LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil pertanyaan wawancara dengan narasumber

Pewawancara: Alfi (mahasiswi PKL)

Responden: Leader *line* G46

Tempat Pengamatan: Bagian *Sewing* 1

Waktu pengamatan: 3-4 Februari 2026

Percakapan:

1. Pada buyer dan *style* ini, *defect* yang sering ditemukan apa ya buk?
   Pada *buyer* Naigai *style Sleeveless* Kappo mengalami beberapa *defect* yaitu *inconsistent armhole*, jahitan mleset, tali asimestris, benang menggumpal.
2. *Operation Breakdown* itu panduan untuk apa ya buk?
   Operation breakdown itu untuk menjalankan proses agar kita tahu tahap awalnya apa sampai *finish* qc.
3. Pada ob kan ada 30 proses sedangkan operator pada *line* G46 hanya 29 itu solusinya gimana buk?
   Karena operator saya terbatas, jadi mau nggak mau ada operator yang mengerjakan dua proses sekaligus, misalkan tali sama trenn.
4. Untuk di *line* G46 pengerjaan *style* ini berapa pcs buk?
   Untuk *style* ini jumlahnya 816 pcs.
5. 816 pcs itu untuk pengerjaan berapa hari buk?
   Pengerjaannya itu dua hari, hari ini sama besok targetnya itu 51/jam efisiensi 100%.
6. Kalau meeting itu yang dibahas apa saja ya buk?
   Yang dibahas itu, misal saya minta 35 tapi belum dapat, pasti saya riview semua ini harus gimana? Harus target 1 hari 400 ayo langsung dikejar. Biasanya operator kalo habis melakukan meeting bisa langsung target.