LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Kasus Praktik: Analisis Risiko Keselamatan Kerja Operator Menggunakan Metode *Job Safety Analysis* (JSA) di Area *Ring Spinning*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komuitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANGGRE DISTA PUTRI MAHARANI

NIM. 2401019

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Kasus Praktik: Analisis Risiko Keselamatan Kerja Operator Menggunakan Metode *Job Safety Analysis* (JSA) di Area *Ring Spinning*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komuitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANGGRE DISTA PUTRI MAHARANI

NIM. 2401019

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Kasus Praktik: Analisis Risiko Keselamatan Kerja Operator Menggunakan Metode *Job Safety Analysis* (JSA) di Area *Ring Spinning*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komuitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANGGRE DISTA PUTRI MAHARANI

NIM. 2401019

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I: Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si., M.Tr.T.
Pembimbing II: Agus Ardiyanto, S.Pd., M.Si.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Kasus Praktik: Analisis Risiko Keselamatan Kerja Operator Menggunakan Metode *Job Safety Analysis* (JSA) di Area *Ring Spinning*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komuitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANGGRE DISTA PUTRI MAHARANI

NIM. 2401019

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	Pembimbing II
	
Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si., M.Tr.T.	**Agus Ardiyanto, S.Pd., M.Si.**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya:

Nama : Anggre Dista Putri Maharani

NIM : 2401019

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan tugas akhir ini adalah hasil karya saya untuk memperoleh gelar akademis di suatu Lembaga Pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis/dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dalam daftar Pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir saya ini bebas dari unsur plagiasi, dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan atau merupakan hasil dari karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta,10 Juli 2026

Yang menyatakan



Anggre Dista Putri Maharani

NIM. 2401019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji — Tanggal 4/8/2026

Mokh Afifuddin, Ph.D.

NIP.198706252015021001

Ketua Program Studi — Tanggal

Prodi Teknik Pembuatan Benang

4/8/2026

Dedy Harianto, S.T., M.T.

NIP. 198207242009111001

Direktur — Tanggal 4/8/2026

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
POLITEKNIK STTT SOLO

Wawan Ardi Subakti, S.T., M.T.

NIP.198211032008041006

KATA PENGANTAR

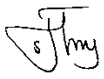
Segala puji bagi Allah SWT yang telah memberikan mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta kemudahan dan kelancaran dalam penyusunan laporan dan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Penulis mengucapkan syukur kepada, Allah SWT atas limpahan sehat-Nya, baik jasmani dan rohani kepada penulis. Sholawat serta salam semoga terlimpah curahkan kepada baginda Nabi Muhammad SAW.

Dalam penyusunan laporan ini, tentu tidak lepas dari pengarahan dan bimbingan dari beberapa pihak terkait. Dengan segala hormat, penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu. Pihak-pihak yang terkait diantaranya sebagai berikut:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
3. Ibu Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si., M.Tr.T. selaku Pembimbing I penyusunan laporan praktik kerja lapangan.
4. Bapak Agus Ardiyanto, S.Pd., M.Si. selaku Pembimbing II penyusunan laporan praktik kerja lapangan.
5. Para *staff* dan karyawan di Delta Dunia Tekstil II.
6. Orang tua serta teman-teman yang telah ikut serta mendukung proses praktik kerja lapangan hingga selesai.

Laporan ini telah disusun dengan sebaik-baiknya. Namun, masih terdapat kekurangan dalam penyelesaiannya. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi para pembaca.

Surakarta, 10 Juli 2026



Anggre Dista Putri M.

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN i
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Metode Pengumpulan Data 3
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAN 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 5
2.2.2 Uraian Tugas 5
2.3 Pemodalan dan Pemasaran 7
2.4 Ketenagakerjaan 7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 8
2.4.2 Sistem Kerja Karyawan Bagian Produksi 8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 9
BAB III BAGIAN PRODUKSI 11
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 11
3.1.1 Perencanaan Produksi 11

3.1.2 Pengendalian Produksi 13
3.2 Produksi 14
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 14
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 15
3.2.3 Proses Produksi 15
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 19
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 19
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 20
3.3.2 Perbaikan Mesin 21
3.4.1 *Raw Material* 21
3.4.2 Proses 22
3.4.3 Produk 23
BAB IV DISKUSI 25
4.1 Latar Belakang Masalah 25
4.2 Identifikasi Masalah 27
4.3 Rumusan Masalah 28
4.4 Pembahasan 28
4.4.1 Identifikasi Potensi Bahaya 28
4.4.2 Penilaian Risiko Menggunakan Metode *Job Safety Analysis* (JSA) 39
4.4.3 Rekomendasi Pengendalian Risiko 40
BAB V PENUTUP 44
5.1 Kesimpulan 44
5.2 Saran 45
DAFTAR PUSTAKA 46
LAMPIRAN 48

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data Karyawan PT Delta Dunia Teksti II 8
Tabel 3.1 Spin Plan 11
Tabel 3.2 Jenis Benang yang diproduksi Selama PKL Bulan Maret 2026..... 14
Tabel 4.1 Hasil Observasi di Area Ring Spinning 29
Tabel 4.2 Matriks Penilaian Risiko 31
Tabel 4.3 JSA Aktivitas Pembersihan Lapping Top Roll 32
Tabel 4.4 JSA Aktivitas Penggatian Mata Pisau Cutter 33
Tabel 4.5 JSA Aktivitas Doffing 34
Tabel 4.6 JSA Aktivitas Piecing 35
Tabel 4.7 JSA Aktivitas Cleaning Mesin 36
Tabel 4.8 JSA Aktivitas Penyetelan (Setting) Mesin 37
Tabel 4.9 Rekapitulasi Tingkat Risiko Hasil Analisis Menggunakan Metode JSA 39
Tabel 4.10 Rekomendasi Pengendalian 41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Delta Dunia Tekstil II 4
Gambar 2.2 Struktur Oranisasi PT Delta Dunia Tekstil ll 5
Gambar 3.1 Flow Proses PT Delta Dunia Tekstil ll 16
Gambar 3.2 Gambar Tata Letak Mesin Produksi PT Delta Dunia Tekstil ll 17
Gambar 4.1 Kondisi Lantai Area Kerja 30
Gambar 4.2 Alat Kerja (cutter, stick bambu, dan sikat)..... 30
Gambar 4.3 Aktivitas Operator Saat Cleaning..... 30

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Wawancara dengan operator ring spinning 48
Lampiran 2 Wawancara dengan supervisor 48
Lampiran 3 Wawancara dengan Ketua Regu 49