DAFTAR PUSTAKA

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (2022). Pedoman Praktik Kerja Lapangan.

Herlina, E., Prabowo, F.H.E., dan Nuraida, D. (2021). Analisis Pengendalian Mutu Dalam Meningkatkan Proses Produksi. Volume 11, Nomor 2, 173-188.

Karomah, N. G., Pramulanto, H., & Nugraha, P. S. (2023). Pengaruh Kualitas Bahan Baku dan Proses Produksi terhadap Kualitas Produk pada PT. TUT Cikarang. Jurnal Manajemen Diversitas, 3(2), 72–84.

Martina, T., Anastasia, V., Purnama, I., & Kusumadewi, A. 2026. *Efforts to Reduce Single Needle Sewing Machine Downtime Using the Define, Measure, Analyze, Improve and Control (DMAIC) Method on Line Hangers 1–6 at PT Dekatama Centra*. SAINTEKS: Jurnal Sain dan Teknik, 8(1): 183–197. https://doi.org/10.37577/sainteks.v8i01.1080

Personalia PT. Efrata Garmindo Utama (2025-2026). Company Profile Efrata,Struktur Organisasi, Uraian Tugas,Permodalan dan Pemasaran, Distribusi Tenaga Kerja, Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan, Sistem Pengupahan.

PT. Efrata Garmindo Utama (2026). Departemen Gudang Bahan Baku, *PPIC*, *Quality Control, IE, QA, Sewing*, dan Mekanik.

Putri, A. D., Ritonga, N., Nurjanah, Zulkarnain, dan Sukatin, M. (2025). Struktur dan Anatomi Organisasi. *Volume* 3, Nomor 5, Juli 2025, 625-633.

Republik Indonesia. (2023). Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penepatan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja menjadi Undang-Undang. Sekretariat Negara.

Sembiring, A. C., Tampubolon, J., Justianus, J. M., & Pakpahan, W. R. A. (2025). Proses Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan Bahan Mentah Menggunakan Metode *PPIC* di CV. Garuda Jaya. Jurnal IndustriKrisna, 14(2), 67–80.

Sugiyono. (2007). Statistika untuk Penelitian. Alfabeta.

Sugiyono. (2019). Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D. Bandung: Alfabeta.

Wibisono, D. (2021). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dalam Meminimalisasi *Six Big Losses* pada Mesin Bubut (Studi Kasus di Pabrik Parts PT XYZ). Jurnal Optimasi Teknik Industri, 3(1), 7–13.

Wignjosoebroto, S. (2008). Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu. Guna Widya

Wiranda, S. T. A., & Iriani, I. (2024). Upaya Meminimalisir Tingkat Cacat Proses Produksi Pada Fabrikasi Pipe Support MSP–Triraya Menggunakan Metode *Fishbone* Diagram dan 5W+1H. Venus: Jurnal Publikasi Rumpun Ilmu Teknik, 2(1), 45–54.