LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EFRATA GARMINDO UTAMA

Kasus Praktik : Penyelesaian Penyebab *Bottleneck Article Renew Men's Shirt* Proses Pasang *Armhole* Pada Lini Produksi *Sewing Line* H2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANARGYA INE SYIRWADA

NIM. 2403010

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EFRATA GARMINDO UTAMA

Kasus Praktik : Penyelesaian Penyebab *Bottleneck Article Renew Men's Shirt* Proses Pasang *Armhole* Pada Lini Produksi *Sewing Line* H2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANARGYA INE SYIRWADA

NIM. 2403010

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EFRATA GARMINDO UTAMA

Kasus Praktik : Penyelesaian Penyebab *Bottleneck Article Renew Men's Shirt* Proses Pasang *Armhole* Pada Lini Produksi *Sewing Line* H2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANARGYA INE SYIRWADA

NIM. 2403010

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Rita Istikowati, M. T.

Pembimbing II : Wilda Murti, S. Tr. T, M. Tr. T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EFRATA GARMINDO UTAMA

Kasus Praktik : Penyelesaian Penyebab *Bottleneck Article Renew Men's Shirt* Proses Pasang *Armhole* Pada Lini Produksi *Sewing Line* H2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANARGYA INE SYIRWADA

NIM. 2403010

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
	
Rita Istikowati, M. T.	**Wilda Murti, S. Tr. T, M. Tr. T**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama	: Anargya Ine Syirwada
NIM	: 2403010
Angkatan	: 2024
Program Studi	: Teknik Pembuatan Garmen
Perguruan Tinggi	: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apa bila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 27 Juli 2026



Anargya Ine Syirwada

2403010

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji — Tanggal: 21 Juli 2026

Andhi Sukma Hanafi, S. AP, M. M.

NIP. 198409272009111002

Ketua Program Studi — Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

Hamdan S. Bintang,ST. MM.

NIP. 196510061990031005

Direktur — Tanggal: 05 Agustus 2026



Wawan Ardi Subakdo, ST, MT.

NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat, karunia, dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan praktik industri ini dengan baik. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memenuhi kegiatan Praktik Industri di PT Efrata Garmindo Utama, yang dilaksanakan pada tanggal 12 Desember 2025 sampai 17 Maret 2026.

Laporan ini tidak terlepas dari dukungan dan bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S. T., M. T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S. Bintang S. T., M. M, selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Bapak Harrison Silaen B. Sc. Teks., selaku Penanggung jawab Praktik Industri
4. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi S. H., selaku Instruktur Praktik Industri
5. Ibu Rita Istikowati, M. T., selaku Dosen Pembimbing I Laporan Praktik kerja Lapangan.
6. Wilda Murti, S. Tr. T., M. Tr. T., selaku Dosen Pembimbing II Laporan Praktik Kerja Lapangan.
7. Seluruh staf dan karyawan di PT Efrata Garmindo Utama yang telah membimbing dan memberikan kesempatan belajar secara langsung di lingkungan kerja.
8. Orang tua, keluarga, dan teman-teman yang selalu memberikan semangat dan doa.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan untuk penyempurnaan di masa yang akan datang. Akhir kata, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat yang berguna bagi semua pihak

Sukoharjo, 09 Juli 2026

Penulis,



(Anargya Ine Syirwada)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iii
DAFTAR GAMBAR iv
RINGKASAN v
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang 1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Batasan Praktik Kerja Lapangan 2
1.5 Sistematika Penulisan 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 5
2.2.2 Uraian Tugas 5
2.3 Permodalan dan Pemasaran 12
2.4 Ketenagakerjaan 12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 15
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 17
BAB III BAGIAN PRODUKSI 20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 20
3.1.1 Perencanaan Produksi 21
3.1.2 Pengendalian Produksi 21
3.2 Produksi 22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 23
3.2.3 Proses Produksi 25
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin 29
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 29
3.3.2 Perbaikan Mesin 30
3.4 Pengendalian Mutu 31
3.4.1 *Raw Material* 32
3.4.2 Proses 35
3.4.3 Produk 36
BAB IV DISKUSI 38
4.1 Latar Belakang 38
4.2 Identifikasi Masalah 39
4.3 Pembahasan 40
4.3.1 *Root Cause Analysis* (5W+1H) 40
4.3.2 Usulan Perbaikan 41
4.3.3 Hasil Perbaikan 42
BAB V PENUTUP 44
5.1 Kesimpulan 44
5.2 Saran 44
DAFTAR PUSTAKA 46

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah tenaga kerja PT Efrata Garmindo Utama 13
Tabel 2. 2 Distribusi tenaga kerja staf 14
Tabel 2. 3 Jumlah distribusi tenaga kerja karyawan 14
Tabel 3. 1 Daftar mesin pada *line sewing* H2 23
Tabel 3. 2 *Operation Breakdown article Renew Men's Shirt* 26
Tabel 3. 3 Metode 10 *point* sistem 32
Tabel 3. 4 Penilaian 10 *point* sistem 33
Tabel 3. 5 Rincian kriteria pemeriksaan aksesoris 35
Tabel 3. 6 Standar AQL *Measurement* PT Efrata Garmindo Utama 37
Tabel 4. 1 Ringkasan kondisi proses pemasangan *armhole* 38
Tabel 4. 2 Perbandingan *cycle time* sebelum dan sesudah perbaikan 42
Tabel 4. 3 Perbandingan *output* produksi 42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi PT Efrata Garmindo Utama bagian produksi.....6
Gambar 3. 1 Alur proses bagian PPIC.....20
Gambar 3. 2 *Layout assembly* dan *sub assembly line* H2.....25
Gambar 3. 3 Sketsa *article Renew Men's Shirt*.....28
Gambar 3. 4 Form perawatan mesin.....30
Gambar 4. 1 Alat bantu *song song*.....42