DAFTAR PUSTAKA

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (2022): *Pedoman praktik kerja lapangan.*

Apriani, Y., & Imtihan, M. (2024): *Rekayasa proses produksi garment BRA dengan metode line balancing ranked positional weight*. Jenius: Jurnal Terapan Teknik Industri, 5(2), 325–337. https://doi.org/10.37373/jenius.v5i2.1430

Bahadır, S. K. (2011). Assembly line balancing in garment production by simulation. Dalam *Assembly Line – Theory and Practice*. IntechOpen. https://doi.org/10.5772/22712

Bubonia, J. (2025): *Apparel production terms and processes* (3rd ed.). Bloomsbury Publishing.

Gulati, R. (2013): *Maintenance and reliability best practices: Practices for world-class maintenance management* (3rd ed.). Industrial Press.

Jardine, A. K. S., & Tsang, A. H. C. (2013): *Maintenance, replacement, and reliability: Theory and applications* (2nd ed.). CRC Press.

Kim, M., & Kim, S. (2023): *Effects of step-by-step line balancing in apparel assembly line*. *Clothing and Textiles Research Journal*. https://doi.org/10.1177/15589250231191196

Kurniaty, S., & Sabilah, A. I. (2026): *Improvement of PVC doll production line efficiency through integration of time study and ranked positional weight method in line balancing*. *Journal of Engineering Environmental Energy and Science, 5*(2), 139–150. https://doi.org/10.31599/v9c4dc75

Mauluddin, Y., & Indriyani, S. A. (2025): *Time and motion study untuk menghilangkan bottleneck*. *Kalibrasi, 23*(1). https://doi.org/10.33364/kalibrasi/v.23-1.1937

Nawawi, I. (2021): *Pengaruh pengalaman praktik kerja lapangan terhadap kesiapan kerja mahasiswa perbankan syariah fakultas ekonomi dan bisnis islam iain palangka raya. Institut Agama Islam Negeri Palangka Raya.*

Prasmoro, A. V., dkk. (2024): Analisis waktu proses produksi ransel bagian sewing dengan metode *line balancing* pada perusahaan garmen. *Jurnal Riset Teknik Komputer (JURTIKOM), 1*(2), 31–42. https://doi.org/10.69714/tzcym742

PT Efrata Garmindo Utama. (2025–2026): *Data personalia: Struktur organisasi, uraian tugas, permodalan dan pemasaran, distribusi tenaga kerja, sistem pembinaan dan pengembangan karyawan, serta sistem pengupahan*. Dokumen internal.

PT Efrata Garmindo Utama. (2026): *Data departemen gudang bahan baku, PPIC, quality control, industrial engineering, quality assurance, sewing, dan mekanik*. Dokumen internal.

PT Efrata Garmindo Utama. (2026): *Data operation breakdown (OB).* Sukoharjo.

PT Efrata Garmindo Utama. (2026): *Data pengamatan lapangan dan time study line sewing H2.* Sukoharjo.

Ratih, N. R., dkk. (2022): Penerapan perencanaan produksi untuk meningkatkan efisiensi dan efektivitas produksi di era *new normal* pada Home Industry AR Bakery Nganjuk. *Gemilang: Jurnal Manajemen dan Akuntansi, 2*(4), 46–68. https://doi.org/10.56910/gemilang.v2i4.140

Republik Indonesia. (2023): *Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja menjadi Undang-Undang*. Database Peraturan.

https://fitinline.com/article/read/mengenal-divisi-ppic-dalam-industri-garmen/, diakses tanggal 7 Juli 2026
https://www.efratagarmindo.com/, diakses tanggal 7 Juli 2026
https://www.lean-indonesia.com/2016/02/one-piece-flow-aliran-satu-bagian.html, diakses tanggal 27 Mei 2026