LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA GARMINDO UTAMA

Kasus Praktik : Peningkatan Efisiensi dengan Penggabungan *Combine* Proses di *Line* H2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AYUDYA ANDARA PUTRI

NIM. 2403009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA GARMINDO UTAMA

Kasus Praktik : Peningkatan Efisiensi dengan Penggabungan *Combine* Proses di *Line* H2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AYUDYA ANDARA PUTRI

NIM. 2403009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EFRATA GARMINDO UTAMA

Kasus Praktik : Peningkatan Efisiensi dengan Penggabungan *Combine* Proses di *Line* H2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AYUDYA ANDARA PUTRI

NIM. 2403009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Rita Istikowati, M.T.

Pembimbing II : Wilda Murti, S.Tr.T, M.Tr.T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EFRATA GARMINDO UTAMA

Kasus Praktik : Peningkatan Efisiensi dengan Penggabungan *Combine* Proses di *Line* H2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AYUDYA ANDARA PUTRI

NIM. 2403009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
	
Rita Istikowati, M.T.	**Wilda Murti, S.Tr.T, M.Tr.T**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama	: Ayudya Andara Putri
Angkatan	: 2024
NIM	: 2403009
Program Studi	: Teknik Pembuatan Garmen
Perguruan Tinggi	: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apa bila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 28 Juli 2026



Ayudya Andara Putri

NIM. 2403009

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji — Tanggal 29-7-26

Irham Aribowo, S.ST, M.T.

NIP. 198910072015021001

Ketua Program Studi — Tanggal 30-7-2026

Teknik Pembuatan Garmen

Hamdan S. Bintang, ST, MM.

NIP. 196510061990031005

Direktur — Tanggal 3/8/2026

Wawan Ari Subakdo, ST, MT.

NIP. 198210032008041006

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
POLITEKNIK TEKSTIL SOLO

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur bagi Tuhan yang Maha Esa, karena berkat rahmat dan karunia-Nya sehingga Praktik Kerja Lapangan dapat terselesaikan dengan baik. Laporan praktik kerja lapangan ini sebagai pertanggungjawaban kegiatan yang telah dilaksanakan selama praktik kerja lapangan dan sebagai syarat untuk menyelesaikan program D-II jurusan Teknik Pembuatan Garmen yang penulis lakukan di PT Efrata Garmindo Utama, Sukoharjo, selama periode 12 Desember 2025 sampai 17 Maret 2026. Pada kesempatan ini penulis bermaksud menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST , M.T selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T.M.M, selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Bapak Harrison Silaen B.Sc.Teks selaku Penanggung jawab Praktik Industri.
4. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi S.H selaku Instruktur Industri Praktik Kerja Lapangan.
5. Ibu Rita Istikowati, M.T. selaku Pembimbing I Laporan Praktik Kerja Lapangan.
6. Ibu Wilda Murti, S.Tr.T, M.Tr.T selaku Pembimbing II Laporan Praktik Kerja Lapangan.
7. Semua staf serta karyawan PT Efrata Garmindo Utama yang telah memberikan dukungan serta bantuan sehingga Praktik Industri dapat berjalan dengan lancar dan tidak berhalangan suatu apapun.
8. Orang tua serta teman - teman yang selalu mendukung dan membantu selama Praktik Industri.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna,sehingga kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan. Semoga laporan ini bermanfaat bagi semua pihak.

Sukoharjo, 10 Juli 2026

Penulis,



Ayudya Andara Putri

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN i
KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI i
DAFTAR TABEL i
DAFTAR GAMBAR i
RINGKASAN i
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan 2
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Batasan Praktik Kerja Lapangan 3
1.5 Sistematika Praktik Kerja Lapangan 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 6
2.2.2 Uraian Tugas 7
2.3 Permodalan dan Pemasaran 13
2.4 Ketenagakerjaan 14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 17
2.4.4 Pengupahan dan Fasilitas 20
BAB III BAGIAN PERUSAHAAN 22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 22

3.1.1 Perencanaan Produksi 22
3.1.2 Pengendalian Produksi 23
3.2 Produksi 24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 24
3.2.2 Jenis Mesin dan Tata Letak 24
3.2.3 Proses Produksi 27
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 30
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 30
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 31
3.3.2 Perbaikan Mesin 32
3.4 Pengendalian Mutu 33
3.4.1 *Raw Material* 33
3.4.2 Proses 37
3.4.3 Produk 38
BAB IV DISKUSI 40
4.1 Latar Belakang 40
4.2 Identifikasi Masalah 45
4.3 Pembahasan 46
4.3.1 Analisis Penyeimbangan Beban Kerja Proses Pasang Kampuh *Cuff* dan Pasang *Zipper Front* 47
4.3.2 Analisis Penyeimbangan Beban Kerja Proses Pasang *Elastic* Lengan dan Stik Nutup Lubang *Elastic* 50
4.3.3 Hasil Perbaikan dan Dampak Penyeimbangan Lintasan 55
BAB V PENUTUP 62
5.1 Kesimpulan 62
5.2 Saran 63
DAFTAR PUSTAKA 64

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah *staff* dan non *staff* berdasarkan tingkat pendidikan 15
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja *staff* 16
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja non *staff* 17
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah mesin yang digunakan dalam proses *style* Blooming EID Dress – Daisy. 25
Tabel 3.2 Alur proses produksi *style* Blooming EID Dress – Daisy 28
Tabel 3.3 penilaian 4 *point system* 35
Tabel 3.4 penilaian 10 *point system* 35
Tabel 3.5 penilaian *grade* kain 36
Tabel 3.6 Aksesoris pada *style* Blooming EID Dress – Daisy 36
Tabel 3.7 Standar AQL *measurement* 39
Tabel 4.1 Hasil pengamatan studi waktu 42
Tabel 4.2 Target *output* dari PPIC dan *output* aktual 47
Tabel 4.3 Hasil penggabungan proses 55
Tabel 4.4 Target *output* dari PPIC dan *output* aktual setelah perbaikan 58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 struktur organisasi PT Efrata Garmindo Utama 6
Gambar 3.1 Tata letak proses *style* Blooming EID Dress – Daisy 26
Gambar 3.2 *Flowchart* proses produksi 27
Gambar 3.3 Form perawatan mesin..... 32
Gambar 4.1 *Fishbone* Diagram Pasang Kampuh *Cuff* 48
Gambar 4.2 *Fishbone* Diagram Pasang *Elastic* Lengan……51
Gambar 4.3 *layout* setelah perbaikan…….58