LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO

Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Defect Slipped Stitch* pada *Style Men's Jubba* Behaestex

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Shinta Purnama Dewi

NIM. 2403034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO

Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Defect Slipped Stitch* pada *Style Men's Jubba* Behaestex

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Shinta Purnama Dewi

NIM. 2403034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO

Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Defect Slipped Stitch* pada *Style Men's Jubba* Behaestex

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Shinta Purnama Dewi

NIM. 2403034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	**: Abdul Rohman H., S.ST, M.T.**
Pembimbing II	**: Didiek Hermawan, M.M**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO

Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Defect Slipped Stitch* pada *Style Men's Jubba* Behaestex

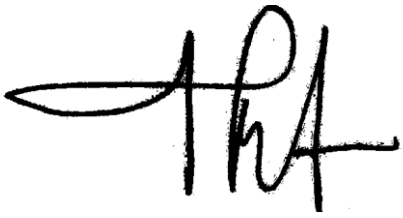
Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Shinta Purnama Dewi

NIM. 2403034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
	
Abdul Rohman H., S.ST, M.T.	**Didiek Hermawan, M.M**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Yang bertandatangan di bawah ini, saya:
Nama : Shinta Purnama Dewi
NIM : 2403034
Program Studi : Teknik Pembuatan Garmen

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan tugas akhir ini adalah hasil karya saya untuk memperoleh gelar akademik disuatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis/dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dalam daftar pustaka.
Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir saya ini bebas dari unsur plagiasi, dan apabila dikemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil dari karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 7 Juli 2026
Yang menyatakan



Shinta Purnama Dewi
NIM. 2403034

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji — Tanggal 3 Agustus 2026



Andhi Sukma Hanafi, S.AP, M.M

NIP: 198409272009111002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen — Tanggal 3 Agustus 2026



Hamdan S. Bintang, ST, MM

NIP. 196510061990031005

Direktur — Tanggal 7 Agustus 2026



Wawan Ardi Subakdo, ST, MT.

NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya sehingga Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Ambassador Garmindo dan penyusunan laporan ini dapat diselesaikan dengan baik. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Diploma II Jurusan Teknik Pembuatan Garmen. Ucapan terima kasih disampaikan kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan, bimbingan, dan dukungan selama pelaksanaan PKL maupun penyusunan laporan ini, di antaranya:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Hamdan S. Bintang, ST, MM selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen
3. Bapak Harrison Silaen ,B.Sc. Teks selaku Penanggung Jawab
4. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi selaku Instruktur Magang
5. Bapak Abdul Rohman H., S.ST, M.T. selaku Dosen Pembimbing I Laporan Praktik Kerja Lapangan
6. Bapak Didiek Hermawan, M.M selaku Dosen Pembimbing II Laporan Praktik Kerja Lapangan
7. Seluruh staf dan karyawan PT Ambassador Garmindo yang telah memberi pengetahuan dan arahan selama kerja praktik lapangan
8. Kedua orang tua saya dan teman-teman yang selalu mendukung saya

Akhir kata, disadari bahwa laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih memiliki keterbatasan. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan sebagai bahan perbaikan di masa mendatang. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan pihak-pihak yang membutuhkan.

Surakarta, 7 Juli 2026



Shinta Purnama Dewi
NIM. 2403034

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
1. 1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1. 2 Tempat, dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 1
1. 3 Manfaat, dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan 2
1. 4 Metode Pengumpulan Data 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 5
2. 1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 5
2. 2 Struktur Organisasi 6
2.2 1 Bentuk Struktur Organisasi 6
2.2 2 Uraian Tugas 8
2. 3 Permodalan dan pemasaran 11
2.3 1 Permodalan 11
2.3 2 Pemasaran 11
2. 4 Ketenagakerjaan 12
2.4 1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 12
2.4 2 Distribusi Tenaga Kerjaa 13
2.4 3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 14
2.4 4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 15
BAB III BAGIAN PRODUKSI 19
3. 1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 19
3.1 1 Perencanaan Produksi 19
3.1 2 Pengendalian Produksi 21
3. 2 Produksi 21
3.2 2 Mesin dan Tata Letak 21
3.2 3 Diagram Alir Proses Produksi 24
3.2 1 Jenis dan Jumlah Produksi 26
3.2 4 Sarana Penunjang Produksi 26

3. 3 Pemeliharaan dan Perbaikan 27
3.3 1 Pemeliharaan Mesin 27
3.3 2 Perbaikan Mesin 28
3. 4 Pengendalian Mutu 29
3.4 1 *Raw Material* 29
3.4 2 Proses 30
3.4 3 Produk 31
BAB IV DISKUSI 32
4. 1 Latar Belakang 32
4. 2 Identifikasi Masalah 33
4. 3 Pembahasan 36
BAB V PENUTUP 43
5. 1 Kesimpulan 43
5. 2 Saran 44
DAFTAR PUSTAKA 45

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data jumlah tingkat pendidikan 13
Tabel 2. 2 Data distribusi tenaga kerja..... 13
Tabel 3. 1 Jenis mesin..... 21
Tabel 3. 2 Proses produksi *men's jubba* Behaestex..... 23
Tabel 3. 5 Sarana penunjang produksi 27
Tabel 4. 1 Data keseluruhan *defect* 34
Tabel 4. 2 Hasil Penerapan usulan perbaikan *defect slipped stitch*..... 40

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 Logo PT Ambassador Garmindo 6
Gambar 2. 2 Struktur organisasi 7
Gambar 3. 1 Alur perencanaan produksi 20
Gambar 3. 2 *Layout* mesin 22
Gambar 3. 3 Diagram alir proses produksi 25
Gambar 3. 4 Catatan perawatan mesin 28
Gambar 4. 1 Ilustrasi *men's jubba* 32
Gambar 4. 2 Contoh *defect slipped stitch* 35
Gambar 4. 3 Grafik *defect* jahitan selama periode pengamatan 36
Gambar 4. 4 Diagram *fishbone* 37

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Wawancara dengan QC *Endline*
Lampiran 2. Wawancara dengan mekanik
Lampiran 3. Wawancara dengan *leader*
Lampiran 4. Wawancara dengan operator

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT Ambassador Garmindo yang beralamat di Jl. Raya Manang No. 1, Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah**,** selama tiga bulan, yaitu mulai 12 Desember 2025 sampai 17 Maret 2026**.** PT Ambassador Garmindo merupakan anak perusahaan PT Dan Liris yang bergerak di bidang industri garmen dengan sistem produksi *make to order*. Perusahaan memiliki 1.880 karyawan, dengan tenaga kerja terbesar berada pada bagian *sewing* sebanyak 708 orang. Selama PKL dilakukan pengamatan terhadap proses produksi serta pengendalian kualitas produk pada line H-11. Objek penelitian difokuskan pada produk *style men's jubba* dengan *buyer* Behaestex dengan nomor RO AG2521890 sebanyak 1.890 pcs. Pengumpulan data dilakukan melalui observasi langsung, wawancara dengan operator *sewing* dan bagian *quality control*, serta studi literatur. Data yang diperoleh dianalisis menggunakan *fishbone* diagram untuk mengidentifikasi penyebab terjadinya *defect* berdasarkan faktor *man, machine, method*, material, dan *environment***.** Berdasarkan hasil pengamatan pada periode 27 Februari–7 Maret 2026**,** diketahui bahwa *defect slipped stitch* pada proses setik fantasi *side seam* merupakan jenis *defect* yang paling dominan dibandingkan *defect* lainnya. *Defect* tersebut menyebabkan jahitan keluar dari jalur sehingga menurunkan kerapihan dan estetika produk serta meningkatkan jumlah *rework*, yang berdampak pada efisiensi proses produksi. Hasil analisis menunjukkan bahwa penyebab utama *defect* berasal dari faktor *method*, yaitu proses setik fantasi *side seam* memiliki jalur jahitan yang panjang sehingga operator harus mengendalikan kain secara manual tanpa metode penanganan kain yang tepat. Selain itu, faktor material juga berpengaruh karena karakteristik kain katun yang cenderung mudah bergeser selama proses penjahitan. Faktor *man**,** machine*, dan *environment* turut memengaruhi terjadinya *defect*, namun bukan merupakan penyebab dominan. Berdasarkan hasil analisis tersebut, disusun usulan perbaikan berupa penerapan metode penanganan kain yang lebih tepat pada proses setik fantasi *side seam*, peningkatan ketelitian operator, pemeriksaan kondisi mesin sebelum produksi, pengawasan terhadap kualitas material, serta penguatan pengendalian proses. Usulan perbaikan tersebut diharapkan mampu mengurangi jumlah *defect slipped stitch*, menekan *rework*, meningkatkan efisiensi produksi, dan menjaga kualitas produk agar sesuai dengan standar yang ditetapkan *buyer*.