LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA

Analisis Ketidaksesuaian Panjang *Tape collar* terhadap Pola *Finish*
Menggunakan Pendekatan DMAIC dan 5W+1H

Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

IKBAL AL BUCHORI

NIM.2403050

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA

Analisis Ketidaksesuaian Panjang *Tape collar* terhadap Pola *Finish*
Menggunakan Pendekatan DMAIC dan 5W+1H

Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

IKBAL AL BUCHORI

NIM.2403050

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA

Analisis Ketidaksesuaian Panjang *Tape collar* terhadap Pola *Finish*
Menggunakan Pendekatan DMAIC dan 5W+1H

Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

IKBAL AL BUCHORI

NIM.2403050

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	**: Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.**
Pembimbing II	**: Nurul Anwar, S.ST., M.M**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMEYA LIVING*STYLE* INDONESIA

Analisis Ketidaksesuaian Panjang *Tape collar* terhadap Pola Finish Menggunakan Pendekatan *DMAIC* dan 5W+1H

Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

IKBAL AL BUCHORI

NIM.2403050

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.	Nurul Anwar, S.ST., M.M.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Yang bertandatangan di bawah ini, saya:

Nama	:	Ikbal Al Buchori
NIM	:	2403050
Program Studi	:	Teknik Pembuatan Garmen

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan tugas akhir ini adalah hasil karya saya untuk memperoleh gelar akademik disuatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis/dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir saya ini bebas dari unsur plagiasi, dan apabila dikemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil dari karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta,

Yang Menyatakan



Ikbal Al Buchori

NIM. 2403050

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji **Tanggal** 29 Juli '26

Dinarisni Purwanningrum, S.T., M. Sc.
NIP. 19900192019012001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen **Tanggal** 3-8-2026

Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.
NIP. 195925101981031004

Direktur **Tanggal** 3/8/2026

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210320080041006

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
AKADEMI TEKSTIL SOLO

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan anugrah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan sebagai bentuk pertanggungjawaban dan syarat untuk menyelesaikan program D-II program studi Teknik Pembuatan Garmen. Dengan segala kerendahan hati penulis mengucapakan terimakasih kepada:

1. Kedua orang tua yang telah memberikan dukungan materi dan doa kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan praktik industri dengan lancar,
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo.S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
3. Bapak Hamdan S. Bintang, S. T., M.M selaku ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen,dan juga sebagai pembimbing 1
4. Bapak Nurul Anwar, S.ST., M.M. selaku Dosen pembimbing 2 atas bimbingan dan arahan selama penyusunan tugas akhir ini.
5. Seluruh staf dan karyawan PT Ameya Living*style* Indonesia yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan selama penulis melaksanakan praktik industri,
6. Teman-teman dan semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini bermanfaat bagi semua pihak khususnya penulis.

Surakarta,07 Juli 2026



Ikbal Al Buchori

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI i
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
RINGKASAN vi
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan 2
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.5 Metode Pengumpulan Data 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 5
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 6
2.2.1 Bentuk Sruktur Organisasi 6
2.2.2 Uraian Tugas 6
2.3 Permodalan dan Pemasaran 9
2.4 Ketenagakerjaan 9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 9
2.4.1 Distribusi Tenaga Kerja 10
2.4.2 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 12
2.4.3 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 13
BAB III BAGIAN PRODUKSI 16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 16

3.1.1 Perencanaan Produksi 16
3.1.2 Pengendalian Produksi 19
3.2 Produksi 20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 21
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi 22
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 24
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 24
3.3.1 Pemeliharaaan mesin 25
3.3.2 Perbaikan Mesin 26
3.4 Pengendalian Mutu 26
3.4.1 Raw Material 26
3.4.2 Proses 31
3.4.3 Produk 35
BAB IV DISKUSI 37
4.1 Latar Belakang 37
4.2 Identifikasi Masasalah 39
4.3 Pembahasan 41
BAB V PENUTUP 49
5.1 Kesimpulan 49
5.2 Saran 50
DAFTAR PUSTAKA 51

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 2 Jumlah Tingkat Pendidikan Staf 10
Tabel 2. 3 Jumlah Tingkat Pendidikan Operator. 10
Tabel 2. 4 Distribusi tenaga kerja staf 10
Tabel 2. 5 Distribusi Tenaga Kerja Operator 11
Tabel 3. 1 Data produksi bulan Desember 2025 sampai Februari 2026 20
Tabel 3. 2 Jumlah mesin yang digunakan article 2178852 21
Tabel 3. 5 *Four Point System* 28
Tabel 4. 1 Identifikasi line 16 article 2178852 37
Tabel 4. 2 Ukuran panjang *tape collar.* 38
Tabel 4. 3 Jumlah *Defect line* 16 *article* 2178852 40
Tabel 4. 4 jumlah *Defect line* 16 *article* 2178852 43
Tabel 4. 5 Usulan Standar Operasional Produksi 47
Tabel 4. 6 *Form checklist* pemeriksaan ukuran. 48

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur PT Ameya Livingstyle Indonesia 6
Gambar 3. 1 *Flow* proses perencanaan produksi..... 18
Gambar 3. 2 *Article* 2178852 *man shirt*..... 21
Gambar 3. 3 *Layout* mesin *line* 16 article 2178852 22
Gambar 3. 4 *Flow* proses garmen..... 23
Gambar 3. 5 *Preventive Maintenance Checklist* 25
Gambar 3. 6 *Maintenance Report* 26
Gambar 4. 1 Perbandingan Pemasangan *tape collar*..... 40
Gambar 4. 2 Ilustrasi contoh *tape collar*..... 40
Gambar 4. 3 Diagram *Fishbone*. 44