu melakukan line balancing secara berkala, meningkatkan pelaksanaan preventive maintenance, memberikan pelatihan kepada operator baru, serta memperbaiki koordinasi distribusi material agar proses produksi berjalan lebih lancar.	
11	Mahasiswa: Baik, Pak. Terima kasih atas waktu dan informasi yang telah diberikan. Informasi ini sangat membantu penyusunan tugas akhir saya. Leader H03: Sama-sama. Semoga tugas akhirnya berjalan lancar dan sukses.	Penutup

Lampiran 2 Dokumentasi Kegiatan Pencarian Data

No.	Gambar	Keterangan
1		Perbaikan mesin oleh mekanik.
2		Dokumentasi bagian pembuatan pola di PT Ambasador Garmindo
3		Dokumentasi bagian *cutting* di PT Ambasador Garmindo

No.	Gambar	Keterangan
4		Dokumentasi *defect broken stitch* dan *jumping stitch* yang terjadi pada *line* produksi di PT Ambasador Garmindo

PERNYATAAN TATA TERTIB PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama	: Keysha Melinda
NIM	: 2403055
Program Studi	: Teknik Pembuatan Garmen
Alamat di Surakarta	: Jalan Kutai Timur 1 no 15
Nama Orang Tua	: Yoyok Hartoyo
Alamat Orang Tua	: Jalan Kutai Timur 1 no 15

Menyatakan akan melaksanakan praktik kerja lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/pabrik/perusahaan tempat praktik kerja lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga/pabrik/perusahaan tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan praktik kerja lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan praktik kerja lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen disertai dengan surat keterangan selesai praktik kerja lapangan dari lembaga/pabrik/perusahaan.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama praktik kerja lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/ perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk

Dipindai dengan CamScanner

Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Surakarta,04 Agustus 2026

Yang menyatakan,

Mengetahui,
Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Hamdan S. Bintang, ST, MM.
NIP. 19610061990031005

Keysha Melinda
NIM. 2403055

Dipindai dengan CamScanner

Lampiran 4 Surat Pernyataan Bebas Plagiasi

SURAT PERNYATAAN
BEBAS PLAGIASI

Yang bertandatangan di bawah ini, saya:

Nama : Keysha Melinda

NIM : 2403055

Program Studi : Teknik Pembuatan Garmen

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan tugas akhir ini adalah hasil karya saya untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis/dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir saya ini bebas dari unsur plagiasi, dan apabila dikemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil dari karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 04 Agustus 2026

Yang menyatakan,



Keysha Melinda

NIM. 2403055

Dipindai dengan CamScanner