# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

# DI PT DINASIRA SEMBADA

**Kasus Praktik : Analisis Pengaruh *Setting Speed* dan *Tension* Akumulator terhadap Putus Benang Pakan (*Weft*) pada Mesin Tenun Rapier Jacquard**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**


**Oleh:**

**RIYAN TAUFIK HIDAYAT**

**NIM. 2402006**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL**

**DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2026**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

# DI PT DINASIRA SEMBADA

**Kasus Praktik : Analisis Pengaruh *Setting Speed* dan *Tension* Akumulator terhadap Putus Benang Pakan (*Weft*) pada Mesin Tenun Rapier Jacquard**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**


**Oleh:**

**RIYAN TAUFIK HIDAYAT**

**NIM. 2402006**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL**

**DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2026**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

# DI PT  DINASIRA SEMBADA

**Kasus Praktik : Analisis Pengaruh Setting Speed dan Tension Akumulator terhadap Putus Benang Pakan (Weft) pada Mesin Tenun Rapier Jacquard**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**


**Oleh:**

**RIYAN TAUFIK HIDAYAT**

**NIM. 2402006**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**


**Pembimbing I : Mohadi, M.M.**

**Pembimbing II : Bintan Oktaviani, S.ST.,M.T.Tr.T.**


**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL**

**DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2026**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

# DI PT DINASIRA SEMBADA

**Kasus Praktik : Analisis Pengaruh *Setting Speed* dan *Tension* Akumulator terhadap Putus Benang Pakan (*Weft*) pada Mesin Tenun Jacquard**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**


**Oleh:**

**RIYAN TAUFIK HIDAYAT**

**NIM. 2402006**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**


| Pembimbing I | Pembimbing II |
|---|---|
| (Mohadi, M.M.) | (Bintan Oktaviani, S.ST., M.Tr.T.) |


**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL**

**DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2026**

# LEMBAR PENGESAHAN

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

Ketua Penguji

Tanggal
29/7/2026

(Verawati Nurazizah, S.Tr.T., M. Tr.T)
NIP. 199701102024042001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Kain Tenun

Tanggal
29/7/2026

Galuh Yuli Astrini, M.Eng.
NIP. 198907192019012001

Direktur

Tanggal
7/8/2026

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

# PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Riyan Taufik Hidayat

NIM : 2402006

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan tugas akhir ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apa bila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 31 Juli 2026




Riyan Taufik Hidayat

NIM. 2402006

# KATA PENGANTAR

Puji syukur atas ke hadirat Allah SWT yang senantiasa memberi limpahan rahmat dan hidayah sehingga dapat menyelesaikan kegiatan Praktik kerja lapangan di PT Dinasira Sembada. Laporan ini merupakan pertanggung jawaban pelaksanaan praktik kerja lapangan bagi mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Tujuan dibuatnya laporan ini yaitu untuk melaporkan apa saja yang diperoleh selama melakukan praktik kerja lapangan di PT Dinasira Sembada.

Dalam penyusunan laporan ini, tentu tak lepas dari arahan dan bimbingan berbagai pihak. Oleh sebab itu, penulis mengucapkan rasa hormat dan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu. Pihak-pihak yang terkait tersebut diantaranya:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
2. Ibu Rita Istikowati, S .T., M.T., selaku Pembantu Direktur,
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun,
4. Bapak Mohadi, M.M., selaku dosen pembimbing 1 dan Ibu Bintan Oktaviani, S.ST., M.Tr.T., selaku dosen pembimbing 2 dalam penyusunan Tugas Akhir,
5. Bapak ibu dosen yang telah memberi materi selama ini,
6. Rekan seperjuangan dalam menuntut ilmu di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
7. Bapak Mahfud, selaku pembimbing di industri.

Surakarta, 29 Juli 2026



Riyan Taufik Hidayat

# DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR ..... i
DAFTAR ISI ..... ii
DAFTAR TABEL ..... v
DAFTAR GAMBAR ..... vi
RINGKASAN ..... vi
BAB I PENDAHULUAN ..... 1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN ..... 2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan ..... 2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan ..... 2
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Departemen Produksi *Weaving* ..... 3
2.2.2 Uraian Tugas ..... 4
2.3 Permodalan dan Pemasaran ..... 5
2.4 Ketenagakerjaan Perusahaan ..... 6
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan ..... 6
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di bagian produksi ..... 6
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan Perusahaan ..... 7
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan ..... 8
BAB III BAGIAN PRODUKSI ..... 11
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi ..... 11
3.1.1 Perencanaan Produksi ..... 11
3.1.2 Pengendalian Produksi ..... 15
3.2 Produksi ..... 17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi ..... 17
3.2.2 Mesin dan tata Letak ..... 17
3.2.3 Proses Produksi ..... 18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi ..... 22
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan ..... 23
3.3.1 Pemeliharaan Mesin ..... 23
3.3.2 Perbaikan Mesin ..... 26
3.4 Pengendalian Mutu ..... 29
*3.4.1 Raw material* ..... 30
3.4.2 Proses ..... 31
3.4.3 Produk ..... 34

BAB IV DISKUSI ..... 36
4.1 Latar belakang ..... 36
4.1.1 Rumusan masalah ..... 37
4.1.2 Tujuan penelitan ..... 37
4.1.3 Batasan Masalah ..... 38
4.1.4 Metode Penelitian ..... 38
4.2 Dasar Teori ..... 39
4.2.1 Mesin Tenun Jacquard ..... 39
4.2.2 Akumulator ..... 39
4.2.3 Fungsi akumulator ..... 41
4.2.4 *Tension* Benang Pakan ..... 41
4.2.5 Hubungan Mekanisme Akumulator dengan Kualitas Kain ..... 41
4.2.6 Prosedur Penelitian ..... 42
4.3 Pembahasan ..... 43
BAB V PENUTUP ..... 48
5.1 Kesimpulan ..... 48
5.2 Saran ..... 49
Daftar Pustaka ..... 50

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan tingkat pendidikan ..... 6
Tabel 2. 2 Pendistribusian tenaga kerja ..... 7
Tabel 3. 1 Perhitungan produksi ..... 12
Tabel 3. 2 Spesifikasi mesin tenun ..... 17
Tabel 3. 3 Data BS awal Februari ..... 34
Tabel 4. 1 Hubungan akumulator dengan hasil produksi..... 41

# DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi perusahaan 2026 ..... 3
Gambar 2. 2 Struktur organisasi weaving 2026 ..... 4
Gambar 3. 1 *layout* mesin produksi ..... 18
Gambar 4. 1 Alur benang dari dudukan ke rapier ..... 40
Gambar 4. 2 Brush akumulator ..... 40
Gambar 4. 3 Skala beban akumulator ..... 40
Gambar 4. 4 *Setting speed* akumulator ..... 42
Gambar 4. 5 Hasil rekomendasi *setting speed* ..... 44
Gambar 4. 6 *Setting tension* berdasarkan akumulator ..... 45
Gambar 4. 7 Evaluasi *Setting tension* ..... 45
Gambar 4. 8 Hasil rekomendasi *setting tension* ..... 46
Gambar 4. 9 Grafik putus benang pakan ..... 47