LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil Wawancara

Narasumber : Supervisor *Sewing* Line H8

No	Pertanyaan	Jawaban
1	*Defect* apa yang paling sering ditemukan pada proses penjahitan *cuff* manset?	*Defect* yang cukup sering ditemukan biasanya pada proses *cuff manset* adalah *Broken Stitch* atau jump stitch yang menyebabkan jahitan tidak sempurna.
2	Di bagian proses mana *Broken Stitch* paling sering terjadi?	*Broken Stitch* paling sering ditemukan pada proses penjahitan *cuff manset* menggunakan mesin single needle.
3	Apa dampak *Broken Stitch* terhadap kualitas produk?	Jahitan menjadi tidak kuat, tampilan produk kurang rapi, menyebabkan rework dan produk harus diperbaiki sehingga menyebabkan terhambatnya aliran produksi.
4	Faktor apa yang paling dominan menyebabkan *Broken Stitch* berdasarkan pengamatan di lapangan?	Kondisi jarum yang aus, pengaturan mesin yang kurang stabil, dan ketelitian.
5	Apa upaya yang dilakukan untuk mengurangi *defect Broken Stitch*?	Pengecekan jarum berkala, memastikan setting mesin sesuai standar, dan meningkatkan pengawasan pada proses.
6	Apa saran untuk mencegah *Broken Stitch* agar tidak terulang?	Perawatan mesin konsisten, penggantian jarum tepat waktu, dan meningkatkan ketelitian operator.

Narasumber: QC Inline

No	Pertanyaan	Jawaban
7	Bagaimana cara mendeteksi adanya *Broken Stitch* pada *cuff manset*?	QC melakukan pemeriksaan visual pada hasil jahitan.
8	Kapan biasanya *Broken Stitch* mulai banyak ditemukan?	Saat proses produksi berjalan dengan target produksi yang tinggi.
9	Apa tindakan yang dilakukan jika ditemukan *Broken Stitch*?	Produk dipisahkan dan dilakukan perbaikan sesuai standar kualitas.
10	Apakah setelah dilakukan perbaikan terjadi perubahan jumlah *defect ?*	Jumlah *defect* cenderung menurun setelah penggantian jarum dan pengecekan setting mesin secara rutin.

Narasumber: Mekanik *Sewing*

No	Pertanyaan	Jawaban
11	Apa penyebab teknis yang dapat menimbulkan *Broken Stitch*?	Kondisi jarum yang aus serta pengaturan timing mesin yang kurang sesuai.
12	Bagaimana prosedur penggantian jarum di line produksi?	Jarum diganti apabila rusak, tumpul, atau mencapai batas penggunaan.
13	Apakah perawatan mesin dilakukan secara rutin?	Ya, mesin diperiksa dan dirawat secara berkala.

Narasumber: Operator *Sewing*

No	Pertanyaan	Jawaban
14	Apa kesulitan yang sering dialami saat menjahit *cuff manset*?	Posisi bahan yang cukup tebal pada beberapa bagian memerlukan kehati-hatian lebih.
15	Apakah kondisi jarum memengaruhi hasil jahitan?	Ya, jarum yang aus atau tumpul dapat menyebabkan jahitan loncat.

Lampiran 2 Gambar Ilustrasi *Defect Broken Stitch*

Broken Stitch

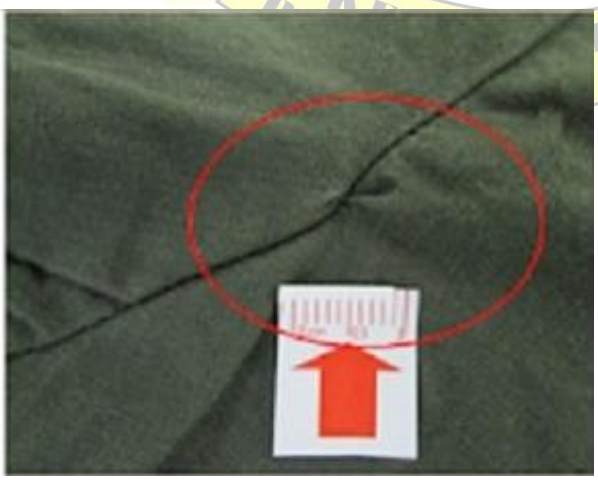


Lampiran 3. Gambar Ilustrasi *Defect* Lain

Pucker



Plated



Lampiran 4. Dokumentasi Aktivitas Produksi

QC *Sewing*



QC *Finishing*



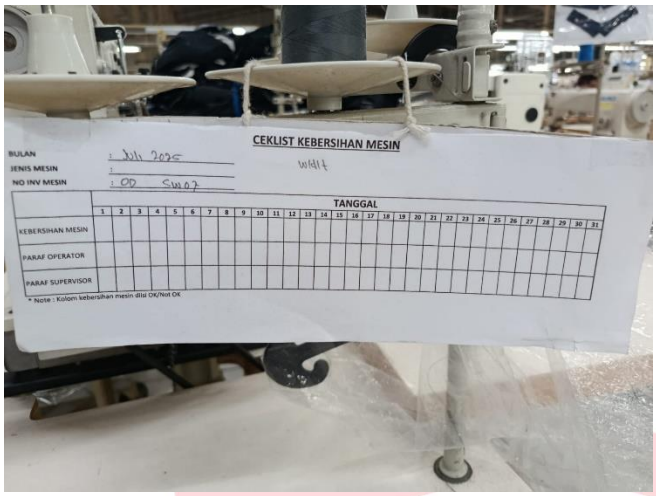
QC Gudang



Activity Sewing



Lampiran 5. *Checklist* Perawatan Mesin



Lampiran 6. *Checklist* Perbaikan Mesin



Lampiran 7. Perbaikan Mesin Oleh Mekanik

