LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT HOP LUN INDONESIA

Kasus praktik : Evaluasi Perbandingan Efisiensi Penggunaan Mesin *Ultrasonic* Manual dan *Ultrasonic* Otomatis Pada Proses Pembuatan Komponen *Wings* Bra di *Line* 8

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Syifa Putri Rismansya

NIM.2403047

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT HOP LUN INDONESIA

Kasus praktik : Evaluasi Perbandingan Efisiensi Penggunaan Mesin *Ultrasonic* Manual dan *Ultrasonic* Otomatis Pada Proses Pembuatan Komponen *Wings* Bra di *Line* 8

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Syifa Putri Rismansya

NIM.2403047

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL

DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT HOP LUN INDONESIA

Kasus praktik : Evaluasi Perbandingan Efisiensi Penggunaan Mesin *Ultrasonic* Manual dan *Ultrasonic* Otomatis Pada Proses Pembuatan Komponen *Wings* Bra di *Line* 8

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Syifa Putri Rismansya

NIM.2403047

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Hamdan S. Bintang, ST, M.M.

Pembimbing II : Nurul Anwar, S.ST, M.M

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT HOP LUN INDONESIA

Kasus praktik : Evaluasi Perbandingan Efisiensi Penggunaan Mesin *Ultrasonic* Manual dan *Ultrasonic* Otomatis Pada Proses Pembuatan Komponen *Wings* Bra di *Line* 8

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Syifa Putri Rismansya

NIM.2403047

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Hamdan S. Bintang, ST, M.M.

Pembimbing II

Nurul Anwar, S.ST, M.M

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah:

Nama : Syifa Putri Rismansya

Nim : 2403047

Angkatan : 2024

Program Studi : Teknik Pembuatan Garmen

Perguruan Tinggi : AK – Tekstil Solo

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Tugas Akhir ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik disuatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsurunsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Tugas Akhir ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 28 Juli 2026



Syifa Putri Rismansya

Nim. 2403047

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 29-7-26

Irham Aribowo, S.ST, M.T.
NIP. 198910072015021001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal 3/8-2026

Hamdan S. Bintang, S.T., M.M
NIP. 196510061990031005

Direktur

Tanggal
6/8/2026

Wawan Adi Subardo, S.T., M.T
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Melalui proses yang penulis jalani, ucapan syukur yang paling layak untuk dihantarkan pertama kali adalah terima kasih yang tulus kepada Allah SWT. Karena dengan izinnya, dan dengan rahmat dan nikmatnya, penulis bisa menyelesaikan tulisannya pada laporan kerja industri dengan proses yang lancar serta penuh pembelajaran melalui setiap dinamika dan tantangan selama pelaksanaan. Tak lupa, penulis bersyukur atas adanya dukungan yang penulis terima selama proses kerja industri hingga laporan kerja industri ini dapat diselesaikan. Terima kasih yang berlimpah penulis sampaikan kepada :

1. Orang tua penulis yang selalu memberikan doa, dukungan, serta semangat kepada penulis.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, M.T selaku direktur akademi komunitas industri tekstil dan produk tekstil surakarta.
3. Bapak Wawan Dwi Novianto, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing akademik yang telah memberikan semangat, motivasi, serta arahan kepada penulis.
4. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T., M.M. dan Bapak Nurul Anwar S.ST, M.M selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan kepada penulis.
5. Seluruh staf dan karyawan PT Hop Lun Indonesia yang telah memberikan dukungan dan semangat kepada penulis selama pelaksanaan kerja industri.

Dengan keterbatasan penulis yang disadari secara penuh, yang membuat adanya ke tidak sempurnakan dalam penulisan laporan. Karena segala bentuk masukan dan kritik yang membangun sangat diharapkan demi perbaikan di masa mendatang. Semoga laporan ini dapat memberi manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak terkait.

Surakarta, 12 Mei 2026



Syifa Putri Rismansya

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR I
DAFTAR ISI 1
DAFTAR TABEL IV
DAFTAR GAMBAR V
LAMPIRAN VI
RINGKASAN VII
BAB I PENDAHULUAN 6
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 6
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 6
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 6
1.4 Tujuan Praktik Kerja Lapangan 7
1.5 Metode Pengumpulan Data 7
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 9
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 9
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 10
2.2.1 Struktur Organisasi 11
2.2.2 Uraian Tugas 11
2.3 Pemodalan dan Pemasaran 14
2.4 Ketenagakerjaan 16
2.4.1 Jumlah dan Tingkatan Pendidikan 16
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 18
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan 19
BAB III BAGIAN PRODUKSI 22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 22

3.1.1 Perencanaan Produksi 22
3.1.2 Pengendalian Produksi 24
3.2 Produksi 24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 25
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 27
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi 29
3.2.4 Sarana dan Penunjang Produksi 31
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 32
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 32
3.3.2 Perbaikan Mesin 33
3.4 Pengendalian Mutu 34
3.4.1 *Raw Material* 34
3.4.2 Proses 36
3.4.3 Produk 38
BAB IV DISKUSI 40
4.1 Latar Belakang 40
4.2 Identifikasi Masalah 44
4.3 Pembahasan 47
BAB V PENUTUP 53
5.1 Kesimpulan 53
5.2 Saran 53
DAFTAR PUSTAKA 55
LAMPIRAN 58

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Karyawan 17
Tabel 2.2 Materi *Training* 19
Tabel 3.1 Jumlah Produksi..... 26
Tabel 3.2 Mesin-Mesin di *Line* Produksi PT Hop Lun Indonesia 28
Tabel 4.1 *Operation* Bra *Style* XYZ..... 43
Tabel 4.2 Persentase Target *Output* Pada Saat Proses CO 45
Tabel 4.3 Aktual *Output* Per Jam Dengan Target *Output* 70% 46
Tabel 4.4 *Cycle Time* Mesin *Ultrasonic* 47
Tabel 4.5 *Output* Per Jam Mesin *Ultrasonic* 48
Tabel 4.6 Perbandingan Urutan Kerja Mesin *Ultrasonic* 49
Tabel 4.7 Perbandingan Mesin *Ultrasonic* 50
Tabel 4.8 *Output* Mesin *Ultrasonic Line* 8 *panty* 52

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Perkembangan PT Hop Lun 9
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan PT Hop Lun 11
Gambar 3.1 Jenis Produk Garmen……..26
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin di *Line* 8 *Panty Style* XYZ 29
Gambar 3.3 Alir Proses Produksi PT Hop Lun Indonesia 30
Gambar 4.1 Mesin *Ultrasonic* Otomatis dan *Ultrasonic* Manual…….41
Gambar 4.2 Titik *Ultrasonic* Pada *Wings* 42
Gambar 4.3 Komponen-Komponen Bra Seamless 43

LAMPIRAN

Lampiran 1: Transkrip Wawancara Mengenai Kendala Penggunaan Mesin *Ultrasonic* Otomatis.

Lampiran 2: Transkrip Wawancara Mengenai Penggunaan Mesin *Ultrasonic* Manual Setelah Pergantian Mesin.