LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT LOTUS INDAH TEXTILE INDUSTRIES

Kasus Praktik: Analisis Dampak Penyebab *Cacat Drop Ply* Akibat Kegagalan *Splicer* Pada Mesin *Assembly Winder*

Diajukan untuk Memenuhi Mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta

Oleh:

BAGUS BASKARA CAHAYANA

NIM. 2401029

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT LOTUS INDAH TEXTILE INDUSTRIES

Kasus Praktik: Analisis Dampak Penyebab *Cacat Drop Ply* Akibat Kegagalan *Splicer* Pada Mesin *Assembly Winder*

Diajukan untuk Memenuhi Mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta

Oleh:

BAGUS BASKARA CAHAYANA

NIM. 2401029

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT LOTUS INDAH TEXTILE INDUSTRIES

Kasus Praktik: Analisis Dampak Penyebab *Cacat Drop Ply* Akibat Kegagalan *Splicer* Pada Mesin *Assembly Winder*

Diajukan untuk Memenuhi Mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta

Oleh:

BAGUS BASKARA CAHAYANA

NIM. 2401029

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Mokh Afifuddin, S.T., M.T., Ph.D.

Pembimbing II: Hasna Khairunnisa, M.Sc.,MBA.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT LOTUS INDAH TEXTILE INDUSTRIES

Kasus Praktik: Analisis Dampak Penyebab *Cacat Drop Ply* Akibat Kegagalan *Splicer* Pada Mesin *Assembly Winder*

Diajukan untuk Memenuhi Mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta

Oleh:

BAGUS BASKARA CAHAYANA

NIM. 2401029

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	Pembimbing II
Mokh Afifuddin, S.T., M.T., Ph.D.	Hasna Khairunnisa, M.Sc.,MBA.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Yang bertandatangan di bawah ini, saya:

Nama : Bagus Baskara Cahayana

NIM : 2401029

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan tugas akhir ini adalah hasil karya saya untuk memperoleh gelar akademik disuatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis/dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir saya ini bebas dari unsur plagiasi, dan apabila dikemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil dari karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta,03 Agustus 2026



Bagus Baskara Cahayana

(2401029).

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 7/8/2026

Fahmi Fawzy Rusman, S.Tr.T., M.Tr.T.

NIP. 199810062024041001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal 3/8 2026

Dedy Harianto, S.T., M.T.

NIP. 198207242009111001

Direktur

Tanggal 7/8/2026

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji dan syukur kehadirat Allah SWT , karena atas ridho dan hidayah-nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Lotus Indah Textile Industries, serta berhasil untuk menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan tanpa halangan dan hambatan.

Maksud dan tujuan dari penulis Tugas Akhir ini adalah untuk memenuhi persyaratan kelulusan dari Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta. Selain itu penulis juga banyak mendapatkan pengetahuan dan wawasan luas dalam bidang industri tekstil. Menyadari penyusunan laporan ini tidak lepas dari bantuan berbagai pihak, maka pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih yang setulus-tulusnya kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan berkah dan perlindungannya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
2. Orang tua, serta keluarga yang selalu mendukung dan mendoakan.
3. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T selaku direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Benang.
6. Bapak Mokh Afifuddin, S.T., M.T., Ph.D. selaku Dosen Pembimbing I dalam pembuatan Laporan PKL Tugas Akhir.
7. Ibu Hasna Khairunnisa, M.Sc.,MBA. selaku Dosen Pembimbing II dalam pembuatan Laporan PKL Tugas Akhir.
8. Pihak yang telah membantu, yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan masih terdapat kekurangan. Oleh karena itu saran dan kritik yang membangun sangat penulis harapkan. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat atau inspirasi bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, 25 Juni 2026

Bagus Baskara Cahayana

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR ..... **Error! Bookmark not defined.**
DAFTAR ISI i
DAFTAR TABEL v
DAFTAR GAMBAR vi
DAFTAR LAMPIRAN vii
RINGKASAN viii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Tujuan dan Manfaat 2
1.3.1 Tujuan Praktik Kerja Lapangan 2
1.3.2 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Kendala Praktik kerja Lapangan 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan 4
2.2 Visi dan Misi Perusahaan 5
2.3 Lokasi Perusahaan 5
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan 6
2.4.1 Bentuk Struktur Organisasi 6
2.4.2 Uraian Tugas 6
2.5 Pemodalan dan Pemasaran 8
2.5.1 Pemodalan Perusahaan 8
2.5.2 Pemasaran Perusahaan 9
2.6 Ketenagakerjaan 9
2.6.1 Jumlah dan Tingkatan Pendidikan 9

2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja 10
2.6.3 Sistem Pengupahan 11
2.6.4 Fasilitas di PT Lotus Indah Textile Industries, Nganjuk 12
BAB III BAGIAN PRODUKSI 14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 14
3.1.1 Perencanaan Produksi 16
3.1.2 Pengendalian Produksi 21
3.2 Produksi 23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 23
3.2.3 Proses Produksi 25
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 26
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 27
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 27
3.3.2 Perbaikan Mesin 29
3.4 Pengendalian Mutu 31
3.4.1 Pengendalian Bahan Baku 31
3.4.2 Pengendalian Proses 32
3.4.3 Pengendalian Produk 33
BAB IV DISKUSI 35
4.1 Latar Belakang Masalah 35
4.2 Identifikasi Masalah 36
4.3 Tujuan Penelitian 36
4.4 Batasan Masalah 36
4.5 Metode Penelitian 37
4.5.1 Pengambilan Data 37

4.5.2 Lokasi Pengambilan Data 37
4.6 Pembahasan 37
4.6.1 Analisis Data Benang *Polyester* Ne 8/8 37
4.6.2 Analisis Penyebab Permasalahan 40
4.6.3 Saran Perbaikan 44
BAB V PENUTUP 47
5.1 Kesimpulan 47
5.2 Saran 48
DAFTAR PUSTAKA 49
LAMPIRAN 50

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Karyawan PT Lotus Indah Textile Industries 9
Tabel 2.2 Pendidikan dan Tingkat Pendidikan 10
Tabel 4.1 Data Cacat *Drop Ply* 37
Tabel 4.2 Data Putus Benang (*Break*) 38
Tabel 4.3 Data Kualitas Benang 39
Tabel 4.4 Penetapan Parameter Standar Operasional 45
Tabel 4.5 Jadwal Perbaikan Komponen 45

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 Logo PT Lotus Indah Textile Industries 4
Gambar 2.2 Lokasi Perusahaan 6
Gambar 3.1 Alur Proses Pembuatan Benang *Carded* 14
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin 24
Gambar 4.1 Sumbu Data kualitas Benang 39
Gambar 4.2 Diagram *Fishbone* Kegagalan *Fungsi Splicer* 40

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN 1 Merk Mesin TFO *Volkmann* 50
LAMPIRAN 2 *Assembly Winder* 51
LAMPIRAN 3 Proses *Splicing Assembly Winder* 52
LAMPIRAN 4 Cacat *Drop Ply* 53
LAMPIRAN 5 Putus Benang di Mesin TFO *Volkmann* 54
LAMPIRAN 6 *Standard Operating Procedure* 55
LAMPIRAN 7 Bentuk Sturktur Organisasi Perusahaan 56