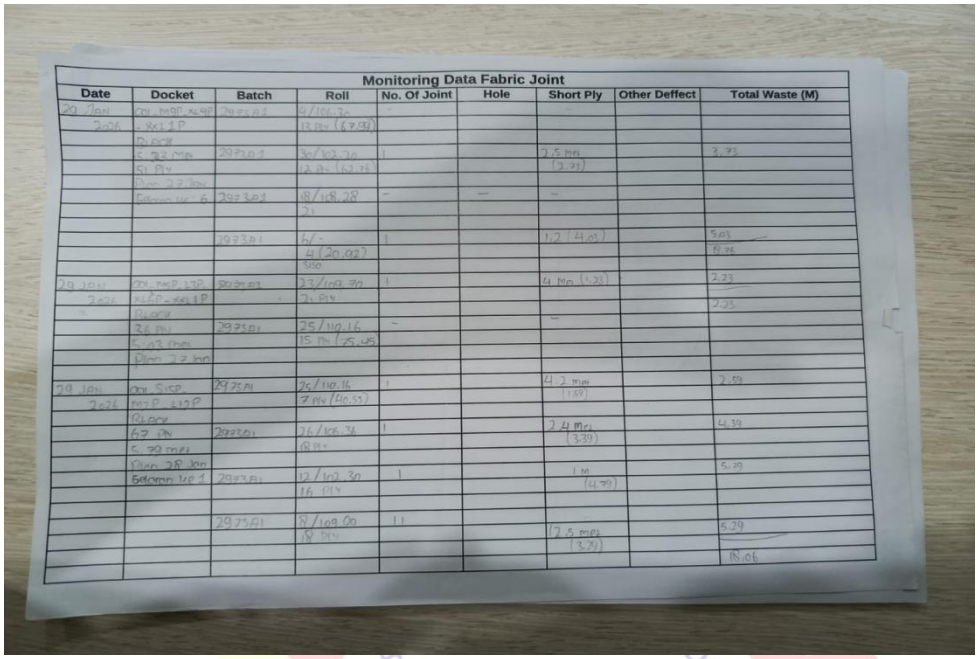
# LAMPIRAN

Lampiran 1 Data hasil wawancara

Pengambilan data melalui wawancara.

1. Bagaimana bisa terjadinya total *waste fabric* pada *cutting* di PT Mitra?
   Jawaban: *Waste* ini bisa terjadi karena kurangnya pengawasan pada saat proses *cutting* di PT Mitra.
2. Berapa jumlah total *waste fabric* yang paling banyak terbuang pada setiap tanggal?
   Jawaban: total *waste fabric* yang paling banyak terbuang yaitu 29,05 meter pada tanggal 29 Januari 2026.
3. Faktor apa saja yang menyebabkan terjadinya *waste* ini?
   Jawaban: faktor penyebabnya seperti Manusia, material yang kurang bagus karena terlalu banyak sambungan pada *fabric (short ply).*
4. Mengapa Faktor manusia bisa menjadi penyebab terjadinya total *waste*?
   Jawaban: Karena kurang teliti nya saat proses pemotongan, kurangnya keterampilan dan pengalaman, kesalahan dalam membuat *marker*.
5. Mengapa faktor material bisa menjadi penyebab terjadinya total waste?
   Jawaban: Karena terlalu banyak nya sambungan pada tiap *roll fabric* dan cacat pada *roll* kain yang menyebabkan harus di potong.
6. Bagaimana solusi untuk menyelesaikannya?
   Jawaban :
   a. Melakukan pengawasan secara langsung proses *cutting* di PT Mitra
   b. Mengirimkan perwakilan karyawan *cutting* untuk melakukan pengawasan secara langsung di PT MItra .
   c. Menggunakan *checklist* data untuk memastikan proses *cutting* berjalan sesuai standar

Lampiran 2 Data *waste*



Monitoring Data Fabric Joint

| Date | Docket | Batch | Roll | No. Of Joint | Hole | Short Ply | Other Deffect | Total Waste (M) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 29 Jan 2026 | DN MAP XL4P | 2975A1 | 4/101.30 | - | | - | | |
| | - XL1P | | 13 PLY (67.99) | | | | | |
| | Dress | | | | | | | |
| | E 32 MP | 2973A1 | 30/103.20 | 1 | | 2.5 mtr (2.73) | | 3.73 |
| | 51 PLY | | 12 PLY (63.76) | | | | | |
| | Plan 27 Jan | | | | | | | |
| | Batman XL 6 | 2973A1 | 18/108.28 | - | - | - | | |
| | | | 21 | | | | | |
| | | 2973A1 | 5/- | 1 | | 1.2 (4.02) | | 5.03 |
| | | | 4 (20.02) | | | | | 5.75 |
| | | | 500 | | | | | |
| 29 Jan 2026 | DN MAP 3XL | 2973A1 | 23/109.30 | 1 | | 4 mtr (4.35) | | 2.23 |
| | XLPP-XL1P | | 21 PLY | | | | | 2.23 |
| | Dress | | | | | - | | |
| | 36 PLY | 2975A1 | 25/119.16 | - | | | | |
| | 5.03 mtr | | 15 PLY (75.05) | | | | | |
| | Plan 27 Jan | | | | | | | |
| 29 Jan 2026 | DN SXLP | 2975A1 | 25/119.16 | 1 | | 4.2 mtr (4.60) | | 2.59 |
| | MAP XL2P | | 7 PLY (119.55) | | | | | |
| | Dress | | | | | | | |
| | 67 PLY | 2973A1 | 26/106.36 | 1 | | 2.4 mtr (3.39) | | 4.39 |
| | 5.90 mtr | | 18 PLY | | | | | |
| | Plan 28 Jan | | | | | | | 5.79 |
| | Batman XL 1 | 2973A1 | 12/102.30 | 1 | | 1 M (4.79) | | |
| | | | 16 PLY | | | | | |
| | | 2975A1 | 8/109.00 | 11 | | 2.5 mtr (3.79) | | 5.79 |
| | | | 18 PLY | | | | | |
| | | | | | | | | 18.06 |

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI PENGOLAHAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN