LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT HANIL INDONESIA

Kasus Praktik: Pengendalian *Sliver* Pecah melalui Perawatan Mesin dan Penyetelan *Breaking* Mesin di Unit *Spinning Mill 3Rd Factory*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NASRUDIN LATIF

NIM. 2401024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT HANIL INDONESIA

Kasus Praktik: Pengendalian *Sliver* Pecah melalui Perawatan Mesin dan Penyetelan *Breaking* Mesin di Unit *Spinning Mill 3Rd Factory*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NASRUDIN LATIF

NIM. 2401024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT HANIL INDONESIA

Kasus Praktik: Pengendalian *Sliver* Pecah melalui Perawatan Mesin dan Penyetelan *Breaking* Mesin di Unit *Spinning Mill 3Rd Factory*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NASRUDIN LATIF

NIM. 2401024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Dedy Harianto, S.T., M.T.
Pembimbing II : Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si., M.Tr.T.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT HANIL INDONESIA

Kasus Praktik: Pengendalian *Sliver* Pecah melalui Perawatan Mesin dan Penyetelan *Breaking* Mesin di Unit *Spinning Mill 3Rd Factory*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NASRUDIN LATIF
NIM. 2401024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	Pembimbing II
Dedy Harianto, S.T., M.T.	Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si., M.Tr.T.
NIP. 19207242009111001	NIP. 199802092024042002

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini

Nama	Nasrudin Latif
NIM	2401024
Angkatan	2024
Program Studi	Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi	Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen Laporan Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku

Boyolali, 27 Juli 2026



Nasrudin Latif

NIM 2401024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal 27 - 07 - 2026

Dr. Ahmad Darmawi, ST ,M Eng

NIP 197710132003121002

Ketua Program Studi Tanggal

Prodi Teknik Pembuatan Benang

27/7/26

Dedy Harianto S T , M T

NIP 19207242009111001

Direktur Tanggal

3/8/2026

Wawan Aldi Subakdo, S T , M T

NIP 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat serta hidayahnya Sholawat serta salam semoga tetap tercurahkan kepada Nabi kita Nabi Muhammad SAW sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan PKL

Dalam penyusunan laporan ini, penulis banyak mendapatkan nasihat, bantuan, bimbingan, saran serta motivasi yang baik secara langsung atau tidak langsung Maka dari itu penulis menyampaikan banyak terima kasih kepada

1 Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T , M.T. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta
2 Ibu G Elvianie Ureanty, S H selaku HRD di PT Hanil Indonesia
3 Bapak Untung Winarno selaku Kepala Bagian 2Nd *Factory* PT Hanil Indonesia.
4 Bapak Baharudin selaku Kepala Bagian 3Rd *Factory* PT Hanil Indonesia
5 Bapak Sartono selaku Kepala Laborat di PT Hanil Indonesia
6 Seluruh Staf Laboratorium di PT Hanil Indonesia.
7 Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Benang sekaligus Dosen Pembimbing I.
8 Ibu Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si , M.Tr.T selaku Dosen Pembimbing II
9 Ibu Hasna Khairunnisa, M Sc, MBA. Selaku Dosen Pembimbing Akademik
10 Bapak Ibu Dosen AK-Tekstil Surakarta yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat selama perkuliahan berlangsung
11 Semua teman-teman di semua bagian PT Hanil Indonesia yang telah membantu untuk kelancaran dari awal sampai akhir untuk belajar
12 Kedua Orang tua saya serta keluarga dan orang yang saya sayangi telah mensupport saya untuk menulis serta menyelesaikan Laporan PKL dengan lancar dan ilmu yang di dapat bisa bermanfaat bagi semuanya.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya Mengingat kemampuan dan pengetahuan penulis yang terbatas, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun dari pembaca sangat penulis harapkan

Boyolali, 27 Juli 2026

Nasrudin Latif

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Praktik Kerja Lapangan 2
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Metode Pengumpulan Data 2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 5
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 5
2.2.1 Struktur Organisasi 5
2.2.2 Uraian Tugas 6
2.3 Pemodalan dan Pemasaran 7
2.4 Ketenagakerjaan 7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 7
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 8
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 9
BAB III BAGIAN PRODUKSI 11
3.1 Perencananaan dan Pengendalian Produksi 11

3.1.1 Perencanaan Produksi 11
3.1.2 Pengendalian Produksi 15
3.2 Produksi 16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 16
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 17
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi 17
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 20
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 22
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 22
3.3.2 Perbaikan Mesin 23
3.4 Pegendalian Mutu 23
3.4.1 *Raw* Material 24
3.4.2 Proses 24
3.4.3 Produksi 26
BAB IV DISKUSI 28
4.1 Latar Belakang Masalah 28
4.2 Identifikasi Masalah 31
4.3 Diskusi 38
BAB V PENUTUP 40
5.1 Kesimpulan 40
5.2 Saran 40
DAFTAR PUSTAKA 42
LAMPIRAN 45

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat Pendidikan Karyawan 7
Tabel 3.1 Keterangan Kode Proses E30D-0608TS 13
Tabel 3.2 Keterangan Perencanaan Produksi 13
Tabel 3.3 Jenis Mesin dan Jumlah Mesin 16
Tabel 4. 1 parameter Mesin *Breaking* 31
Tabel 4. 2 Alat, Bahan, dan Variabel 34
Tabel 4.3 Hasil Perbandingan *Sliver* pecah setelah Setting Mesin Sebelum dan Sesudah Perbaikan 36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Hanil indonesia 5
Gambar 3.1 Alur Proses Produksi PT Hanil Indonesia 18
Gambar 4.1 Mesin *Breaking* 29
Gambar 4.2 Alur proses produksi pada Mesin *Breaking* 29
Gambar 4.3 Contoh *Sliver* Pecah 31
Gambar 4.4 Grafik Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan 37
Gambar 4.5 Grafik Trend Penurunan *Sliver* Pecah 37

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Struktur Organisasi PT Hanil Indonesia 45
Lampiran 2. Tabel *Spin Plan* Produksi E30D-0608TS 46
Lampiran 3. Tata Letak Mesin Produksi 3Rd *Factory* PT Hanil Indonesia 47
Lampiran 4. Hasil *Sliver* Pecah 48
Lampiran 5. Perawatan Serta *Setting* Ulang pada Mesin *Breaking* 49
Lampiran 6. Perawatan mesin *Breaking* 50
Lampiran 7. Hasil *Sliver* Setelah Perbaikan Mesin *Breaking* 55
Lampiran 8. Laporan buku kejadian kusus pada Mesin Breaking 56

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA